bea TECHNOLOGIES

Sistemi di filtrazione e purificazione Food & Beverage



Purification Control Technology





Dal 1961 **BEA Technologies** sviluppa e distribuisce una linea completa di filtri per il trattamento di liquidi e gas compressi, prodotti nella propria sede in Italia.

I sistemi di filtrazione **BEA Technologies** sono realizzati in accordo agli standard e alle normative di riferimento dei principali settori industriali in cui opera: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment e Energy, Oil & Gas.**

La continua ricerca nel campo delle tecnologie e dei materiali permette di offrire prodotti sempre allo stato dell'arte, avanzati e competitivi. I rigorosi processi adottati per la costruzione degli elementi filtranti sono tutti certificati e controllati in accordo al sistema di Gestione della Qualità.

La storia della Compagnia

1961

Nel **1961** viene fondata la **"ALDO BEA"**, attiva nella distribuzione e progettazione di filtri. Diventa poi **"BEA FILTRI S.p.A"**, specializzandosi nella produzione di filtri per applicazioni critiche.

1968

Nel **1968** ha inizio la costruzione in proprio di filtri per trattamenti particellari.

1981

Nel **1981** la Società si orienta sulla costruzione di elementi filtranti con grado di filtrazione assoluto **impiegati per applicazioni critiche** nei settori Food e Pharma.

1984

Nel **1984** crea il **Servizio Laboratorio,** con funzioni di assistenza pre e post vendita e di ricerca e sviluppo. Viene inoltre realizzata la **prima cartuccia a membrana,** con un grado di filtrazione assoluto di 0.2 micron.

1987

Nel **1987** il Laboratorio viene dotato di un contatore di particelle laser per la verifica dell'efficienza dei filtri; viene poi costituito il reparto di **Microbiologia**, dove vengono effettuate prove e verifiche di challenge batteriologica su elementi filtranti sub-micronici.

1990

Nel **1990** viene introdotto il **Sistema CAD** nella progettazione di recipienti a pressione.

1994

Nel **1994** ottiene la **CERTIFICAZIONE UNI-EN 9001 (ISO 9001)** per il Sistema di Qualità.

1996

Nel **1996** viene costruita una nuova **CAMERA BIANCA** per la produzione degli elementi filtranti, in conformità agli standard farmaceutici.

1998

Nel **1998** viene installato l`impianto di Acqua Apirogena con la conseguente estensione dell`attività della **CAMERA BIANCA** al settore bio-medicale.

2002

Nel **2002** la capacità produttiva della microfiltrazione viene aumentata ampliando la **CAMERA BIANCA**. Viene inoltre arricchito il sistema **CAD** con software di ultima generazione, nell'ambito di un'ampia modernizzazione di tutto il sistema informatico.

2004

Nel **2004** l'azienda cambia denominazione in **BEA Technologies S.p.A**. per riflettere la propria missione: offrire ai clienti prodotti innovativi.

2011

Nel **2011** si triplica la capacità produttiva grazie all'**ampliamento** della **CAMERA BIANCA** ed all'introduzione di **nuovi macchinari,** aggiornati ai più moderni processi produttivi.

2017

Nel **2017** investe, nell'ambito del *Piano Nazionale Industria 4.0*, in tecnologie e **macchinari per sostenere la trasformazione digitale,** e quindi aumentare l'efficienza e migliorare la competitività.

2019

Nel **2019** viene presentata**"BEAPURE"**, una filiera dedicata a prodotti privi di ingredienti di origine animale, idonei alla certificazione HALAL.

2022

Nel **2022** viene progettata la nuova **CAMERA BIANCA** per far fronte all'aumento della capacità produttiva e vengono realizzati i **MAGAZZINI AUTOMATICI VERTICALI** per la rapida movimentazione del prodotto finito.

2024

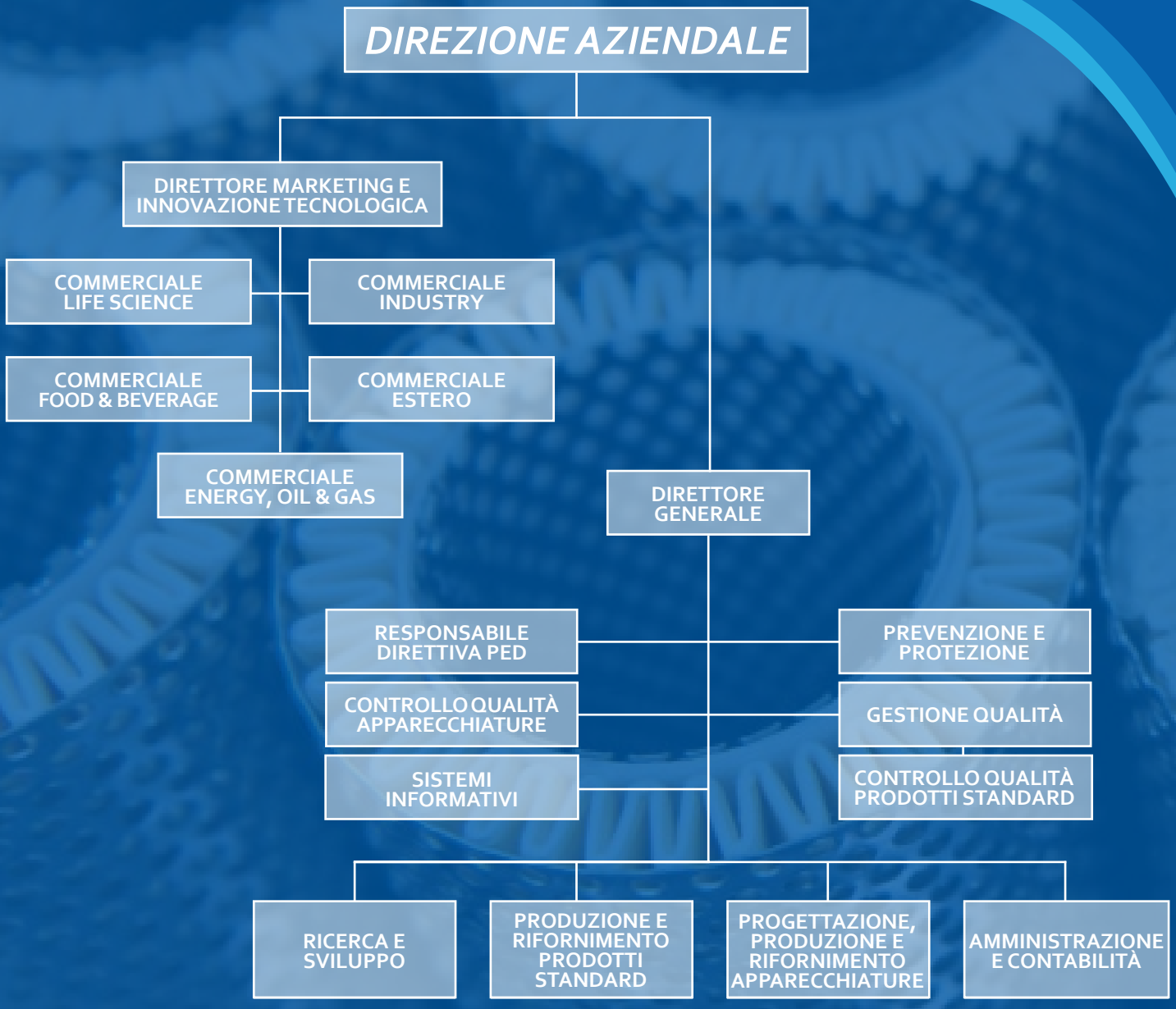
Nel **2024** BEA Technologies annuncia l'acquisizione del ramo d'attività di **TECNO INOX, un costruttore italiano di contenitori in pressione** in acciaio inossidabile.

2026

Nel **2026** si procede all'**avviamento della nuova CAMERA BIANCA** e l'implementazione di nuovi spazi per l'**ampliamento dei magazzini.**

LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE

BEA Technologies ha sviluppato negli anni di attività un'organizzazione fluida e funzionale, per soddisfare le richieste dei clienti in tempi rapidi e con estrema flessibilità.



SERVIZIO DI LABORATORIO E R&D

Il **Reparto *"Ricerca e Sviluppo"*** di **BEA Technologies** studia le modalità di filtrazione ed i nuovi materiali filtranti al fine di selezionare le migliori soluzioni per soddisfare le esigenze dei clienti comprese le nuove applicazioni. Elabora le procedure di prova dei filtri, seleziona i parametri per i test d'integrità degli elementi filtranti e segue l' esecuzione delle prove presso i laboratori esterni certificati. Infine elabora la **"*VALIDATION GUIDE*" e le "*Dichiarazioni*" che accompagnano i prodotti forniti da BEA Technologies.**

Inoltre, un team specializzato nella filtrazione, nella microfiltrazione e nei processi industriali assicura consulenza, **analisi e ricerca di nuove tecnologie e applicazioni,** sia nella fase di selezione del prodotto sia per ottimizzare i processi di filtrazione e mantenerne elevata l'efficienza nel tempo.

Servizio di consulenza:

- ***Studi di fattibilità***
- ***Supporto di qualifica***
- ***Corsi di formazione e aggiornamento***
- ***Interventi di start up e verifica impianti***
- ***Analisi particellari***
- ***Analisi microbiologiche secondo ASTM F838***
- ***Test di filtrazione interni e presso cliente per dimensionare il sistema e ottimizzare il processo***
- ***Assistenza tecnica internazionale***



BEA Technologies: eccellenza e compliance nel Food Contact

In un mercato sempre più regolamentato e orientato alla sicurezza, BEA Technologies si posiziona come partner affidabile e all'avanguardia per soluzioni di filtrazione destinate al contatto con alimenti e bevande.

Leadership nella conformità normativa

BEA Technologies garantisce la piena conformità ai principali regolamenti europei e internazionali relativi ai materiali per contatto con alimenti:

- **Regulation (EU) 10/2011** – materiali plastici per il food contact.
- **Regulation (EC) 1935/2004** – requisiti generali di sicurezza.
- **Regulation (EC) 2023/2006** – buone pratiche di fabbricazione (GMP).
- **Regulation (EU) 2024/3190** – restrizioni su BPA e bisfenoli.



I nostri prodotti sono sviluppati utilizzando materie prime conformi e sottoposti a rigorosi test di **migrazione globale (OML)** e **specifica (SML)**, garantendo la sicurezza per diverse tipologie di alimenti: acquosi, acidi, lattiero-caseari e alcolici.

Inoltre, BEA Technologies assicura l'assenza di BPA e sostanze correlate nei materiali e nei processi produttivi, in linea con le più recenti evoluzioni normative.

Testing rigoroso e validazione indipendente

Tutti i prodotti BEA sono sottoposti a un articolato piano di verifiche:

- Test di conformità secondo normative europee
- Test di conformità secondo FDA (21 CFR)
- Test microbiologici e di ritenzione batterica
- Test di integrità al 100% su ogni elemento filtrante a membrana
- Validazioni eseguite in partnership con laboratori indipendenti

Questo approccio garantisce prestazioni elevate e sicurezza certificata lungo tutto il ciclo di vita del prodotto.

Tracciabilità totale della supply chain

Uno dei pilastri della qualità BEA è la **tracciabilità completa**:

- Identificazione univoca tramite lotto
- Controllo delle materie prime
- Monitoraggio di ogni fase produttiva
- Certificati di qualità

Questo consente di offrire ai clienti **trasparenza totale** e piena affidabilità, elemento chiave per applicazioni critiche nel settore food & beverage.



Ricerca & Sviluppo: innovazione continua

Il dipartimento **R&D** di **BEA Technologies** è costantemente impegnato nello sviluppo di nuovi prodotti grazie alla ricerca di:

- Nuovi materiali con prestazioni migliorate
- Soluzioni conformi alle normative vigenti
- Tecnologie di filtrazione avanzate

Questa attività continua permette all'azienda di anticipare le esigenze del mercato e garantire prodotti sempre aggiornati rispetto ai più recenti requisiti regolatori.

Investimenti per un futuro più sicuro

BEA Technologies investe costantemente **nello sviluppo di tecnologie produttive avanzate,** nel rafforzamento di **controlli qualità** sempre più rigorosi e nell'adozione di **processi standardizzati** all'interno di ambienti controllati, senza mai perdere di vista **innovazione e sostenibilità**. Questo impegno continuo ha un obiettivo preciso: offrire prodotti sempre più sicuri, affidabili e performanti, in grado di supportare i clienti nell'affrontare con successo le sfide di un mercato in continua evoluzione.

Il valore BEA

Scegliere BEA Technologies significa affidarsi a un partner che garantisce:

- ✓ **Made in Italy**
- ✓ **Elevati standard qualitativi certificati**
- ✓ **Tracciabilità della filiera produttiva**
- ✓ **Innovazione continua guidata da R&D**
- ✓ **Conformità normativa e sicurezza comprovata per il contatto alimentare**



SISTEMA GESTIONE QUALITÀ

Le attività **BEA Technologies** sono regolamentate dal **Sistema Gestione Qualità**, per le fasi di progettazione, produzione, distribuzione e assistenza post vendita. Il Sistema è certificato da ente internazionale e riconosciuto secondo le norme ISO-9001.

PED/ATEX

Certificazione per la progettazione di contenitori a pressione.

BEA Technologies esegue la progettazione dei recipienti a pressione, destinati a contenere gli elementi filtranti, con programmi validati e in accordo ai codici internazionali di costruzione e nel rispetto della direttiva europea PED (Pressure Equipment Directive), per la quale è certificata da un ente terzo indipendente.

PRODOTTI & TECNOLOGIE

La produzione viene realizzata internamente, per assicurare al cliente la qualità del Made in Italy e l'affidabilità di una filiera totalmente presidiata. Il team di produzione, altamente qualificato, gestisce linee di produzione ad elevata automazione per garantire la consegna nei tempi comunicati ai clienti.

TRACCIABILITÀ

BEA Technologies garantisce la tracciabilità dei processi, dei materiali utilizzati ed il controllo delle singole fasi della produzione. La società è inoltre in grado di supportare il cliente in tutte le operazioni di convalida per l'utilizzo dei propri filtri nei processi produttivi farmaceutici.

CONTROLLI IN PRODUZIONE

Certificazione e test d'integrità degli elementi filtranti.

BEA Technologies produce elementi filtranti dedicati alla microfiltrazione in Clean Room certificata per assicurare il rispetto dei requisiti GMP e per garantire prodotti di elevata qualità ed esenti da contaminazioni. Le fasi di produzione sono costantemente controllate e monitorate da sistemi informatizzati. Tutti gli elementi filtranti a membrana sono sottoposti a test d'integrità utilizzando metodi non distruttivi. Per garantire il potere effettivo di ritenzione batterica, vengono eseguite prove distruttive di Challenge Batterica in accordo alle norme ASTM F838. Le procedure e i dati relativi a queste prove, unitamente alla tabella di correlazione tra i valori del test d'integrità e della ritenzione batterica sono riportati nelle Validation Guide dei singoli prodotti.







Sistemi di filtrazione per il Food & Beverage

BEA Technologies offre soluzioni per la microfiltrazione di liquidi e gas compressi dedicate alle specifiche necessità delle industrie del settore **FOOD & BEVERAGE: bevande analcoliche, vino, alcolici, liquori, birra, acqua e caseario.**

La competenza nelle applicazioni tipiche del settore come la prefiltrazione, la stabilizzazione microbiologica, la brillantatura e la polmonazione di serbatoi, ha permesso di sviluppare prodotti che rispondono alle necessità quotidiane dell'industria delle bevande.





Cartuccioni plissettati. Grande capacità, grandi volumi

Progettati per gestire liquidi ad alto contenuto di contaminazione, i nostri cartuccioni filtranti offrono una capacità di trattenuta eccezionale e un'elevata superficie utile di filtrazione. Il risultato? Portate maggiori, cicli più lunghi e un'efficienza di ritenzione superiore al 99,5%, ideali per acqua, vino, birra e tutti i liquidi di processo del Food & Beverage.

La tecnologia costruttiva ottimizza la distribuzione del flusso su tutta la superficie del media, sfruttandone appieno il potenziale: significa più litri filtrati per ogni elemento, meno cartucce da gestire e alloggiamenti più compatti. Un vantaggio concreto in termini di spazio, tempi di sostituzione e costi operativi.

Realizzati con materiali chimicamente e biologicamente inerti, conformi alle normative internazionali sul contatto alimentare, garantiscono sicurezza e affidabilità a ogni ciclo. La soluzione ideale per chi deve filtrare grandi volumi senza rinunciare alla qualità.

Affidabili, efficienti, progettate su misura. Le soluzioni di filtrazione BEA Technologies per il settore FOOD & BEVERAGE

Ogni prodotto nasce da una costante ricerca tecnologica, dall'accurata selezione dei materiali, da un processo produttivo rigoroso verificato e standardizzato con test specifici.

Tutti gli elementi filtranti sono stati testati e approvati da laboratori indipendenti per l'idoneita' all'utilizzo in contatto con gli alimenti, secondo le vigenti normative europee e USA.

BEA Technologies vi offre:



- Prodotti dedicati e progettati in base alle applicazioni.
- Qualità garantita dal processo produttivo interno.
- Tracciabilità di prodotto.
- Conformità alle normative per il "Food Contact".
- Prodotti certificati Halal, ACS ed idonei per "Vapore di cottura".
- Prestazioni dei prodotti garantite e riproducibili nel tempo.

La qualità fa la differenza nei momenti critici

Scegliere come partner un costruttore con una elevata competenza tecnica e un'organizzazione strutturata fa la differenza nei momenti critici.

Significa avere prodotti di qualità certificata, controllati e in regola con le normative del settore, ma anche poter contare sulla consulenza di un partner esperto.

Alla ricerca della soluzione ideale. Soluzioni di filtrazione dedicate per applicazioni specifiche

Vincoli legislativi, criticità tipiche, complessità di processo: ogni applicazione ha caratteristiche proprie, che devono essere attentamente considerate nella fase di selezione del sistema di filtrazione più adatto.

Per ogni industria e applicazione del settore **FOOD & BEVERAGE**, BEA Technologies suggerisce uno o più prodotti dedicati.

BEVANDE ANALCOLICHE:

- ACQUA PER RISCIACQUO BOTTIGLIE
- DISSOLUZIONE ZUCCHERO E TRATTAMENTI PER GLUCOSIO
- BRILLANTATURA PER SCIROPPI E BIBITE FINITE
- CARBONATAZIONE BIBITE
- POLMONAZIONE SERBATOI

BIRRA:

- TRAP FILTER
- CHIARIFICAZIONE
- VAPORE
- GAS TECNICI

VINI & LIQUORI:

- TRATTAMENTI DI CANTINA
- RIMOZIONI TARTRATI
- STABILIZZAZIONE MICROBIOLOGICA A FREDDO
- APPARECCHI PER TEST DI INTEGRITÀ

ALIMENTI:

- PURIFICAZIONE AZOTO/GAS TECNICI
- FILTRAZIONE ARIA STERILE
- TRATTAMENTI PER VAPORE
- PURIFICAZIONE DEI LIQUIDI DI GOVERNO
- FILTRAZIONE ACQUA/LATTE



Filtri metallici

Interamente in acciaio inox, i nostri filtri a fibra metallica sinterizzata nascono per rispondere alle esigenze più severe del settore Food & Beverage. La loro struttura porosa trattiene le particelle con grande efficacia, garantendo purezza, limpidezza e brillantezza ad acqua, vino, birra e a tutti i liquidi di processo, senza alterarne le qualità organolettiche.

Progettati per durare, resistono ad alte temperature e pressioni elevate, offrendo prestazioni affidabili anche nelle condizioni di lavoro più impegnative. E quando è il momento della manutenzione, si rigenerano completamente con vapore, agenti chimici o semplice controlavaggio: nessun elemento da sostituire, meno rifiuti da smaltire, più continuità di processo e costi di gestione ridotti nel tempo.

Sterilizzabili a vapore e costruiti in acciaio inox di qualità, uniscono robustezza, igiene e prestazioni costanti, ciclo dopo ciclo. La soluzione sicura e sostenibile per chi non accetta compromessi sulla qualità del proprio prodotto.



I prodotti

Scopri le schede tecniche dedicate ai nostri prodotti



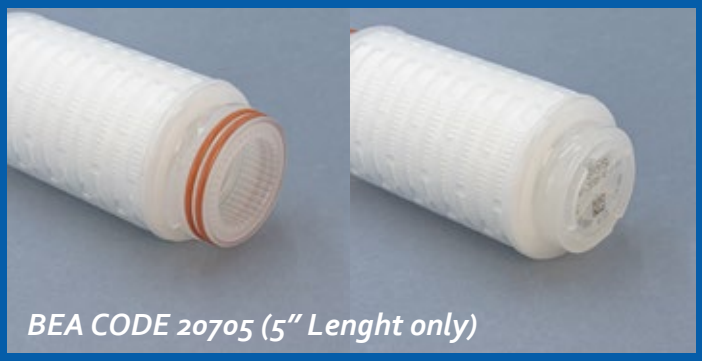



bea
TECHNOLOGIES

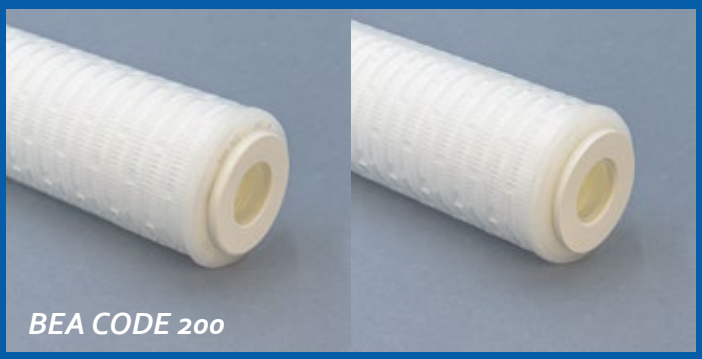
Tabella configurazione filtri



BEA CODE 207



BEA CODE 20705 (5" Lenght only)



BEA CODE 200



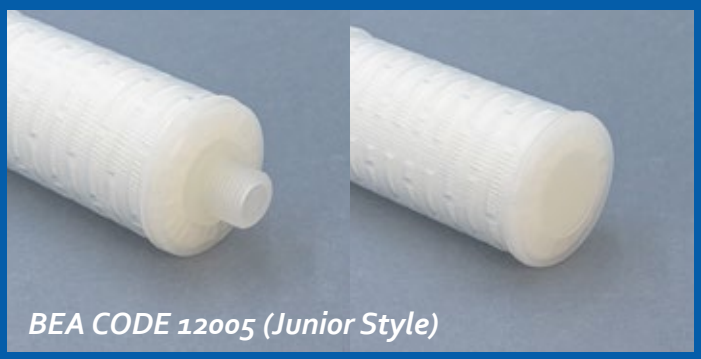
BEA CODE 203



BEA CODE 212



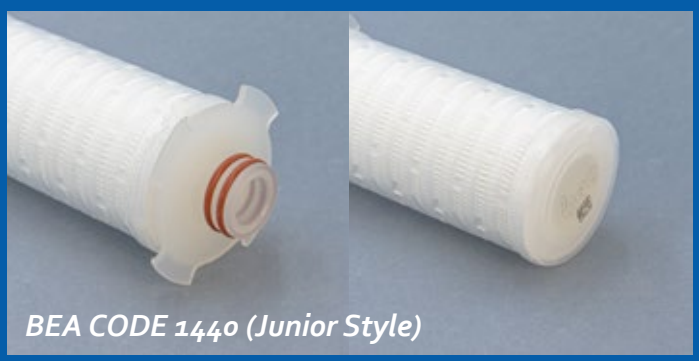
BEA CODE 208



BEA CODE 12005 (Junior Style)



BEA CODE 1001 (Junior Style)



BEA CODE 1440 (Junior Style)



BEA CODE 209

Purification Control Technology



BEA Technologies progetta e fornisce impianti di filtrazione automatici per la filtrazione di acqua, vino e bevande.

BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italia
tell +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com