



Automatic Filtration Systems
MAGNEXFLO



Purification Control Technology



VISION

Essere tra i più esperti fornitori mondiali di sistemi di filtrazione tecnologicamente avanzati.



MISSION

Progettare elementi filtranti e sistemi di filtrazione all'avanguardia che siano in grado di soddisfare le crescenti esigenze del mondo produttivo, attraverso il miglioramento continuo dei processi e delle prestazioni.





Dal 1961 **BEA Technologies** sviluppa, produce e distribuisce sistemi di filtrazione nel rispetto delle normative vigenti di riferimento per i principali settori industriali: **Industria Farmaceutica, Scienze Biologiche, Food & Beverage, Settore Secondario, Industria del gas e Settore energetico.**

La costante ricerca nel campo delle tecnologie e dei materiali ha permesso all'azienda di rifornire il mercato di prodotti sempre più innovativi e competitivi.

I servizi di progettazione, produzione, distribuzione e post-vendita soddisfano i requisiti della norma ISO-9001. I contenitori polimerici delle capsule filtranti sono stati progettati per resistere alla pressione di esercizio utilizzando i software più avanzati.

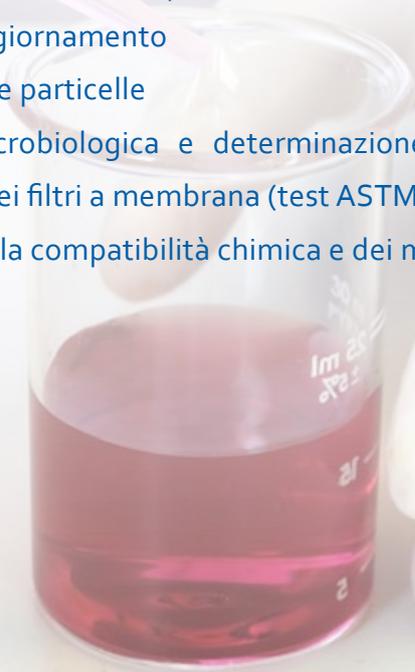
BEA Technologies ha sviluppato una rete di distributori e agenti in tutta Europa, Nord e Sud America, Asia e Medio Oriente, al fine di garantire assistenza commerciale costante e dedicata, durante le fasi di pre e post vendita.



Servizi di laboratorio, Ricerca e Sviluppo e Convalida dei Sistemi

Il team **BEA Technologies** altamente qualificato e specializzato nei settori della filtrazione, microfiltrazione e nei processi industriali, ed è impegnato in una costante attività di consulenza, analisi e ricerca sulle nuove tecnologie e relative applicazioni. I servizi di consulenza di **BEA Technologies** includono:

- Studi di fattibilità
- Supporto al servizio di qualificazione
- Corsi di aggiornamento
- Analisi delle particelle
- Analisi microbiologica e determinazione della ritenzione batterica dei filtri a membrana (test ASTM)
- Verifica della compatibilità chimica e dei materiali





INTRODUZIONE

Le tecniche di filtrazione nella produzione di prodotti chimici, farmaceutici, alimentari, bevande e soluzioni viscosi sono in continua evoluzione grazie allo sviluppo di innovativi sistemi automatici in grado di migliorare le prestazioni e semplificarne la gestione.



Molti produttori adottano ancora fogli filtranti e coadiuvanti di filtrazione tradizionali come farina fossile, perlite e cellulosa per ottenere la chiarificazione dei prodotti.

Al giorno d'oggi, queste tecniche sono considerate obsolete e sono stati individuati i loro limiti operativi:

- Inalazione di polveri pericolose da parte degli operatori
- Costi elevati per lo smaltimento dei filtri esausti
- Perdita di prodotto in uscita a causa delle proprietà di assorbimento degli stessi fogli filtranti e dei coadiuvanti di filtrazione
- Potenziale rilascio di particelle e metalli pesanti all'interno del prodotto
- Potenziale ossidazione del prodotto con conseguenti danni alle sue proprietà intrinseche

TECNICHE Focus

Semplificare la gestione
della filtrazione



LA NOSTRA SOLUZIONE

MAGNEXFLO, l'avanzato sistema di filtrazione progettato da **BEA Technologies**, nasce da una profonda esperienza in questo campo e rappresenta la soluzione per un'ampia gamma di composti difficili da trattare, coniugando prestazioni di filtrazione con automazione.

I nostri ingegneri, in collaborazione con i produttori, hanno progettato un sistema all'avanguardia, semplice e sicuro, per purificare gelatine grezze e prodotti viscosi e che presenta numerosi vantaggi rispetto alle apparecchiature di filtrazione manuale pre-esistenti.



MAGNEX il cuore del sistema

Il cuore del sistema è la **GRANDE DIMENSIONE** dell'elemento filtrante **MAGNEX**, caratterizzato dalla capacità di trattenere grandi quantità di contaminanti e particelle colloidali. La sua durevolezza è notevolmente superiore rispetto ai classici elementi filtranti presenti sul mercato, inoltre è facilmente rigenerabile.

MAGNEX di **BEA Technologies** è eccezionalmente efficace grazie alla sua struttura filtrante multistrato plissettata in polipropilene.

Le prestazioni sono **ECCEZIONALI**: il sistema di filtrazione automatico **MAGNEXFLO** permette di chiarificare gelatine ed eccipienti di diversa origine e viscosità raggiungendo il livello richiesto per la preparazione dei prodotti finali.

Il nostro obiettivo è sfruttare l'impatto dell'attività produttiva per ottenere la completa chiarificazione senza intaccare le proprietà delle gelatine e dei principi attivi.

CARATTERISTICHE dati tecnici

Costo inferiore rispetto alle tradizionali attrezzature e rispetto agli impianti a flusso incrociato con la stessa capacità di flusso.

Costruzione "modulare" altamente flessibile con un'ampia scelta di elementi filtranti per ottenere massima personalizzazione a livello di chiarificazione richiesto.

Costi operativi ridotti.

Filtrazione diretta senza necessità di ricircolo.

Interamente realizzata in Acciaio Inox 316 L.

Consegnato con certificazione di sicurezza e certificato PED in conformità a tutte le normative europee e nazionali nel merito di recipienti a pressione e "sistemi di filtrazione".

Superficie lucidata meccanicamente rifinita a 0,8 RA.

ELENCO MODELLO STANDARD MAGNEXFLO

MODELLO	FASI DI FILTRAZIONE IN LINEA	N° ELEMENTI FILTRANTI PER OGNI STADIO	PORTATA D'ACQUA INDICATIVA LT/H
MF 300	3	1	3000
MF 900	3	3	9000
MF 1200	3	4	12000
MF 1500	3	5	15000
MF 1800	3	6	18000

LAYOUT CONSIGLIATO

La versione automatica monitora costantemente tutte le fasi del processo. Il software monitora continuamente il flusso orario, le pressioni e le temperature.

Le fasi di lavaggio, CIP e rigenerazione sono preconfigurate per ottimizzare la sicurezza operativa e l'utilizzo di acqua, di soluzioni chimiche e di energia.

L'automazione di **MAGNEXFLO** riduce al minimo gli errori umani e richiede pochissima supervisione, permettendo così alle risorse di dedicarsi ad operazioni di diverso tipo.

Il nostro staff composto da esperti e tecnici è in grado di effettuare tutte le prove necessarie per ottimizzare la configurazione dei sistemi di filtrazione al fine di soddisfare la portata e le esigenze di ogni singolo processo produttivo.

Viene erogata una formazione ad-hoc per istruire il personale sull'uso quotidiano del sistema.

FUNZIONI OPZIONALI

Risciacquo automatico con più configurazioni possibili

Fase di filtrazione aggiuntiva per la stabilizzazione microbiologica del prodotto

Pompe dosatrici automatiche per l'aggiunta di additivi stabilizzanti

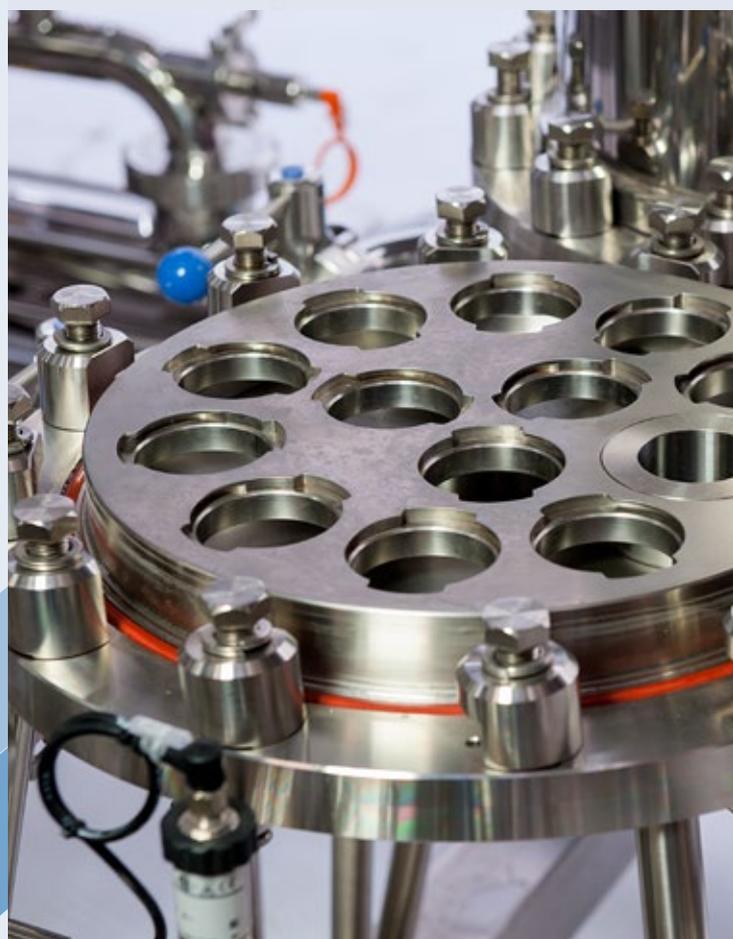
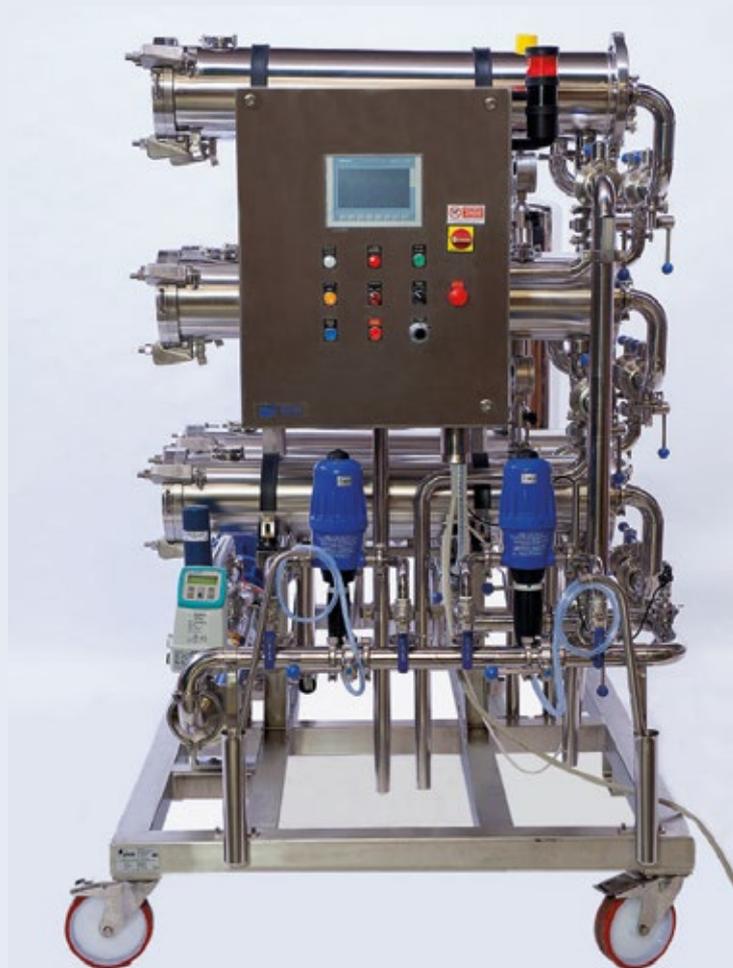
Versione isobarica per funzionamento a 6,0 bar per prodotti da mantenere sotto pressione

VERSIONI DISPONIBILI

Completamente automatico (controllato da PLC) con interfaccia dedicata di facile utilizzo

Semiautomatico per un'implementazione a basso costo

Totalmente manuale per installazioni più piccole e meno costose



Ulteriore fase di stabilizzazione microbiologica. Particolari costruttivi della piastra per il montaggio degli elementi filtranti finali. Design del sistema per la chiusura in sicurezza del filtro.



Purification Control Technology

BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com