



Filtersysteme

Company Profile

Purification Control Technology



Company History

bea

1961

Im Jahr 1961 wurde das Unternehmen als repräsentative Firma für Mess- und Filtrationselemente gegründet.

1968

Im Jahr 1968 begann der Bau von Filtrationselementen für Partikelbehandlungen.

1976

Im Jahr 1976 konzentrierte sich das Unternehmen auf die Konstruktion von Filterelementen mit einem absoluten Filtrationsgrad für Anwendungen, die eine präzise Filterung erfordern.

1984

1984 gründete BEA den Labor Service (SLB) mit Unterstützung vor und nach dem Kauf sowie Forschungs- und Entwicklungsfunktionen. Die erste Membrankartusche wird mit einem absoluten Filtrationsgrad von 0,2 Mikron hergestellt.

1987

1987 wurde das Labor mit einem Laser-Partikelzähler ausgestattet, um die Effizienz der Filter zu überprüfen, und die Abteilung MIKROBIOLOGIE wird eingerichtet, wo Tests und Überprüfungen durchgeführt werden. bakteriologischer Herausforderung auf Submikron-Filtrationselementen.

1990

Im Jahr 1990 wurde das CAD-System in die Konstruktion von Druckbehältern eingeführt.

1994

1994 erhielt BEA die UNI-EN 9001 ZERTIFIZIERUNG (ISO 9001) für das Qualitätssystem.

1996

1996 wurde eine neue WHITE CAMERA zur Herstellung von Filterpatronen nach pharmazeutischen Standards gebaut.

1998

Im Jahr 1998 wurde die Apirogene Wasser Plant mit der konsequenten Ausweitung der Tätigkeit der Weißen Kammer auf den biomedizinischen Sektor installiert.

2002

Im Jahr 2002 wurde die Produktionskapazität der Mikrofiltration erhöht, indem die Weiss-Zimmer und das CAD-System mit der neuesten Software-Generation bei der ehrgeizigen Modernisierung des gesamten IT-Systems erweitert wurden.

2004

Im Jahr 2004 änderte Beate den Firmennamen in Beate Technologies SpA, um die Mission der Bereitstellung innovativer Produkte für die Kunden zu identifizieren.

2011

Im Jahr 2011 hat es die Produktionskapazität dank der Erweiterung der WEISSEN KAMERA und der Einführung neuer modernisierter Maschinen und modernster Produktionsprozesse um das Dreifache erhöht.

2017

Im Rahmen des Nationalen Industrie 4.0-Plans investiert BEA 2017 in Technologien und Maschinen zur Unterstützung der digitalen Transformation und damit zur Steigerung der Effizienz und Verbesserung der Wettbewerbsfähigkeit.

2019

Die neu geborene BEAPURE-Produktreihe führt die Animal Free Philosophie ein, d. h. ohne die Verwendung von tierischen Derivaten.



Seit 1961 entwickelt und produziert BEA Technologies an seinem italienischen Standort eine komplette Reihe von Filtern für die Behandlung von komprimierten Flüssigkeiten und Gasen.

Die Filtersysteme von BEA Technologies werden in Übereinstimmung mit den Referenznormen und -vorschriften der wichtigsten Industriesektoren hergestellt, in denen sie tätig sind: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment e Energy, Oil & Gas.**

Die kontinuierliche Forschung auf dem Gebiet der Technologien und Materialien bietet Produkte, die immer auf dem neuesten Stand der Technik, fortschrittlich und wettbewerbsfähig sind. Die rigorosen Verfahren, die für die Konstruktion der Filterelemente angewendet werden, sind alle gemäß dem Qualitätsmanagementhandbuch validiert, zertifiziert und geprüft.



Bio Sciences

Mikrofiltrationslösungen für Pharma-, Krankenhaus- und Kosmetikunternehmen, die für Umgebungen mit kontrollierter Atmosphäre entwickelt wurden und die GMP-Anforderungen sowie Sicherheits- und Rückverfolgbarkeitsparameter erfüllen



Filtersysteme

Industry Air & Gas Treatment

Filtrationssysteme für komprimierte Flüssigkeiten oder gasförmige Flüssigkeiten für verschiedene Arten von Produktions- und Industrieanlagen, von der mechanischen bis zur Feinchemie, von Textilien bis hin zu Papierfabriken.

Food & Beverage



Eine Linie von Filtern für die Herstellung und Abfüllung alkoholischer und alkoholfreier Getränke, die unter Berücksichtigung der Bedürfnisse der Kunden und der Vorschriften des Sektors entwickelt werden.

Filtersysteme



Energy, Oil & Gas










Vormontierte Anlagen und technische Filtrationslösungen zur Gewährleistung der Qualität von Prozessflüssigkeiten, die in der Petrochemie, Öl- und Gas- und Energieerzeugung eingesetzt werden.

LABOR BEDIENUNG UND F & E



Die kontinuierliche Untersuchung der Qualitätsrichtlinien, der Aktivitäten und Produktionsprozesse von BEA Technologies, um innovative, zuverlässige und wettbewerbsfähige Filterlösungen zu garantieren, sowie den modernsten Standards der verschiedenen Industriesektoren. Ein auf Filtration, Mikrofiltration und industrielle Prozesse spezialisiertes Team gewährleistet die Beratung, Analyse und Erforschung neuer Technologien und Anwendungen sowohl in der Produktauswahlphase als auch zur Optimierung der Filtrationsprozesse und zur Aufrechterhaltung einer hohen Effizienz im Laufe der Zeit.

Beratungsservice:

-  • Machbarkeitsstudien
-  • Unterstützung für die Qualifizierung und Validierung von pharmazeutischen Prozessen
-  • Schulungen und Auffrischkurse
-  • Inbetriebnahme und Überprüfung von Anlagen
-  • Partikelanalyse
-  • Mikrobiologische Analyse und Challenge nach ASTM
-  • Überprüfung der chemischen Kompatibilität und der Materialien



PRODUKTE & TECHNOLOGIEN

Die gesamte Produktion wird im eigenen Haus durchgeführt, um dem Kunden die Qualität von Made in Italy (IN Italien gemacht) und die Zuverlässigkeit einer komplett bemannten Reihe zu gewährleisten. Das hochqualifizierte Produktionsteam profitiert von einem direkten Dialog mit dem Rest des Unternehmens, was zu einer hohen Effizienz und Effizienz bei der Problemlösung führt.



RÜCKVERFOLGBARKEIT

BEA Technologies garantiert die Rückverfolgbarkeit aller Prozesse und aller verwendeten Materialien sowie die Kontrolle der einzelnen Produktionsphasen. Darüber hinaus unterstützt das Unternehmen den Kunden bei allen Validierungsmaßnahmen für den Einsatz eigener Filter in pharmazeutischen Produktionsprozessen.



PRODUKTIONSKONTROLLEN

Zertifizierung und Integritätsprüfung der Filterelemente.

BEA Technologies stellt Filtrationselemente für die Mikrofiltration im Reinraum her, die zertifiziert sind, um die Einhaltung der GMP-Anforderungen sicherzustellen und qualitativ hochwertige und kontaminationsfreie Produkte zu garantieren.

Die Produktionsphasen werden durch computergestützte Systeme ständig überwacht und überwacht. Alle Membranfilterelemente werden einer Integritätsprüfung mit zerstörungsfreien Methoden unterzogen. Um die Wirksamkeit der bakteriellen Rückhaltung zu gewährleisten, werden zerstörende Tests von Challenge Bacterial gemäß ASTM F838 durchgeführt.

Die Verfahren und Daten in Bezug auf diese Tests sind zusammen mit der Korrelationstabelle zwischen dem Integritätstest und den Bakterienretentionswerten im Validierungshandbuch jedes einzelnen Produkts aufgeführt.





QUALITÄTSMANAGEMENT

Die Aktivitäten von BEA Technologies sind im Qualitätsmanagementhandbuch für die Phasen Design, Produktion, Vertrieb und Kundendienst geregelt. Das Qualitätsmanagementsystem ist von einer internationalen Organisation zertifiziert und nach den Normen UNI EN ISO 9001.



PED/ATEX



Zertifizierung für die Gestaltung von Druckelementen.

BEA Technologies entwickelt das Design von Druckbehältern, die die Filterelemente enthalten, mit validierten Programmen und in Übereinstimmung mit den internationalen Bauvorschriften und in Übereinstimmung mit der europäischen PED (Druckgeräte-richtlinie), für die es zertifiziert ist eine unabhängige dritte Partei.

LOGISTIK UND BETRIEB

Der Kundendienst steht bereit, um Lösungen für die verschiedenen Bedürfnisse, sowohl kommerzielle als auch logistische, zu hören, zu verstehen und zu finden. Um eine schnelle Lieferung zu gewährleisten, unterhält Bea Technologies am Stammsitz in Pero, in der Nähe von Mailand und den Autobahnen.



QUALIFIZIERTE UNTERSTÜTZUNG

Die spezialisierten Techniker von BEA Technologies bieten einen hochqualifizierten vor- und Post-Umsatz-Support und gewährleisten eine schnelle und effektive Beratung und Problemlösung.



INTERNATIONALE ANWESENHEIT

BEA Technologies ist so strukturiert, dass es Kunden in Bereichen unterstützt, die durch nationale und internationale Vorschriften gekennzeichnet sind, die Produktzertifizierungen erfordern, und sie bei der Validierung ihrer Prozesse unterstützen.

Globale UNTERSTÜTZUNG

Das Unternehmen hat ein Vertriebs- und Vertretungsnetzwerk in Europa, in Nord- und Südamerika, in Asien und im Nahen Osten aufgebaut, um lokale kommerzielle Unterstützung in der Vorverkaufsphase und in der Nachverkaufsphase zu gewährleisten.

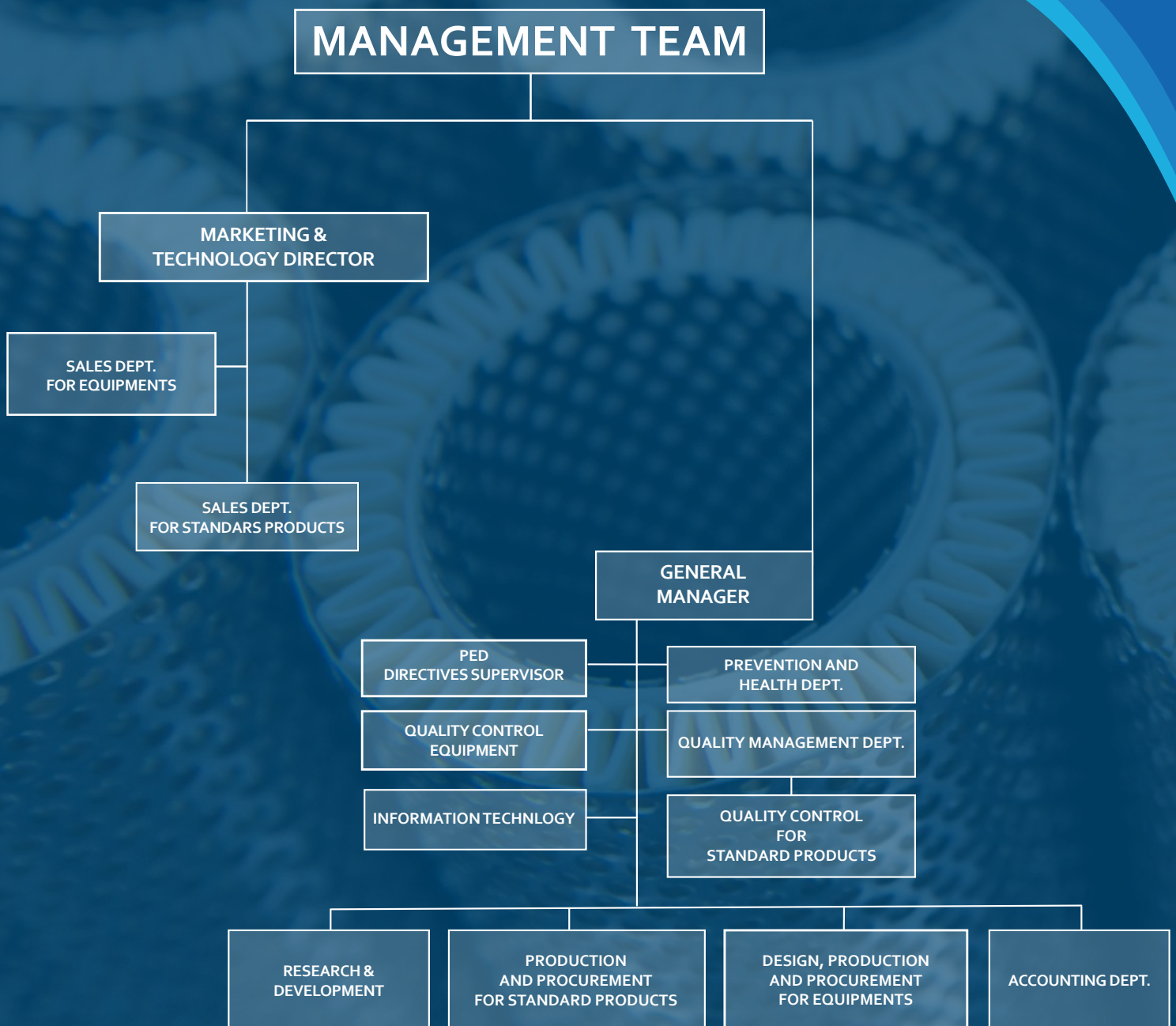


Usa, Argentina, Chile, Schweden, Großbritannien, Irland (subsidiar), Frankreich, Spanien, Portugal, Marokko, Polen, Deutschland, Niederlande, Belgien, Schweiz, Österreich, Ungarn, Bulgarien, Türkei, Ukraine, Ägypten, Kuwait, Qatar, Arabische Emirate, Oman, Indien, Turkmenistan, Usbekistan, Russland, Korea, Indonesien, Australien, Singapur, Griechenland.

OUR EXECUTIVE TEAM



BEA Technologies hat im Laufe der Jahre eine reibungslose und funktionale Organisation entwickelt, um Kundenanforderungen schnell und quickly and with extreme flexibility.





"Creating cooperative relationship designed for success"

BEA Technologies stellt im Geiste der gegenseitigen Zusammenarbeit seine technischen Fähigkeiten und sein Forschungs- und Entwicklungsteam zur Verfügung, um Filtrationslösungen und neue Technologien zu identifizieren, die in der Lage sind, die Bedürfnisse von Kunden und Dienstleistern für verschiedene Industriezweige zu befriedigen.



Bea Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com