

POSINYL MINI CARTUCCE Membrana in nylon 6,6

- Testabile in situ
- Sterilizzabilità multipla in linea o in autoclave
- Assemblaggio per termosaldatura
- Materiali idonei al contatto con alimenti secondo i regolamenti (CE) e (UE)
- Materiali in elenco in accordo ai requisiti FDA-CFR21
- Estraibili in accordo a USP per materiali plastici
- Ridotta quantità di estraibili anche con solventi
- Validation Guide disponibile a richiesta



La cartuccia è il completamento della serie POSINYL di liquidi da trattare per applicazioni critiche con piccoli volumi. L'elemento filtrante POSINYL MINI incorpora la membrana Nylon 6,6 caratterizzata da una rilevante carica positiva direttamente incorporata che interagendo fortemente con il contaminante a carica negativa presente nel liquido, permette di trattenere particelle anche più piccole del poro caratteristico del filtro. La membrana in Nylon a carica positiva conferisce una elevata capacità di trattenere particelle submicroniche e di adsorbire consistenti concentrazioni di endotossine presenti in soluzioni acquose. La natura idrofila dei componenti assieme alla particolare stratificazione favorisce l'esecuzione del test di integrità in acqua. La costruzione avviene in camera bianca; tutte le cartucce sono sottoposte a test di integrità.

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Filter media	membrana in Nylon 6,6 con carica positiva
Supporto a monte	poliestere
Supporto a valle	poliestere
Canotto interno	polipropilene
Canotto esterno	polipropilene
Terminali	poliestere

DIRETTIVE EC IDONEITA' CONTATTO CON ALIMENTI

I materiali utilizzati per le cartucce POSINYL MINI sono in accordo al D.M. 21/3/73 (S.O. della G.U. n° 104 del 20.04.73) e successivi aggiornamenti, al regolamento europeo (UE) 10/2011 e successivi aggiornamenti, ai regolamenti (CE) 1935/2004 e 1895/2005.

SICUREZZA BIOLOGICA ED ESTRAIBILI

I materiali superano i test tossicologici previsti da USP-CLASSE VI e le prove chimico fisiche previste da USP-Materie Plastiche. Solo per il grado PH e PHH: le cartucce sono in accordo ai requisiti USP "Water for injection" per rilascio di particelle ed endotossine; le endotossine batteriche sono determinate per mezzo del LAL Test.

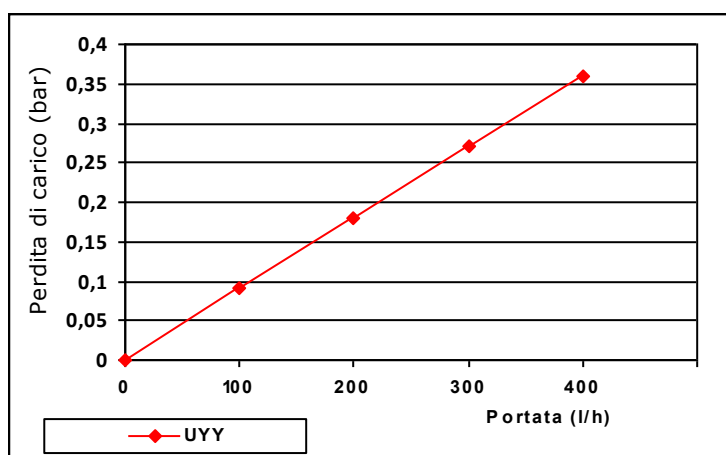
CONDIZIONI OPERATIVE

- max. temperatura in continuo	80 °C
- tempo cumulativo di sterilizzazione con vapore	10 ore a 125 °C (cicli di 60 minuti) / 20 ore a 121 °C
- sanitizzazione con acqua calda	80 °C max
- sanitizzazione chimica	compatibile con un'ampia gamma di sanitizzanti
- max. pressione differenziale	5,0 bar a 25 °C / 2,5 bar a 80 °C / 0,3 bar a 135 °C
- max. perdita di carico raccomandata per la sostituzione	2,0 bar a 25 °C
- volume raccomandato di flusso in situ	3 litri/cartuccia

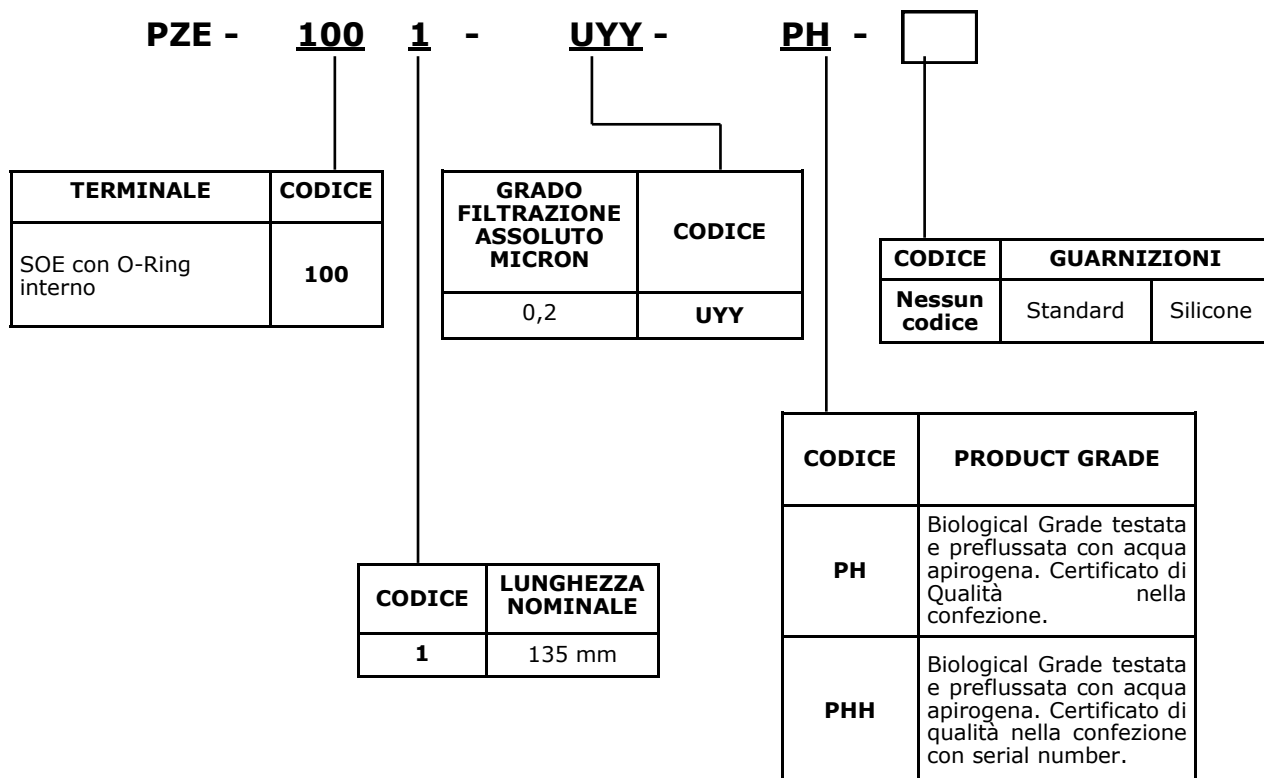
CODICE	GRADO DI FILTRAZIONE ASSOLUTO IN LIQUIDI	RITENZIONE DI CARICA BATTERICA >10 ¹⁰ CFU PER CARTUCCIA *	LIMITE ACCETTABILE PER TEST DI DIFFUSIONE CON ACQUA (ml/min)
UYV	0,2 µm double membrane	Brevundimonas diminuta	≤ 8 @ 2,1 bar

*secondo ASTM F838

CURVE DI PORTATA CON ACQUA PER CARTUCCIA



SELEZIONE CODICI PER ORDINARE POSINYL MINI



BEA Technologies S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
web: www.bea-italy.com