



Filtersysteme
Company profile

Purification Control Technology



Company History

1961

Im Jahr **1961** wurde die "**ALDO BEA**" gegründet, die sich mit Instrumentierung befasste, und wurde später zu "**BEA FILTRI SPA**", das sich der Filtration widmete.

1968

Im Jahr **1968** begann der Eigenbau von Filtern für Partikelbehandlungen.

1981

Im Jahr **1981** richtete sich das Unternehmen auf die Herstellung von Filterelementen mit absolutem Filtrationsgrad aus, die für kritische Anwendungen in den Bereichen Lebensmittel und Pharma eingesetzt wurden.

1984

Im Jahr **1984** wurde der Labor-Service eingeführt, der Funktionen für den Pre- und Post-Verkaufssupport sowie für Forschung und Entwicklung umfasste. Die erste Membranpatrone mit einem absoluten Filtrationsgrad von 0,2 Mikron wurde hergestellt.

1987

Im Jahr **1987** wurde das Labor mit einem Laserpartikelzähler zur Überprüfung der Filtereffizienz ausgestattet, und die Mikrobiologieabteilung wurde gegründet, in der Bakterienherausforderungstests an submikronischen Filterelementen durchgeführt wurden.

1990

Im Jahr **1990** wurde das CAD-System in die Konstruktion von Druckbehältern eingeführt.

1994

Im Jahr **1994** erhielt das Unternehmen die **Zertifizierung nach UNI-EN 9001** (ISO 9001) für das Qualitätsmanagementsystem.

1996

Im Jahr **1996** wurde eine neue **WEISSEN KAMERA** für die Herstellung von Filterelementen gemäß den pharmazeutischen Standards gebaut.

1998

Im Jahr **1998** wurde eine Anlage für pyrogenfreies Wasser installiert, was zu einer Erweiterung der Tätigkeit des **WEISSEN KAMERA** auf den biomedizinischen Bereich führte.

2002

Im Jahr **2002** wurde die Produktionskapazität für die Mikrofiltration durch die Erweiterung des **WEISSEN KAMERA** erhöht. Darüber hinaus wurde das CAD-System mit modernster Software im Rahmen einer umfassenden Modernisierung des gesamten Computersystems aufgewertet.

2004

Im Jahr **2004** wurde der Firmenname in **BEA Technologies SpA** geändert, um auch im Namen die Mission zu verdeutlichen, innovatives Produkte für die Kunden anzubieten.

2011

Im Jahr **2011** hat es die Produktionskapazität dank der Erweiterung der **WEISSEN KAMERA** und der Einführung neuer modernisierter Maschinen und modernster Produktionsprozesse um das Dreifache erhöht.

2017

Im Jahr **2017** investiert es im Rahmen des Nationalen Industrie 4.0-Plans in Technologien und Maschinen, um die digitale Transformation zu unterstützen, mit dem Ziel, die Effizienz zu steigern und die Wettbewerbsfähigkeit zu verbessern.

2019

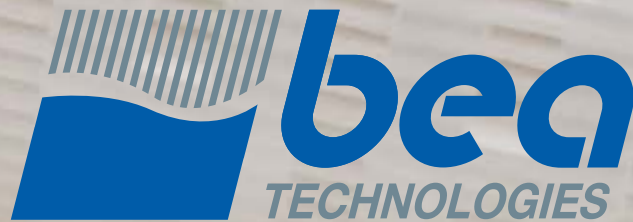
Im Jahr **2019** wird die neue Serie "**BEAPURE**" vorgestellt, die die Philosophie "**Animal Free**" einführt, das heißt, ohne Verwendung von Derivaten tierischen Ursprungs.

2022

Im Jahr **2022** wird die neue **WEISSEN KAMERA** entworfen, um dem Anstieg der Produktionskapazität gerecht zu werden, und es werden **VERTIKALE AUTOMATISCHE LAGER** für die schnelle Bewegung des Endprodukts realisiert.

2024

Im Jahr **2024** kündigt **BEA Technologies** die Übernahme des Geschäftsbereichs von **TECNO INOX** an, einem italienischen Hersteller von Druckbehältern aus rostfreiem Stahl.



Seit **1961** entwickelt und vertreibt BEA Technologies eine komplette Reihe von Filtern für die Behandlung von Flüssigkeiten und komprimierten Gasen, die in der eigenen Anlage in Italien hergestellt werden.

Die Filtrationssysteme von **BEA Technologies** werden gemäß den Standards und Vorschriften der wichtigsten Industriebereiche hergestellt, in denen das Unternehmen tätig ist: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment und Energy, Oil & Gas.**

Die kontinuierliche Forschung auf dem Gebiet der Technologien und Materialien ermöglicht es, stets hochmoderne, fortschrittliche und wettbewerbsfähige Produkte anzubieten. Die strengen Prozesse zur Herstellung der Filterelemente sind alle gemäß dem Qualitätsmanagementsystem validiert, zertifiziert und kontrolliert.

LABOR BETRIEB UND F & E



Die Abteilung "Forschung und Entwicklung" von BEA Technologies untersucht Filtermethoden und neue Filtermaterialien, um die besten Lösungen zur Erfüllung der Kundenanforderungen, einschließlich neuer Anwendungen, auszuwählen. Sie entwickelt Filtertestverfahren, wählt Parameter für die Integritätstests der Filterelemente aus und überwacht die Durchführung der Tests in zertifizierten externen Labors. Schließlich erstellt sie den "VALIDATION GUIDE" und die "Erklärungen", die den von BEA Technologies gelieferten Produkten beigelegt sind.

Darüber hinaus gewährleistet ein spezialisiertes Team für Filtration, Mikrofiltration und industrielle Prozesse Beratung, Analyse und Forschung zu neuen Technologien und Anwendungen, sowohl in der Produktselektionsphase als auch zur Optimierung der Filtrationsprozesse und zur langfristigen Aufrechterhaltung ihrer Effizienz.

Beratungsservice:

-  *Machbarkeitsstudien*
-  *Qualifizierungsunterstützung*
-  *Schulungs- und Weiterbildungskurse*
-  *Start-up-Unterstützung und Anlagenüberprüfung*
-  *Partikelanalysen*
-  *Mikrobiologische Analysen*





Der Kundenservice steht zur Verfügung, um verschiedene Anforderungen sowohl im kommerziellen als auch im logistischen Bereich anzuhören, zu verstehen und Lösungen zu finden. Um schnelle Lieferungen zu gewährleisten, unterhält BEA Technologies ein Lager mit Fertigprodukten am Hauptsitz in Pero (Mailand).



QUALIFIZIERTE UNTERSTÜTZUNG



INTERNATIONALE ANWESENHEIT

Globale Unterstützung

Das Unternehmen hat ein Vertriebs- und Vertretungsnetzwerk in Europa, in Nord- und Südamerika, in Asien und im Nahen Osten aufgebaut, um lokale kommerzielle Unterstützung in der Vorverkaufsphase und in der Nachverkaufsphase zu gewährleisten.



Usa, Argentina, Cile, Svezia, Inghilterra, Irlanda (subsidiaria), Francia, Spagna, Portogallo, Marocco, Polonia, Germania, Olanda, Belgio, Svizzera, Austria, Ungheria, Bulgaria, Turchia, Ucraina, Egitto, Kuwait, Qatar, Emirati Arabi, Oman, India, Turkmenistan, Uzbekistan, Korea, Indonesia, Australia, Singapore, Grecia.



QUALITÄTSMANAGEMENT

Die Aktivitäten von BEA Technologies werden durch das Qualitätsmanagementsystem für die Phasen Design, Produktion, Vertrieb und After-Sales-Service geregelt. Das System ist von einer internationalen Organisation zertifiziert und gemäß den ISO-9001-Normen anerkannt.



PED/ATEX

Zertifizierung für die Gestaltung von Druckelementen.

BEA Technologies führt die Konstruktion von Druckbehältern durch, die dazu bestimmt sind, Filterelemente aufzunehmen, mit validierten Programmen und gemäß den internationalen Baucodes und in Übereinstimmung mit der europäischen Druckgeräterichtlinie PED (Pressure Equipment Directive), für die sie von einer unabhängigen Drittpartei zertifiziert ist.

PRODUKTE & TECHNOLOGIEN

Die Produktion erfolgt intern, um dem Kunden die Qualität des Made in Italy und die Zuverlässigkeit einer vollständig kontrollierten Lieferkette zu gewährleisten. Das hochqualifizierte Produktionsteam verwaltet hochautomatisierte Fertigungslinien, um die Einhaltung der mit den Kunden vereinbarten Lieferzeiten sicherzustellen.



RÜCKVERFOLGBARKEIT

BEA Technologies sichert die Rückverfolgbarkeit der Prozesse, der verwendeten Materialien und die Kontrolle der einzelnen Produktionsphasen zu. Darüber hinaus ist das Unternehmen in der Lage, den Kunden bei allen Validierungsmaßnahmen für den Einsatz seiner Filter in pharmazeutischen Produktionsprozessen zu unterstützen.



PRODUKTIONSKONTROLLEN

Zertifizierung und Integritätsprüfung der Filterelemente.

BEA Technologies produziert Filterelemente für die Mikrofiltration in einem zertifizierten Reinraum, um die Einhaltung der GMP-Anforderungen zu gewährleisten und hochwertige, kontaminationsfreie Produkte zu garantieren. Die Produktionsphasen werden kontinuierlich von computergestützten Systemen überwacht und kontrolliert. Alle Membranfilterelemente werden mittels nicht-destruktiver Methoden auf ihre Integrität getestet. Zur Sicherstellung der tatsächlichen bakteriellen Rückhaltefähigkeit werden zerstörerische Bakterienherausforderungstests gemäß den ASTM F838-Normen durchgeführt. Die Verfahren und Daten zu diesen Tests sowie die Korrelationstabelle zwischen den Werten des Integritätstests und der bakteriellen Rückhaltung sind in den Validierungsrichtlinien der einzelnen Produkte enthalten.





Bio Sciences

Mikrofiltrationslösungen für Unternehmen der pharmazeutischen, medizinischen und kosmetischen Industrie, hergestellt in kontrollierten Atmosphärenumgebungen, um die GMP-Anforderungen und die Sicherheits- und Rückverfolgbarkeitsparameter zu erfüllen.



Filtersysteme



Food & Beverage

Eine Filterlinie, die speziell für die Herstellungs- und Abfüllprozesse von alkoholischen und alkoholfreien Getränken entwickelt wurde, unter Berücksichtigung der Kundenbedürfnisse und der Branchenvorschriften.

A close-up, high-angle shot of several large, metallic industrial gears. The gears are interlocked, and the lighting creates strong highlights and shadows on their teeth, emphasizing their mechanical nature. The background is blurred, focusing attention on the gears.

Industry Air & Gas Treatment

Filtrationssysteme für Flüssigkeiten, Luft und komprimierte Gase für verschiedene Arten von Produktions- und Industriesystemen, von der Mechanik bis zur Feinchemie, für die Textilindustrie, den Bereich der Reinigungsmittel und Zusatzstoffe sowie für die Papierherstellung.

Filtersysteme

A low-angle shot of a tall industrial distillation column or refinery tower. The structure is made of metal with numerous pipes, ladders, and platforms. The sky is clear and blue. The image is partially obscured by a blue curved graphic element at the top.

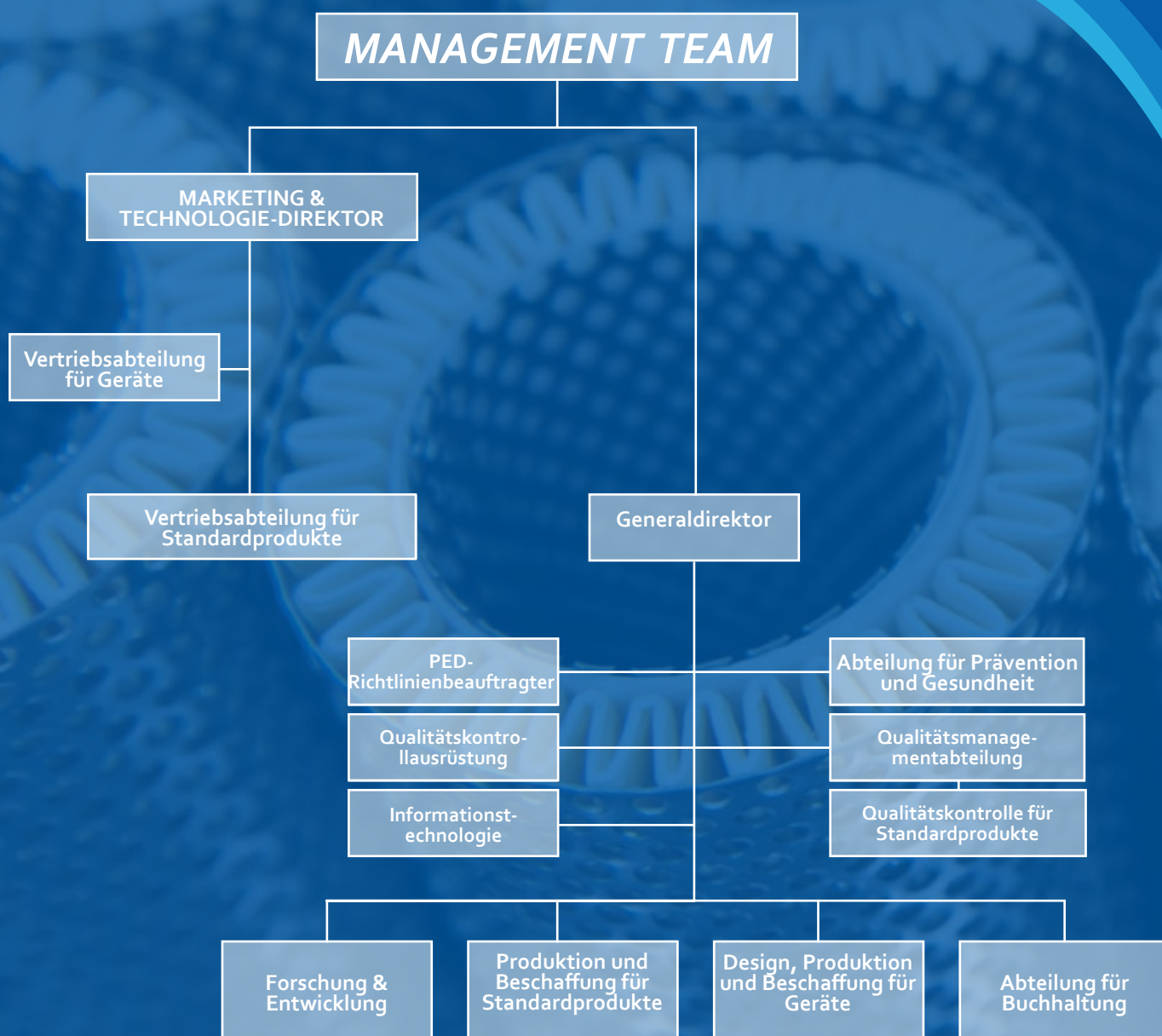
Energy, Oil & Gas

Vormontierte Anlagen und maßgeschneiderte Filtrationslösungen, um die Qualität der Prozessflüssigkeiten in der petrochemischen Industrie, der Öl- und Gasindustrie und im Energiesektor zu gewährleisten.

UNSERE ORGANISATION



Im Laufe der Jahre hat BEA Technologies eine flexible und funktionale Organisation entwickelt, um die Anforderungen der Kunden schnell und äußerst flexibel zu erfüllen.





"Creating cooperative relationship designed for success"

BEA Technologies stellt im Geiste der gegenseitigen Zusammenarbeit ihre technischen Kapazitäten und ihre Forschungs- und Entwicklungsabteilung zur Verfügung, um Filterlösungen und neue Technologien zu identifizieren, die den Anforderungen der Kunden und Dienstleister in verschiedenen Industriezweigen gerecht werden können.

A high-speed photograph of water splashing, creating a dynamic and energetic background. The water droplets are frozen in time, showing intricate patterns and textures. The overall color palette is dominated by various shades of blue, from light sky blue to deep navy blue.

Purification Control Technology

BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com