



Systemes de filtration automatique
MAGNEXFLO



Purification Control Technology



VISION

Figurer parmi les grands fournisseurs mondiaux de systèmes de filtration à technologie avancée.



MISSION

Projeter des éléments filtrants et des systèmes de filtration haute technologie en mesure de répondre aux exigences croissantes du monde de la production grâce à l'amélioration continue des processus et prestations.





INTRODUCTION

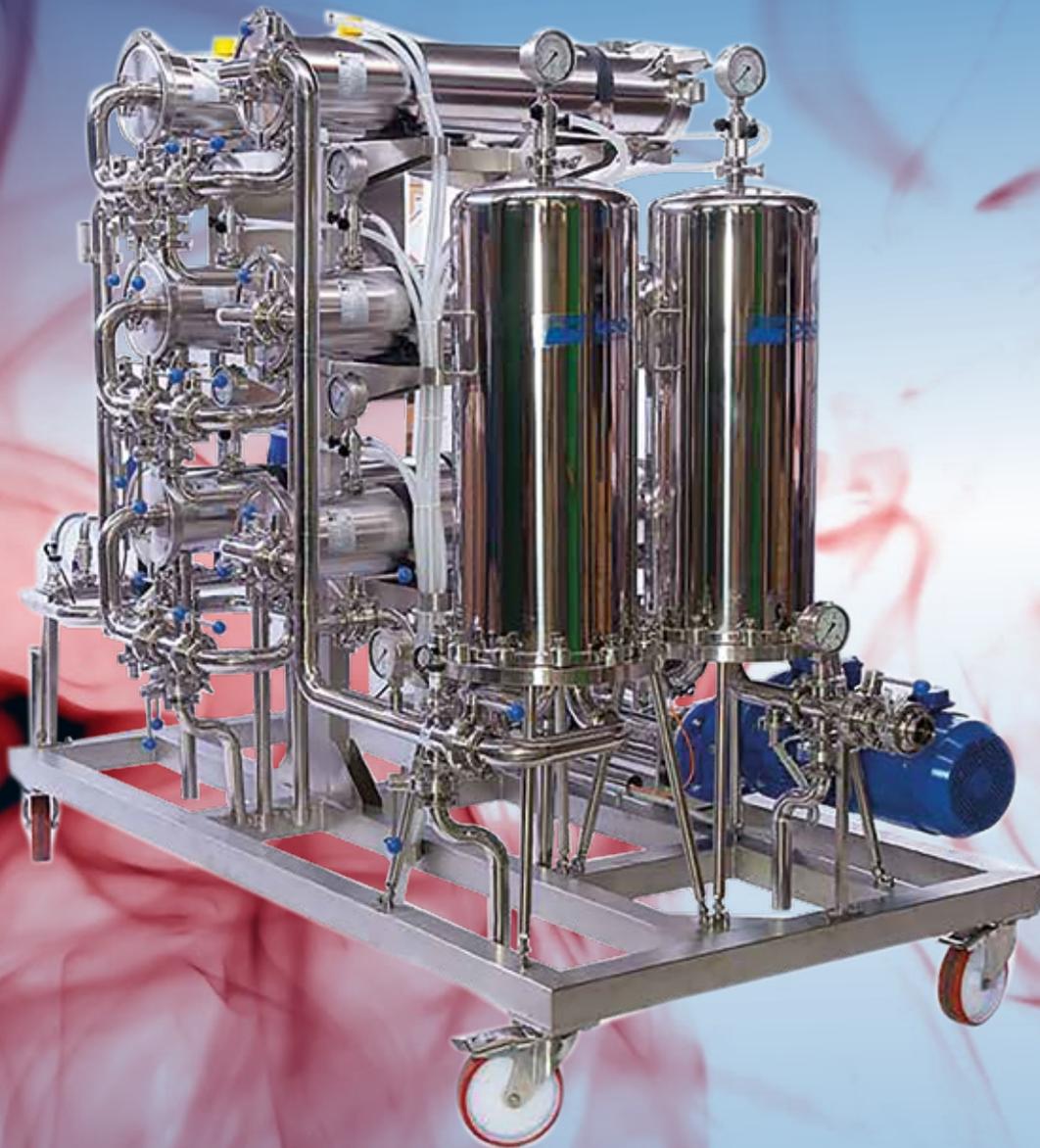
Les techniques de filtration pour la production des produits chimiques, pharmaceutiques, alimentaires, des boissons et des solutions visqueuses sont en évolution constante grâce au développement de systèmes automatiques innovants offrant des performances optimisées et une gestion simplifiée.

Depuis 1961, **BEA Technologies** développe, produit et distribue des systèmes de filtration conformes aux normes en vigueur des principaux secteurs industriels suivants : **Industrie pharmaceutique, Biologie, Food & Beverage, Secteur secondaire, Industrie du gaz et Secteur énergétique.**

Ses recherches continues en matière de technologie et de matériaux ont permis à l'entreprise de commercialiser des produits toujours plus innovants et concurrentiels.

Les services de conception, production, distribution et après-vente sont conformes aux exigences ISO-9001. Les contenants polymères des capsules filtrantes ont été conçus pour résister à la pression de service grâce aux logiciels les plus avancés du marché.

BEA Technologies a mis en place un réseau de distributeurs et d'agents dans toute l'Europe, en Amérique du Nord et du Sud, en Asie et au Moyen-Orient, en vue de fournir une assistance commerciale locale avant et après la vente.



NOTRE SOLUTION

MAGNEXFLO, le système de filtration avancé projeté par **BEA Technologies**, est l'aboutissement d'une expérience approfondie et est prévu pour une vaste gamme de composés difficiles à traiter, associant performances de filtration et automatisation.

Nos ingénieurs, en collaboration avec les fabricants, ont conçu un système à la pointe de la technologie, simple et sûr, pour la clarification et la filtration des vins, liqueurs et spirits, qui présente de nombreux avantages par rapport aux équipements de filtration manuelle existants.



De nombreux fabricants adoptent encore des feuilles filtrantes et des adjuvants de filtration traditionnels tels que la farine fossile, la perlite et la cellulose pour obtenir la clarification des produits.

De nos jours, ces techniques sont considérées comme obsolètes et leurs limites opérationnelles ont été identifiées :

- Inhalation de poussières dangereuses par les opérateurs
- Coûts élevés pour l'élimination des filtres usagés
- Perte de produit de sortie due aux propriétés d'absorption des mêmes feuilles filtrantes et adjuvants de filtration
- Libération potentielle de particules et de métaux lourds dans le produit
- Potentiel d'oxydation du produit entraînant des dommages à ses propriétés intrinsèques

TECHNIQUES Focus

Simplifier la gestion de la
filtration
en œnologie



MAGNEX le cœur du système

Le cœur du système est la GRANDE DIMENSION de l'élément filtrant **MAGNEX**, caractérisé par sa capacité à retenir de grandes quantités de contaminants et de particules colloïdales. Sa longévité est considérablement supérieure à celle des éléments filtrants classiques présents sur le marché, en plus il est facilement régénérable.

MAGNEX de **BEA Technologies** est exceptionnellement efficace grâce à sa structure filtrante multicouche plissée en POLYPROPYLÈNE.

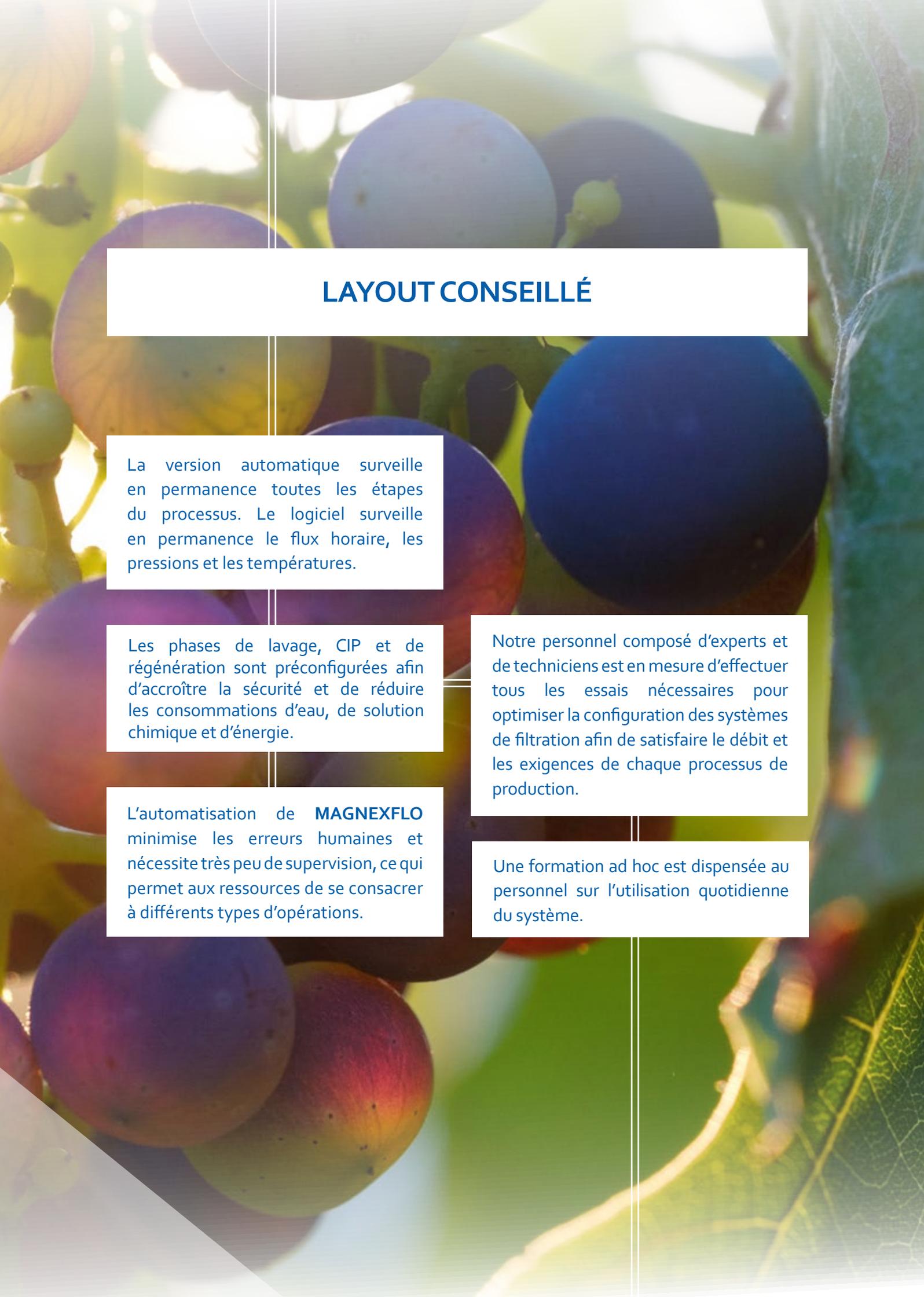
Le résultat est surprenant : des vins difficiles à traiter ou très turbidieux, en un seul passage à travers le système **MAGNEXFLO**, sont rapidement rendus brillants et adaptés à la stabilisation microbiologique.

Tout cela en maintenant les caractéristiques organoleptiques du vin, sans le fatiguer, le chauffer ou l'appauvrir par rapport à ses composants essentiels.

Services de laboratoire, recherche et développement et Analyse Produits

L'équipe **BEA Technologies**, hautement qualifiée et spécialisée dans les domaines de la filtration, de la microfiltration et des procédés industriels, est engagée dans une activité constante de conseil, d'analyse et de recherche sur les nouvelles technologies et leurs applications. Les services de conseil de **BEA Technologies** comprennent :

- Études de faisabilité
- Assistance pendant l'installation et le démarrage
- Analyse des particules
- Analyse microbiologique et détermination de la rétention bactérienne des filtres à membrane (test ASTM)
- Vérification de la compatibilité chimique et des matériaux
- Cours de recyclage



LAYOUT CONSEILLÉ

La version automatique surveille en permanence toutes les étapes du processus. Le logiciel surveille en permanence le flux horaire, les pressions et les températures.

Les phases de lavage, CIP et de régénération sont préconfigurées afin d'accroître la sécurité et de réduire les consommations d'eau, de solution chimique et d'énergie.

L'automatisation de **MAGNEXFLO** minimise les erreurs humaines et nécessite très peu de supervision, ce qui permet aux ressources de se consacrer à différents types d'opérations.

Notre personnel composé d'experts et de techniciens est en mesure d'effectuer tous les essais nécessaires pour optimiser la configuration des systèmes de filtration afin de satisfaire le débit et les exigences de chaque processus de production.

Une formation ad hoc est dispensée au personnel sur l'utilisation quotidienne du système.

FONCTIONS EN OPTION

Rinçage automatique avec autant de configurations que possible

Phase de filtration supplémentaire pour la stabilisation microbiologique du produit

Pompes doseuses automatiques pour l'ajout d'additifs stabilisants

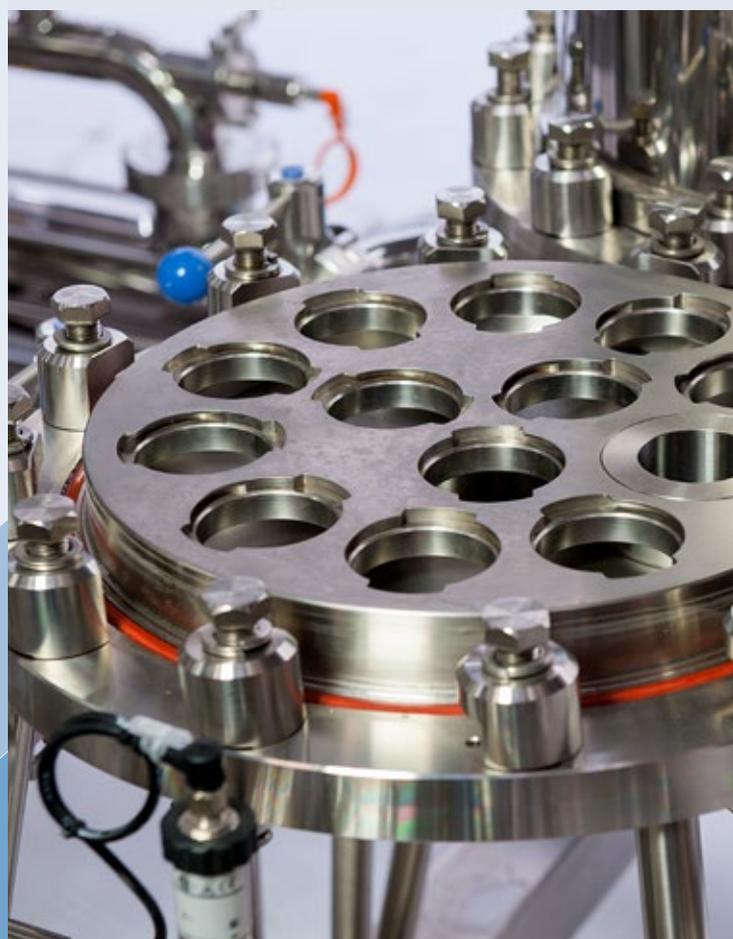
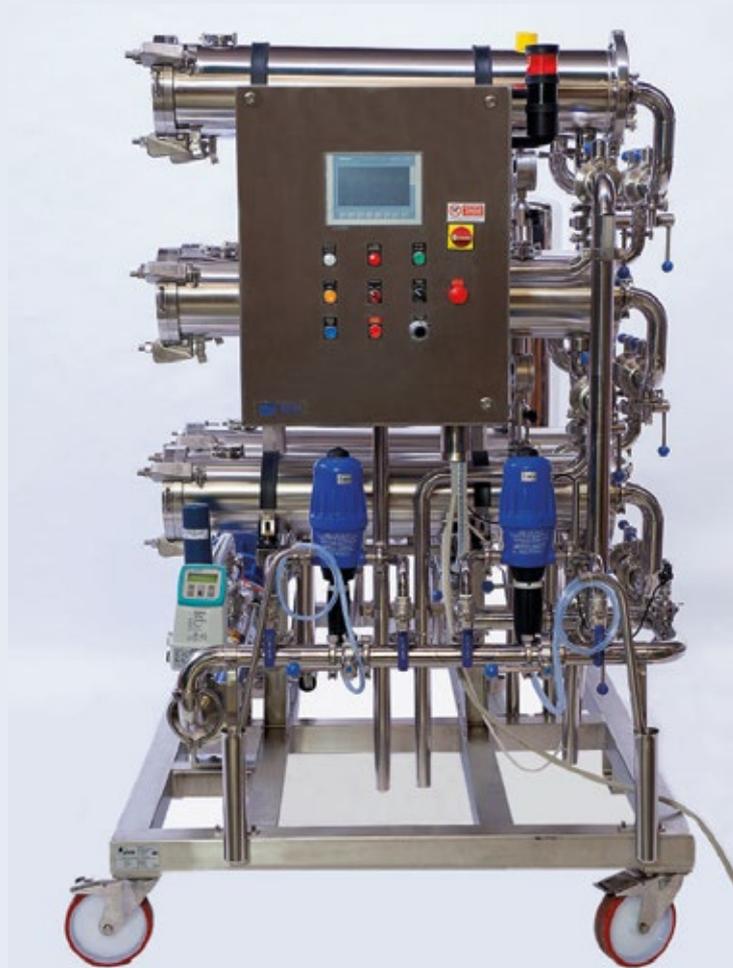
Version isobare pour un fonctionnement à 6,0 bars pour des produits à maintenir sous pression

VERSIONS DISPONIBLES

Entièrement automatique (contrôlé par PLC) avec interface dédiée facile à utiliser

Semi-automatique pour une implémentation à faible coût

Entièrement manuel pour des installations plus petites et moins coûteuses



Étape supplémentaire de stabilisation microbiologique. Détails de construction de la plaque pour le montage des éléments filtrants finaux. Conception du système pour la fermeture sûre du filtre.

CARACTÉRISTIQUES

données techniques

Coût d'installation inférieur à celui d'un filtre tangentiel de capacité égale.

Une plus grande polyvalence garantie par une construction modulaire associée à un large choix d'éléments filtrants disponibles pour une meilleure adaptabilité à la typologie de vin.

Réduction substantielle des coûts de gestion.

Filtration directe sans recirculation.

Aucun chauffage de vin.

Entièrement construit en acier inoxydable 316 L.

Complet avec certifications de sécurité et PED pour une utilisation sûre et dans le plein respect de toutes les réglementations nationales et européennes.

Finition brillante avec rugosité 0,8 RA.

DÉBIT HECTOLITRES/H	ÉTAPES DE FILTRATION EN SÉRIE	N° ÉLÉMENTS FILTRANTS POUR CHAQUE STADE	MODÈLE
3000	3	1	MF 300
9000	3	3	MF 900
12000	3	4	MF 1200
15000	3	5	MF 1500
18000	3	6	MF 1800



Purification Control Technology

BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com