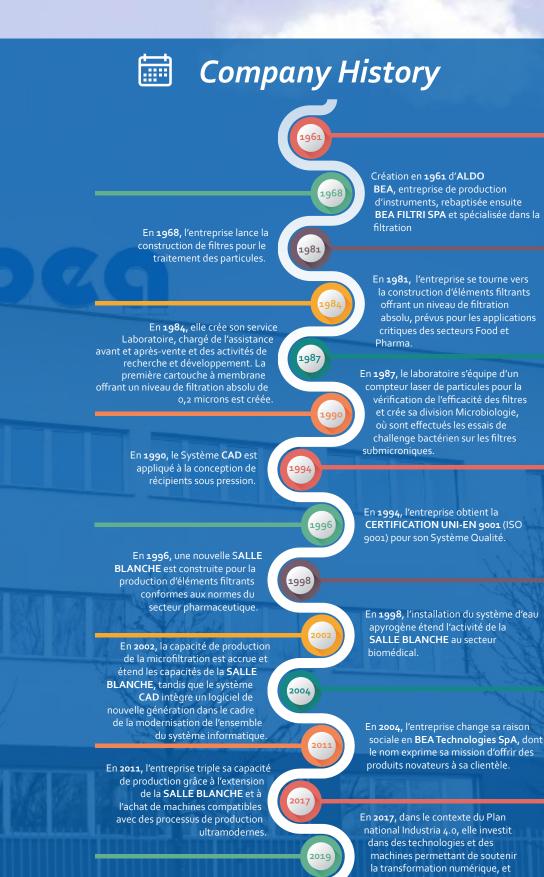


Purification Control Technology



machines permettant de soutenir donc de renforcer son efficacité et sa compétitivité.

En 2022, la conception d'une nouvelle SALLE BLANCHE permet de gérer l'augmentation de la capacité de production, et la réalisation de **MAGASINS AUTOMATIQUES** VERTICAUX accélère la manutention des produits finis.

En 2024, BEA Technologies annonce l'acquisition de la branche d'activité de TECNO INOX, un fabricant italien de récipients sous pression en acier inoxydable.

En **2019**, la nouvelle série **BEAPURE**

c'est-à-dire sans utilisation de

dérivés d'origine animale.

lance la philosophie « Animal Free »,



SERVICE DE LABORATOIRE ET R&D



La division Recherche et Développement de BEA Technologies étudie les modalités de filtration et les nouveaux matériaux filtrants en vue d'adopter la solution répondant le mieux aux exigences de ses clients, nouvelles applications inclues.

Elle élabore les procédés d'essai des filtres, sélectionne les paramètres pour les essais d'intégrité des éléments filtrants, et contrôle l'exécution des essais auprès de laboratoires externes certifiés. Elle rédige enfin les VALIDATION GUIDE et les Déclarations qui accompagnent les produits fournis par BEA Technologies.

Une équipe spécialisée dans la filtration, la microfiltration et les processus industriels est chargée des activités de consultation, analyse et recherche de nouvelles technologies et applications, tant durant la phase de sélection du produit qu'en vue d'optimiser les processus de filtration et de garantir une efficacité durable élevée.

Service Conseil:



Études de faisabilité



Support de qualification



Cours de formation et de formation permanente



Interventions de mise en service et de contrôle des installations



Analyses particulaires



Analyses microbiologiques



LOGISTIQUE & SERVICES 🔝



Le Customer Service est à disposition afin d'écouter, comprendre et trouver des solutions aux diffèrentes exigences commerciales et logistiques. En vue de garantir des délais de livraison rapides, BEA Technologies maintient un stock de produits finis dans son établissement principal de Pero (Milan)



ASSISTANCE QUALIFIÉE



PRÉSENCE INTERNATIONALE

ASSISTANCE GLOBALE

L'enterprise a mis en place un réseau de distributeurs et d'agents en Europe, en Amérique du Nord et du Sud, en Asia et au Moye-Orient permettant de fournir une assistance commerciale avant et après-vente.



États-Unis, Argentine, Chili, Suède, Angleterre, Irlande (filiale), France, Espagne, Portugal, Maroc, Pologne, Allemagne, Pays-Bas, Belgique, Suisse, Autriche, Hongrie, Bulgarie, Turquie, Ukraine, Égypte, Koweit, Quatar, Émirats Arabes Unit, Oman, Inde, Turkménistan, Ouzbékistan, Corée, Indonésie, Australie, Singapour, Grèce.



SYSTÈME DE GESTION QUALITÉ 🐶



Les activités de BEA Technologies sont régies par le Système de gestion Qualité pour les phases de conception, production, distribution et assistance après-vente. Le Système est certifié par des organismes internationaux et agréé par les normes ISO-9001.

PED/ATEX



Certification pour la conception d'éléments sous pression.

BEA Technologies projette les récipients sous pression prévus pour contenir les éléments filtrants selon des programmes validés par les codes internationaux de construction et conformément à la Directive européenne PED (Pressure Equipment Directive), pour laquelle l'entreprise est certifiée par un organisme tiers indépendant.

PRODUIT & TECHNOLOGIES

La production s'effectue en interne afin de garantir la qualité du Made in Italy et la fiabilité d'une filièere entièrement gérée par l'homme. L'équipe de production hautement qulifiée gère les lignes de production fortement automatisée en vue de garantir les délais de livraison communiqués au client.

TRAÇABILITÉ



BEA Technologies garantit la traçabilité dei processus et des matériaux utilisés ainsi que le contrôle de chaque phase de production. L'entreprise assiste également le client durant toutes les opérations de validation en vue de l'utilisation de ses filtres dans les processus de production du secteur pharmaceutique.



CONTRÔLES DE PRODUCTION

Certification et test d'intégrité des éléments filtrants.

BEA Technologies produit des éléments pour la microfiltration en salle blanche certifiée garantissant le respect des exigences GMP et des produits haute qualité exempts de contamination. Les phases de production sont constamment contrôlées et suivies par des systèmes informatiques. Tous les éléments filtrants à membrane sont soumis à test d'intégrité via des méthodes non destructives. En vue de garantir la capacité effective de rétention bactérienne, des essais destructifs de challenge bactérien sont effectués selon les normes ASTM F838. Les procédures et données relatives à ces essais, ainsi que le tableau de correspondance entre les valeurs du test d'intégrité et de rétention bactérienne figurent dans les Validation Guide de chaque produit.



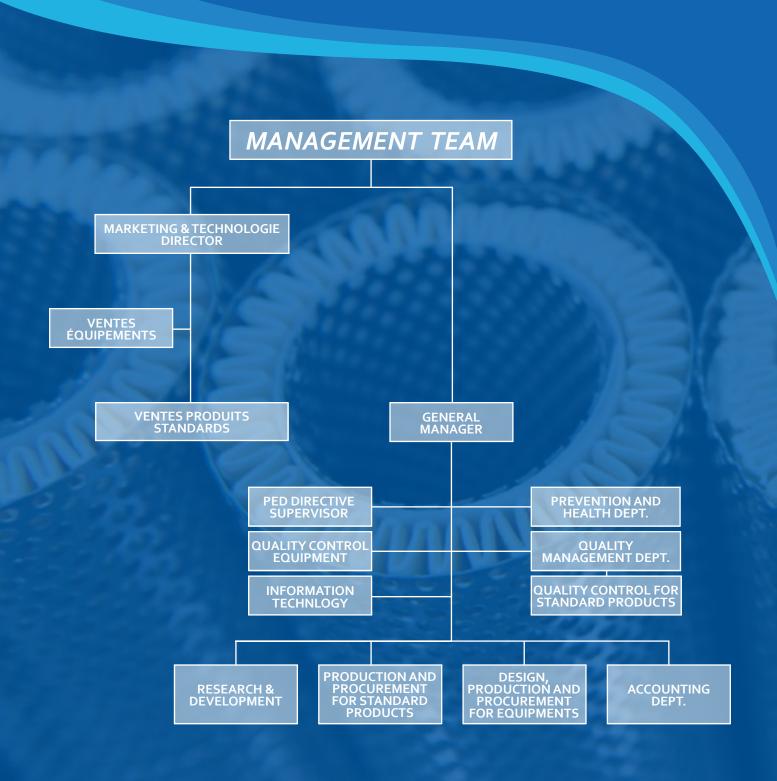




NOTRE ORGANISATION



Bea Technologies a mis en place une organisation fluide et fonctionelle permettant de satisfaire les exigences de ses clients avec rapidité et flexibilité.





"Creating cooperative relationships designed for success"

Dans un souci de collaboration réciproque, BEA Technologies met à disposition ses compétences techniques et sa division Recherche et Développment afin d'identifier les solutions de filtration et les nouvelles technologies adaptées aux exigences des clients et des fourmisseurs de service pour différents secteurs industriels.



BEA Technologies Spa