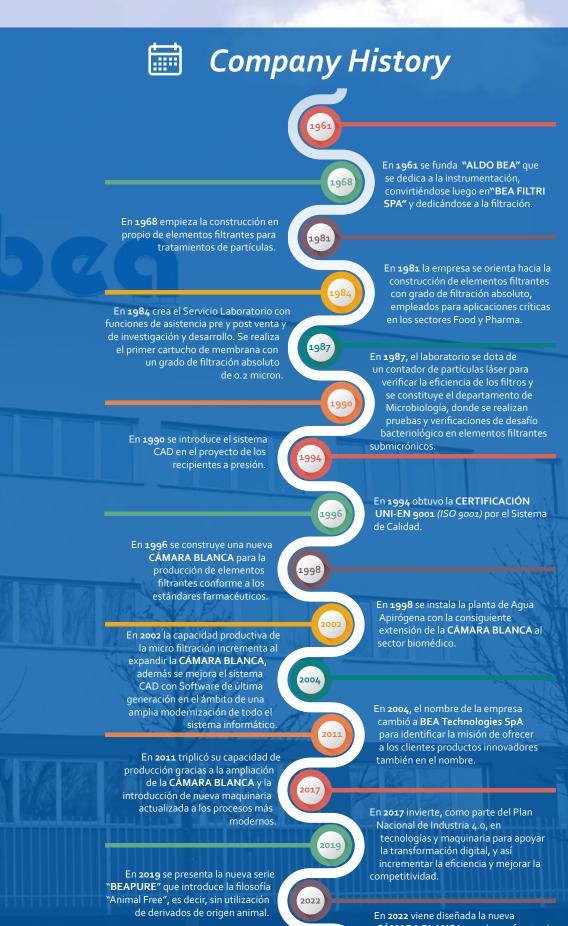


Purification Control Technology



En 2024, BEA Technologies anuncia la adquisición del segmento de negocio de **TECNO INOX**, un fabricante italiano de recipientes a presión en acero inoxidable.

CÁMARA BLANCA para hacer frente al aumento de la capacidad productiva y se han realizado los ALMACENES **AUTOMÁTICOS VERTICALES** para la rápida movimentación del producto terminado.



SERVICIO DE LABORATORIO E I+D



El Departamento de Investigación y Desarrollo (I+D) de **BEA Technologies** estudia los métodos de filtración y los nuevos materiales filtrantes para seleccionar las mejores soluciones que satisfagan las necesidades de los clientes, incluidas las nuevas aplicaciones. Elabora los procedimientos de prueba de los filtros, selecciona los parámetros para las pruebas de integridad de los elementos filtrantes y supervisa la ejecución de las pruebas en laboratorios externos certificados. Además, desarrolla la "GUÍA DE VALIDACIÓN" y las "Declaraciones" que acompañan a los productos suministrados por **BEA Technologies**.

Además, un equipo especializado en filtración, microfiltración y procesos industriales brinda asesoramiento, análisis e investigación de nuevas tecnologías y aplicaciones, tanto en la fase de selección del producto como para optimizar los procesos de filtración y mantener su eficiencia elevada a lo largo del tiempo.

Servicio de consultoría:



Estudios de viabilidad



Apoyo en la calificación



Cursos de formación y actualización



Intervenciones de puesta en marcha y verificación de instalaciones



Análisis de partículas



Análisis microbiológicos



LOGÍSTICA Y SERVICIO



El Costumer Service está disponible para escuchar, comprender y encontrar soluciones a diferentes necesidades, tanto comerciales como de logística. Para garantizar entregas rápidas, **BEA Technologies** mantiene una reserva de productos finales en su sede principal en Pero (Milán).



ASISTENCIA CALIFICADA



PRESENCIA INTERNACIONAL

ASISTENCIA GLOBAL

La empresa ha desarrollado una red de distribuidores y agentes en Europa, América, Asia y Medio Oriente, para asegurar localmente la asistencia comercial tanto en las fases de preventa como de post venta.



Usa, Argentina, Cile, Svezia, Inghilterra, Irlanda (subsidiaria), Francia, Spagna, Portogallo, Marocco, Polonia, Germania, Olanda, Belgio, Svizzera, Austria, Ungheria, Bulgaria, Turchia, Ucraina, Egitto, Kuwait, Quatar, Emirati Arabi, Oman, India, Turkmenistan, Uzbekistan, Korea, Indonesia, Australia, Singapore, Grecia.



Las actividades de **BEA Technologies** están reguladas por el Sistema de Gestión de Calidad, para las fases de diseño, producción, distribución y asistencia post venta. El Sistema de Gestión de la Calidad está certificado por un organismo internacional y reconocido según las normas ISO-9001.



PED/ATEX

Certificación para el diseño de elementos de presión.

BEA Technologies elabora el diseño de recipientes a presión, destinados a contener los elementos filtrantes, con programas validados y de acuerdo con los códigos internacionales de construcción y en conformidad con la directiva europea PED (Pressure Equipment Directive) para la cual está certificada por un tercer organismo independiente.

PRODUCTOS YTECNOLOGÍAS 🤷

La producción se realiza internamente para asegurar al cliente la calidad del "Made in Italy" y la confiabilidad de una cadena de suministro totalmente controlada. El equipo de producción, altamente calificado, gestiona líneas de producción altamente automatizadas para garantizar la entrega en los plazos comunicados a los clientes.



TRAZABILIDAD

BEA Technologies garantiza la trazabilidad de los procesos, de los materiales utilizados y el control de cada fase de la producción. Además, la empresa es capaz de apoyar al cliente en todas las operaciones de validación para el uso de sus filtros en los procesos de producción farmacéutica.



CONTROLES DE PRODUCCIÓN

Certificación y prueba de integridad de los elementos filtrantes.

BEA Technologies produce elementos filtrantes dedicados a la micro filtración en Clean Room certificada para asegurar el respeto de los requisitos GMP y para garantizar productos de calidad elevada y libres de contaminaciones. Las fases de producción son constantemente controladas y monitoreadas por sistemas computarizados. Todos los elementos de filtro de membrana se prueban para verificar su integridad utilizando métodos no destructivos. Para garantizar el poder efectivo de la retención bacteriana, se realizan pruebas destructivas de Challenge Bacterial de acuerdo con las normas ASTM F838. Los procedimientos y los datos relacionados con estas pruebas, junto con la tabla de correlación entre los valores del test de integridad y de retención de bacterias, se enumeran en la Guía de validación de cada producto.



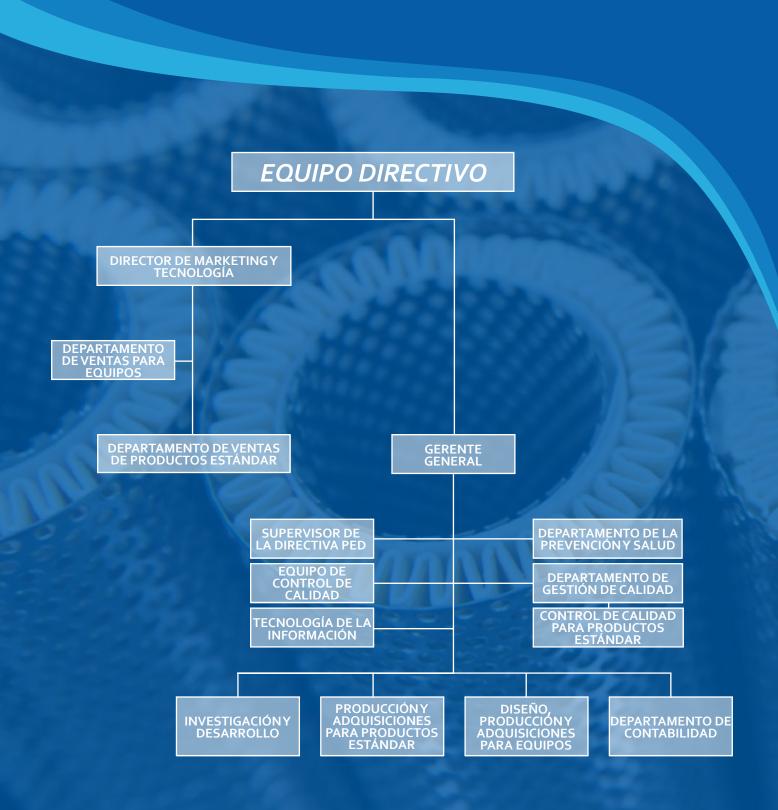




NUESTRA ORGANIZACIÓN



BEA Technologies ha desarrollado a lo largo de los años una organización fluida y funcional para satisfacer las demandas de los clientes de manera rápida y con extrema flexibilidad.





"Creating cooperative relationships designed for success"

BEA Technologies, con espíritu de colaboración mutua, pone a disposición de su capacidad técnica y de su servicio las nuevas tecnologías capaces de satisfacer las necesidades de los clientes y prestadores de servicios para los distintos sectores industriales.



BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713 info@bea-italy.com | www.bea-italy.com