



Soluciones de Filtración
Company profile

Purification Control Technology



Company History

1961

En 1961 se funda "ALDO BEA" que se dedica a la instrumentación, convirtiéndose luego en "BEA FILTRI SPA" y dedicándose a la filtración.

1968

En 1968 empieza la construcción en propio de elementos filtrantes para tratamientos de partículas.

1981

En 1981 la empresa se orienta hacia la construcción de elementos filtrantes con grado de filtración absoluto, empleados para aplicaciones críticas en los sectores Food y Pharma.

1984

En 1984 crea el Servicio Laboratorio con funciones de asistencia pre y post venta y de investigación y desarrollo. Se realiza el primer cartucho de membrana con un grado de filtración absoluto de 0.2 micron.

1987

En 1987, el laboratorio se dota de un contador de partículas láser para verificar la eficiencia de los filtros y se constituye el departamento de Microbiología, donde se realizan pruebas y verificaciones de desafío bacteriológico en elementos filtrantes submicrónicos.

1990

En 1990 se introduce el sistema CAD en el proyecto de los recipientes a presión.

1994

En 1994 obtuvo la **CERTIFICACIÓN UNI-EN 9001 (ISO 9001)** por el Sistema de Calidad.

1996

En 1996 se construye una nueva **CÁMARA BLANCA** para la producción de elementos filtrantes conforme a los estándares farmacéuticos.

1998

En 1998 se instala la planta de Agua Apirógena con la consiguiente extensión de la **CÁMARA BLANCA** al sector biomédico.

2002

En 2002 la capacidad productiva de la micro filtración incrementa al expandir la **CÁMARA BLANCA**, además se mejora el sistema CAD con Software de última generación en el ámbito de una amplia modernización de todo el sistema informático.

2004

En 2004, el nombre de la empresa cambió a **BEA Technologies SpA** para identificar la misión de ofrecer a los clientes productos innovadores también en el nombre.

2011

En 2011 triplicó su capacidad de producción gracias a la ampliación de la **CÁMARA BLANCA** y la introducción de nueva maquinaria actualizada a los procesos más modernos.

2017

En 2017 invierte, como parte del Plan Nacional de Industria 4.0, en tecnologías y maquinaria para apoyar la transformación digital, y así incrementar la eficiencia y mejorar la competitividad.

2019

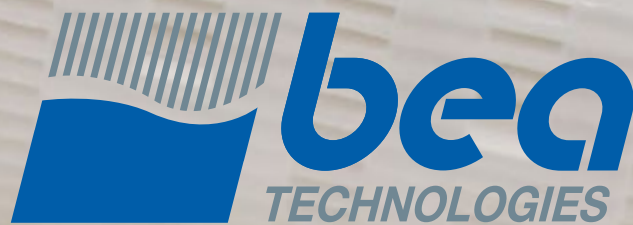
En 2019 se presenta la nueva serie "BEAPURE" que introduce la filosofía "Animal Free", es decir, sin utilización de derivados de origen animal.

2022

En 2022 viene diseñada la nueva **CÁMARA BLANCA** para hacer frente al aumento de la capacidad productiva y se han realizado los **ALMACENES AUTOMÁTICOS VERTICALES** para la rápida movimentación del producto terminado.

2024

En 2024, BEA Technologies anuncia la adquisición del segmento de negocio de **TECNO INOX**, un fabricante italiano de recipientes a presión en acero inoxidable.



Desde 1961 **BEA Technologies** ha estado desarrollando y distribuyendo una línea completa de filtros para el tratamiento de líquidos y gases comprimidos, producidos en su sede en Italia.

Los sistemas de filtración de **BEA Technologies** se fabrican de acuerdo con los estándares y normativas de referencia de los principales sectores industriales en los que opera: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment y Energy, Oil & Gas.**

La continua investigación en el campo de las tecnologías y los materiales permite ofrecer productos siempre a la vanguardia, avanzados y competitivos. Los rigurosos procesos adoptados para la construcción de los elementos filtrantes están todos validados, certificados y controlados de acuerdo con el sistema de Gestión de la Calidad.

SERVICIO DE LABORATORIO E I+D



El Departamento de Investigación y Desarrollo (I+D) de **BEA Technologies** estudia los métodos de filtración y los nuevos materiales filtrantes para seleccionar las mejores soluciones que satisfagan las necesidades de los clientes, incluidas las nuevas aplicaciones. Elabora los procedimientos de prueba de los filtros, selecciona los parámetros para las pruebas de integridad de los elementos filtrantes y supervisa la ejecución de las pruebas en laboratorios externos certificados. Además, desarrolla la "GUÍA DE VALIDACIÓN" y las "Declaraciones" que acompañan a los productos suministrados por **BEA Technologies**.

Además, un equipo especializado en filtración, microfiltración y procesos industriales brinda asesoramiento, análisis e investigación de nuevas tecnologías y aplicaciones, tanto en la fase de selección del producto como para optimizar los procesos de filtración y mantener su eficiencia elevada a lo largo del tiempo.

Servicio de consultoría:



Estudios de viabilidad



Apoyo en la calificación



Cursos de formación y actualización



Intervenciones de puesta en marcha y verificación de instalaciones



Análisis de partículas



Análisis microbiológicos



LOGÍSTICA Y SERVICIO



El Customer Service está disponible para escuchar, comprender y encontrar soluciones a diferentes necesidades, tanto comerciales como de logística. Para garantizar entregas rápidas, **BEA Technologies** mantiene una reserva de productos finales en su sede principal en Pero (Milán).



ASISTENCIA CALIFICADA



PRESENCIA INTERNACIONAL

ASISTENCIA GLOBAL

La empresa ha desarrollado una red de distribuidores y agentes en Europa, América, Asia y Medio Oriente, para asegurar localmente la asistencia comercial tanto en las fases de preventa como de post venta.



Usa, Argentina, Chile, Suecia, Inglaterra, Irlanda (subsidiaria), Francia, España, Portugal, Marruecos, Polonia, Alemania, Holanda, Bélgica, Suiza, Austria, Hungría, Bulgaria, Turquía, Ucrania, Egipto, Kuwait, Qatar, Emiratos Árabes, Omán, India, Turkmenistán, Uzbekistán, Corea, Indonesia, Australia, Singapur, Grecia.



QUALITY MANAGEMENT

Las actividades de **BEA Technologies** están reguladas por el Sistema de Gestión de Calidad, para las fases de diseño, producción, distribución y asistencia post venta. El Sistema de Gestión de la Calidad está certificado por un organismo internacional y reconocido según las normas ISO-9001.



PED/ATEX

Certificación para el diseño de elementos de presión.

BEA Technologies elabora el diseño de recipientes a presión, destinados a contener los elementos filtrantes, con programas validados y de acuerdo con los códigos internacionales de construcción y en conformidad con la directiva europea PED (Pressure Equipment Directive) para la cual está certificada por un tercer organismo independiente.

PRODUCTOS Y TECNOLOGÍAS

La producción se realiza internamente para asegurar al cliente la calidad del "Made in Italy" y la confiabilidad de una cadena de suministro totalmente controlada. El equipo de producción, altamente calificado, gestiona líneas de producción altamente automatizadas para garantizar la entrega en los plazos comunicados a los clientes.



TRAZABILIDAD

BEA Technologies garantiza la trazabilidad de los procesos, de los materiales utilizados y el control de cada fase de la producción. Además, la empresa es capaz de apoyar al cliente en todas las operaciones de validación para el uso de sus filtros en los procesos de producción farmacéutica.



CONTROLES DE PRODUCCIÓN

Certificación y prueba de integridad de los elementos filtrantes.

BEA Technologies produce elementos filtrantes dedicados a la micro filtración en Clean Room certificada para asegurar el respeto de los requisitos GMP y para garantizar productos de calidad elevada y libres de contaminaciones. Las fases de producción son constantemente controladas y monitoreadas por sistemas computarizados. Todos los elementos de filtro de membrana se prueban para verificar su integridad utilizando métodos no destructivos. Para garantizar el poder efectivo de la retención bacteriana, se realizan pruebas destructivas de Challenge Bacterial de acuerdo con las normas ASTM F838.

Los procedimientos y los datos relacionados con estas pruebas, junto con la tabla de correlación entre los valores del test de integridad y de retención de bacterias, se enumeran en la Guía de validación de cada producto.





Life Science

Soluciones de microfiltración para las empresas farmacéuticas, hospitalarias y cosméticas, producidas en ambientes de atmósfera controlada para satisfacer los requisitos GMP y los parámetros de seguridad y trazabilidad.

Purification Control Technology



Food & Beverage

Una línea de filtros dedicados a los procesos de producción y embotellado de bebidas alcohólicas y no alcohólicas, desarrollados considerando las necesidades de los clientes y las normativas del sector.



Industry Air & Gas Treatment

Sistemas de filtración para líquidos, aire y gases comprimidos para diferentes tipos de producción e instalaciones industriales, desde la mecánica hasta la química fina, para el sector textil, el sector de detergentes y aditivos, y las papeleras.

Purification Control Technology



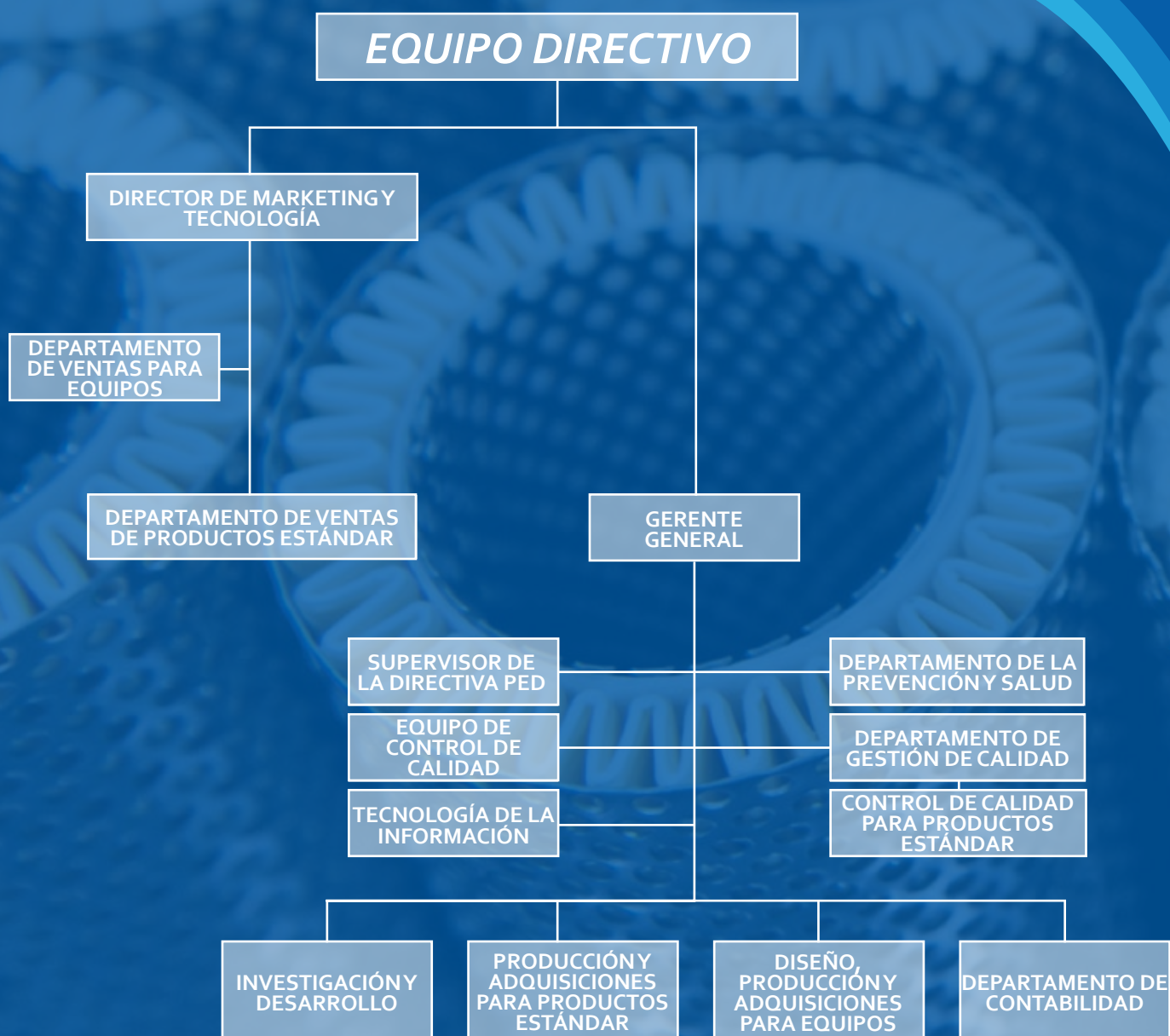
Energy, Oil & Gas

Instalaciones premontadas y soluciones de filtración diseñadas para garantizar la calidad de los fluidos de proceso utilizados en la industria petroquímica, del petróleo y gas, y de la energía.

NUESTRA ORGANIZACIÓN



BEA Technologies ha desarrollado a lo largo de los años una organización fluida y funcional para satisfacer las demandas de los clientes de manera rápida y con extrema flexibilidad.





"Creating cooperative relationships designed for success"

BEA Technologies, con espíritu de colaboración mutua, pone a disposición de su capacidad técnica y de su servicio las nuevas tecnologías capaces de satisfacer las necesidades de los clientes y prestadores de servicios para los distintos sectores industriales.

A high-speed photograph of water splashing, creating a dynamic and energetic background. The water droplets are frozen in time, showing intricate patterns and textures. The colors range from light blue to deep blue, with white highlights on the droplets.

Purification Control Technology

BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com