

# BIODENE

## PVDF Hidrofilico de Altas Prestaciones



- Fácil test de integridad "in situ"
- Esterilizable con vapor "in situ" o en autoclave
- Construcción termosellada
- Materiales listados en la normativa CE para productos en contacto con alimentos
- Materiales listados en la FDA según la normativa CFR21
- Bioseguridad según la normativa USP para plásticos

El nuevo filtro BIODENE es una combinación perfecta entre la membrana de PVDF, con características hidrofílicas mejoradas, y el polipropileno con su elevada resistencia mecánica.

El Filtro BIODENE ha sido diseñado para cumplir los estándares de calidad más elevados y los requerimientos de seguridad para las aplicaciones más críticas en las industrias enológicas y de bebidas.

Los cartuchos aseguran la estabilidad microbiológica, al tiempo que, eliminan todos los elementos indeseables durante el embotellado, manteniendo los aromas, el color y el olor originales del producto filtrado.

La porosidad controlada junto con su elevada resistencia a la esterilización por calor, la compatibilidad química y la resistencia mecánica son los elementos más destacados de esta nueva serie de elementos filtrantes.

Su vida en servicio mejorada, así como, la fácil regenerabilidad incluso con sosa, contribuyen a una enorme reducción de los costes, especialmente cuando se tratan fluidos con alto contenido coloidal.

Las aplicaciones típicas se encuentran en refrescos, agua, sidra y cerveza.

La fabricación se lleva a cabo en ambientes controlados y al 100% de los filtros se les verifica y se realiza el test de integridad durante la producción.

Los cartuchos están disponibles en 0.2; 0.45 y 0.65 micras.

### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Medio filtrante	PVDF Hidrofilico
Soporte aguas arriba	Polipropileno
Soporte aguas abajo	Polipropileno
Núcleo interior	Polipropileno
Jaula externa	Polipropileno
Extremos/Adaptadores	Polipropileno

### SEGURIDAD ALIMENTARIA

Los componentes del filtro BIODENE cumplen la normativa europea 10/2011 y sus cambios posteriores EC 1935/2004 y 1895/2005.

### BIOSEGURIDAD

Los materiales de construcción pasan los tests de Reactividad Biológica y Físicoquímicos para plásticos según la USP CLASS VI

### ESTÁNDARES DE CALIDAD

Fabricado siguiendo un sistema de calidad certificada ISO 9001 para garantizar la trazabilidad de los registros de producción y los resultados del test de integridad.

### CONDICIONES DE OPERACIÓN RECOMENDADAS

* Máxima temperatura en continuo	85 °C
* Máximo tiempo acumulado de esterilización con vapor	80 horas a 125°C con ciclos de 60 minutos o > 100 horas a 121°C
* Sanitización con agua caliente	90 °C máximo
* Sanitización con productos químicos	Se puede sanitizar con los productos químicos habituales
* Máxima presión diferencial	5,0 bar a 25 °C; 2,5 bar a 80 °C
* Presión diferencial recomendada de cambio	2,0 bar a 25 °C
* Regenerabilidad	Disolución de NaOH al 2% hasta 80 °C

CÓDIGO	GRADO ABSOLUTO DE FILTRACIÓN EN LÍQUIDOS	MÁXIMA CAÍDA DE PRESIÓN *	MAX. VALOR DE FLUJO DIFUSIVO CON AGUA PARA UN CARTUCHOS DE 10" (ml/min)
		8 cartuchos de 30"	
BSY	0,2 µm	≤ 0,12 bar	≤ 25 @ 1,6 bar
BST	0,45 µm	≤ 0,12 bar	≤ 25 @ 1,2 bar
BSK	0,65 µm	≤ 0,11 bar	≤ 22 @ 0,9 bar
BSF	1,0 µm	≤ 0,11 bar	≤ 20 @ 0,5 bar

\* Los valores son orientativos y relativos a un tiempo de test de 5 minutos: dependen del volumen de la carcasa aguas arriba del cartucho

### CAUDAL TÍPICO PARA UN CARTUCHO DE 30"

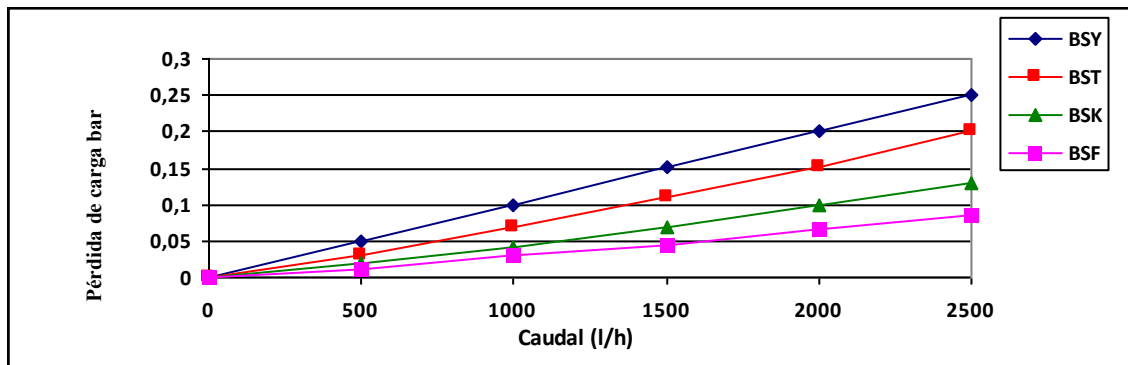
CÓDIGO	L/H
BSY	1000
BST	1500
BSK	2000
BSF	2500

\* De acuerdo con el método ASTM

### RETENCIÓN MICROBIOLÓGICA

CÓDIGO	GRADO DE FILTRACIÓN	* RETENCIÓN BACTERIANA > 10 exp 7/ cm2
BSY	0,2 µm	Psuedomonas aeruginosa/ Escherichia coli/ Enterobacteriacee
BST	0,45 µm	Oenococcus Oeni/ Saccharomyces cerevisiae/ Bettanomyces bruxellensis/ Lactobacillus brevis/ Oocystis Criptosporidium/ Giardia/ Pediococcus damnosus
BSK	0,65 µm	Saccharomyces cerevisiae/ Bettanomyces bruxellensis
BSF	1,0 µm	Saccharomyces cerevisiae/ Brettanomyces bruxellensis (10 <sup>6</sup> per cm <sup>2</sup> )

### CURVAS DE CAUDAL DE AGUA PARA ELEMENTOS DE 10"



### BIODENE INFORMACIÓN PARA PEDIDO

**B D P - 207 1 - BSY - BQ - SB -**

CÓDIGO	EXTREMOS Y SOPORTE
P	Polipropileno

EXTREMOS	CÓDIGO
SOE: Un extremo abierto con doble junta tórica 2-222 y el extremo ciego plano	203
SOE: Un extremo abierto con doble junta tórica 2-226 y 2 aletas de fijación. El extremo ciego con bayoneta	207
SOE: Un extremo abierto con doble junta tórica 2-222 y el extremo ciego con bayoneta	208

GRADO ABSOLUTO FILTRACION (micras)	CÓDIGO
0,2	BSY
0,45	BST
0,65	BSK
1,0	BSF

CÓDIGO	LONGITUD NOMINAL
1	10"
2	20"
3	30"
4	40"

CÓDIGO	JUNTA	
Sin código	Estándar	Silicona
E	Bajo pedido	EPDM
V	Bajo pedido	VITON

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
SB	Caja individual

CÓDIGO	GRADO
BQ	Grado biológico testado y pre-enjuagado. Con certificado de calidad en la caja
GG	Grado general sin pre-enjuagado

### Bea Technologies Spa

Via Newton,4 -20016 Pero (MILANO) Italy  
 Tel.+(39) 02 339271 / Fax+(39) 02 3390713  
 mail:info@bea-italy.com  
 web:www.bea-italy.com

Los datos aquí indicados son meramente informativos y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del producto solicitado para un uso específico y su adaptabilidad a sus propios procedimientos de uso.