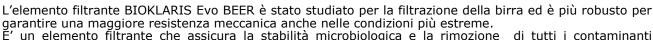


BIOKLARIS Evo BEER

- Nuova membrana in PES inerte e rigenerabile anche con soda a caldo
- Facilmente testabile in situ
- Alta superficie effettiva di filtrazione
- Sterilizzabile in linea
- Sanitizzabile e ripetutamente rigenerabile
- Assemblaggio per termosaldatura (assenza di resine o collanti)
- Aumentato service life per una riduzione dei costi di filtrazione
- Materiali idonei al contatto con alimenti



É' un elemento filtrante che assicura la stabilità microbiologica e la rimozione di tutti i contaminanti indesiderati nel prodotto da imbottigliare, mantenendone inalterate le caratteristiche organolettiche specifiche del prodotto.

BIOKLARIS Evo BEER è stato progettato per rispondere positivamente alle esigenze del settore specifico e per essere utilizzato su impianti automatici di microfiltrazione che prevedono cicli di lavaggio e di rigenerazione con acido citrico e soda. La costruzione è effettuata in camera bianca certificata, con costante monitoraggio di tutti i parametri produttivi e ambientali. Il 100% delle cartucce viene flussato e testato prima del confezionamento.



Membrana	Polietersulfone (altamente asimmetrico)
Supporto a monte	polipropilene
Supporto a valle	polipropilene
Canotto interno	polipropilene
Canotto esterno	polipropilene
Terminali	polipropilene

DIRETTIVE EC IDONEITA' CONTATTO CON ALIMENTI

I materiali utilizzati per le cartucce BIOKLARIS Evo BEER sono in accordo al D.M. 21/3/73 (S.O. della G.U. nº 104 del 20.04.73) e successivi aggiornamenti, al regolamento europeo (UE) 10/2011 e successivi aggiornamenti, ai regolamenti (CE) 1935/2004 e 1895/2005.

I materiali usati nella costruzione delle BIOKLARIS Evo BEER sono conformi ai requisiti FDA per contatto con alimenti secondo CFR21 170-199.

CONDIZIONI OPERATIVE CONSIGLIATE

- max. temperatura in continuo	75 °C	
- tempo cumulativo di sterilizzazione con vapore	≥100 ore a 121 °C, ≥80 ore a 125 °C* con max ∆P 0,3 bar (cicli da 60 minuti)	
- sanitizzazione con acqua calda	90 °C max	
- sanitizzazione chimica	compatibile con ampia gamma di sanitizzanti	
- rigenerabilità	soluzione NaOH fino al 3% a 85 °C	
max. pressione differenziale 5,0 bar a 25 °C e 1,0 bar a 90 °C		
- perdita di carico raccomandata per la sostituzione	2,0 bar a 25 °C	
* massima temperatura di sterilizzazione con vapore in linea		

INTEGRITY TEST DATA

CODICE GRADO DI FILTRAZIONE ASSOLUTO IN LIQUIDI	MAX. VALORE DI DECADIMENTO *	PRESSIONE DI TEST	MAX. VALORE DI DIFFUSIONE IN ACQUA PER CARTUCCIA 10" (ml/min)	
	8 cartucce 30"			
BD	0,45 μm	≤ 0,12 bar	1,1 bar	≤20
BG	0,65 μm	≤ 0,12 bar	0,8 bar	≤20

* i valori si riferiscono ad un tempo di 5 minuti e sono indicativi in quanto dipendono dal volume del contenitore a monte della cartuccia.



PORTATA CONSIGLIATA PER CARTUCCIA 10"

RITENZIONE BATTERICA

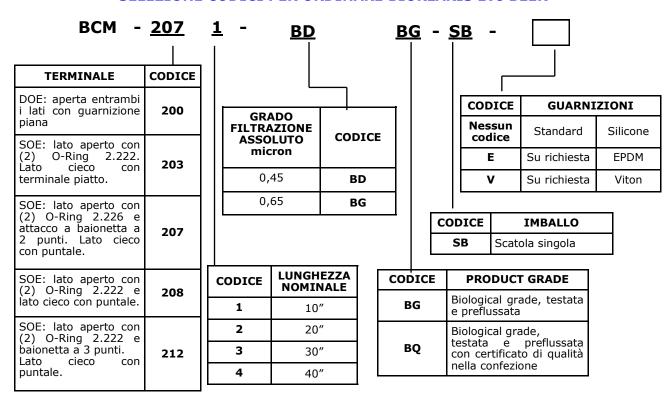
CODICE	Birra (L/h)
BD	750
BG	850

Superficie filtrante fino a 7500 cm² per cartuccia 10"

CODICE	GRADO DI FILTRAZIONE micron	* RITENZIONE DI CARICA BATTERICA $> 10^7 \ \mathrm{per} \ \mathrm{cm}^2$
BD	0,45	Acetobacter oeni / Pediococcus damnosus / Saccharomyces cerevisiae / Brettanomyces bruxellensis / Lactobacilius brevis
BG	Saccharomyces cerevisiae / Brettanomyces bruxellensis	

^{*} Secondo ASTM F838

SELEZIONE CODICI PER ORDINARE BIOKLARIS Evo BEER



TRACCIABILITA'

Allo scopo di assicurare la completa tracciabilità, ogni elemento filtrante è identificato mediante codice (Part Number), numero di lotto, numero di serie e grado di filtrazione.

QUALITA'

Ogni elemento filtrante è testato durante la produzione e prima del confezionamento finale.

BEA Technologies S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.



DS-BCM-521-IT-21/Beer

Il grado di filtrazione 0.45 micron è in grado di trattenere $10^9\,$ UFC di Serratia marcescens per cartuccia $10''\,$