

VINOLIFE

- Alta capacità di accumulo
- Disponibile in varie lunghezze e configurazioni
- Assemblaggio per termosaldatura in un unico pezzo fino a 40"
- Materiali idonei al contatto con alimenti secondo i regolamenti (CE) e (UE)
- Materiali in accordo ai requisiti FDA-CFR21
- Sterilizzabile e sanitizzabile



VINOLIFE è utilizzata nel settore enologico come prefiltro ad elevata capacità di accumulo di contaminante nelle operazioni di chiarifica e brillantatura di vini e di liquori.

E' interamente realizzata in polipropilene avvolgendo intorno ad un canotto strati filtranti a diverso grado di trattenimento, in modo da ottenere una matrice filtrante con porosità decrescente dall'esterno verso l'interno. La costruzione risultante è quella di un filtro di profondità la cui sezione più interna assicura un grado di filtrazione con una efficienza del 99,98% che permette nei gradi di filtrazione più stretti, la riduzione del contenuto di lieviti e muffe eventualmente presenti. Il canotto esterno conferisce alla cartuccia la resistenza necessaria per sopportare cicli di sterilizzazione con vapore o di sanitizzazione con acqua calda.

MATERIALI DI COSTRUZIONE

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Filter media | polipropilene |
| Supporto a monte | polipropilene |
| Supporto a valle | polipropilene |
| Canotto interno | polipropilene |
| Canotto esterno | polipropilene estruso |
| Terminali | polipropilene |

DIRETTIVE EC IDONEITA' CONTATTO CON ALIMENTI

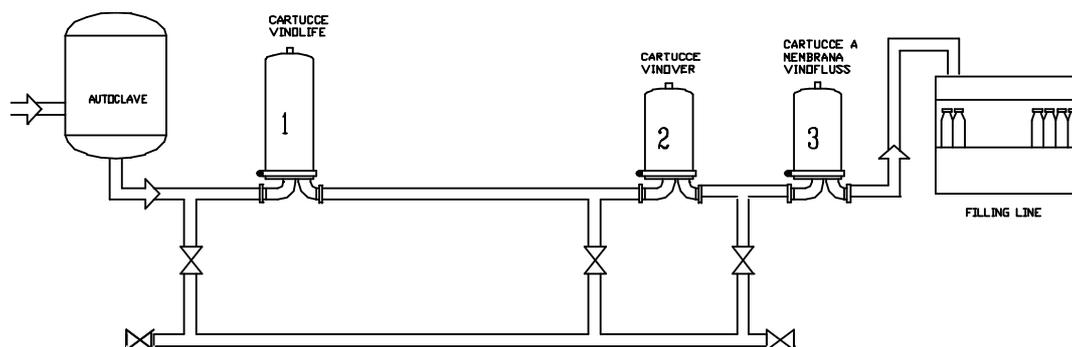
I materiali utilizzati per le cartucce VINOLIFE sono in accordo al D.M. 21/3/73 (S.O. della G.U. n° 104 del 20.04.73) e successivi aggiornamenti, al regolamento europeo (UE) 10/2011 e successivi aggiornamenti, ai regolamenti (CE) 1935/2004 e 1895/2005.

CONDIZIONI OPERATIVE

| | |
|--|--------------------------------------|
| - max. temperatura in continuo | 65 °C |
| - tempo cumulativo di sterilizzazione con vapore | 50 ore a 125 °C (cicli di 30 minuti) |
| - sanitizzazione con acqua calda | 80 °C max |
| - max. pressione differenziale | 5,0 bar a 25 °C |
| - perdita di carico raccomandata per la sostituzione | 2,0 bar a 25 °C |

| CODICE | GRADO DI FILTRAZIONE IN LIQUIDI | MAX PORTATA DI VINO CONSIGLIATA CARTUCCIA 10" | RITENZIONE CARICA BATTERICA/ CARTUCCIA 10" |
|-----------|---------------------------------|---|--|
| TB | 0,5 µm | 150 l/h | ≥ 10 ⁸ Saccharomyces cerevisiae |
| TC | 1,0 µm | 200 l/h | ≥ 10 ⁸ Saccharomyces cerevisiae |
| TD | 3,0 µm | 200 l/h | ≥ 10 ⁷ Saccharomyces cerevisiae |
| TH | 5,0 µm | 350 l/h | N.D. |
| TL | 10,0 µm | 400 l/h | N.D. |

SCHEMA DI INSTALLAZIONE TIPICO PER VINO BIANCO E ROSSO



SELEZIONE CODICI PER ORDINARE VINOLIFE

| VPR - | | 207 | 1 | - | TB | - | □ | | |
|--|---------------|-----|---|---------------------------------|---------------------------|---------------|--------------|--------------------|--------------------------|
| TERMINALE | CODICE | | | GRADO FILTRAZIONE MICRON | CODICE | CODICE | | GUARNIZIONI | |
| DOE: aperta entrambi i lati con guarnizione piana | 200 | | | 0,5 | TB | Nessun codice | Standard | EPDM | 200 |
| SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222. Lato cieco con terminale piatto. | 203 * | | | 1,0 | TC | S | Su richiesta | Silicone | |
| SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.226 e attacco a baionetta a 2 punti. Lato cieco con puntale. | 207 * | | | 3,0 | TD | Nessun codice | Standard | Silicone | 203 207 208 212 |
| SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e lato cieco con puntale. | 208 * | | | 5,0 | TH | E | Su richiesta | EPDM | |
| SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale. | 212 * | | | 10,0 | TL | | | | |
| | | | | CODICE | LUNGHEZZA NOMINALE | | | | |
| | | | | 1 | 10" | | | | |
| | | | | 2 | 20" | | | | |
| | | | | 3 | 30" | | | | |
| | | | | 4 | 40" | | | | |

* con anello di rinforzo in AISI 316

BEA Technologies S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
 Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
 web: www.bea-italy.com

DS-VPR-590-IT-14