



Sistemi di filtrazione
Company Profile

Purification Control Technology



Company History

1961

Nel 1961 viene fondata BEA FILTRI, ditta di strumentazione e di filtrazione.

1968

Nel 1968 ha inizio la costruzione in proprio di filtri per trattamenti particellari.

1981

Nel 1981 la Società si orienta sulla costruzione di elementi filtranti con grado di filtrazione assoluto impiegati per applicazioni critiche nei settori Food e Pharma.

1984

Nel 1984 crea il Servizio Laboratorio, con funzioni di assistenza pre e post vendita e di ricerca e sviluppo. Viene realizzata la prima cartuccia a membrana con un grado di filtrazione assoluto di 0.2 micron.

1987

Nel 1987 il Laboratorio viene dotato di un contatore di particelle laser per la verifica dell'efficienza dei filtri e viene costituito il reparto di MICROBIOLOGIA, dove vengono effettuate prove e verifiche di challenge batteriologica su elementi filtranti sub-micronici.

1990

Nel 1990 viene introdotto il Sistema CAD nella progettazione di recipienti a pressione.

1994

Nel 1994, ottiene la CERTIFICAZIONE UNI-EN 9001 (ISO 9001) per il Sistema di Qualità.

1996

Nel 1996 viene costruita una nuova CAMERA BIANCA per la produzione degli elementi filtranti in conformità agli standard farmaceutici.

1998

Nel 1998 viene installato l'impianto di Acqua Apirogena con la conseguente estensione dell'attività della Camera Bianca al settore bio-medicale.

2002

Nel 2002 la capacità produttiva della microfiltrazione viene aumentata ampliando la Camera Bianca inoltre viene arricchito il sistema CAD con Software di ultima generazione nell'ambito di un'ampia modernizzazione di tutto il sistema informatico.

2004

Nel 2004 la ragione sociale è cambiata in BEA Technologies SpA per identificare anche nel nome la missione di offrire alla clientela prodotti innovativi.

2011

Nel 2011 ha triplicato la capacità produttiva grazie all'ampliamento della CAMERA BIANCA ed alla introduzione di nuovi macchinari aggiornati ai più moderni processi produttivi.

2017

Nel 2017 investe, nell'ambito del Piano nazionale Industria 4.0, in tecnologie e macchinari per sostenere la trasformazione digitale, e quindi aumentare l'efficienza e migliorare la competitività.

2019

Viene presentata la nuova serie "BEAPURE" che introduce la filosofia "Animal Free" cioè senza utilizzo di derivati di origine animale.



Dal 1961 BEA Technologies sviluppa e distribuisce una linea completa di filtri per il trattamento di liquidi e gas compressi, prodotti nella propria sede in Italia.

I sistemi di filtrazione BEA Technologies sono realizzati in accordo agli standard e alle normative di riferimento dei principali settori industriali in cui opera: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment e Energy, Oil & Gas.**

La continua ricerca nel campo delle tecnologie e dei materiali permette di offrire prodotti sempre allo stato dell'arte, avanzati e competitivi. I rigorosi processi adottati per la costruzione degli elementi filtranti sono tutti validati, certificati e controllati in accordo al sistema di Gestione della Qualità.

A dynamic background image showing water splashing and bubbles, creating a sense of freshness and purity. The water is captured in mid-air, with many small droplets and larger splashes. The overall color palette is light blue and white, with some darker blue accents from the water's movement.

Life Science

Soluzioni di microfiltrazione per le aziende Farmaceutiche, Ospedaliere e Cosmetiche prodotte in ambienti ad atmosfera controllata per soddisfare i requisiti GMP e i parametri di sicurezza e tracciabilità.

Purification Control Technology

A background image showing a row of wine glasses filled with a dark liquid, likely wine, on a table. The glasses are arranged in a perspective that recedes into the distance. The lighting is soft, highlighting the reflections on the glass surfaces. The overall tone is elegant and sophisticated.

Food & Beverage

Una linea di filtri dedicati ai processi di produzione e imbottigliamento di bevande alcoliche e analcoliche, sviluppati considerando le esigenze dei clienti e le normative del settore.

Industry

Air & Gas Treatment

Sistemi di filtrazione per liquidi, aria e gas compressi per diverse tipologie di produzione e di impianti industriali, dalla Meccanica alla Chimica fine, per il Tessile, il settore dei detergenti ed additivi, le Cartiere.

Purification Control Technology

Energy, Oil & Gas

Impianti premontati e soluzioni di filtrazione ingegnerizzate per garantire la qualità dei fluidi di processo utilizzati nell'industria Petrolchimica, dell' Oil and Gas e dell' Energia.



QUALITY MANAGEMENT

Le attività BEA Technologies sono regolamentate dal Sistema gestione Qualità, per le fasi di progettazione, produzione, distribuzione e assistenza post vendita. Il Sistema è certificato da ente internazionale e riconosciuto secondo le norme ISO-9001.



PED/ATEX



Certificazione per la progettazione di elementi a pressione.

BEA Technologies esegue la progettazione dei recipienti a pressione, destinati a contenere gli elementi filtranti, con programmi validati e in accordo ai codici internazionali di costruzione e nel rispetto della direttiva europea PED (Pressure Equipment Directive), per la quale è certificata da un ente terzo indipendente.

PRODOTTI & TECNOLOGIE



La produzione viene realizzata internamente, per assicurare al cliente la qualità del Made in Italy e l'affidabilità di una filiera totalmente presidiata. Il team di produzione, altamente qualificato, gestisce linee di produzione ad elevata automazione per garantire la consegna nei tempi comunicati ai clienti.



TRACCIABILITÀ

BEA Technologies garantisce la tracciabilità dei processi, dei materiali utilizzati ed il controllo delle singole fasi della produzione.

La società è inoltre in grado di supportare il cliente in tutte le operazioni di convalida per l'utilizzo dei propri filtri nei processi produttivi farmaceutici.



CONTROLLI IN PRODUZIONE

Certificazione e test d'integrità degli elementi filtranti.

BEA Technologies produce elementi filtranti dedicati alla microfiltrazione in Clean Room certificata per assicurare il rispetto dei requisiti GMP e per garantire prodotti di elevata qualità ed esenti da contaminazioni.

Le fasi di produzione sono costantemente controllate e monitorate da sistemi informatizzati. Tutti gli elementi filtranti a membrana sono sottoposti a test d'integrità utilizzando metodi non distruttivi. Per garantire il potere effettivo di ritenzione batterica, vengono eseguite prove distruttive di Challenge Batterica in accordo alle norme ASTM F838. Le procedure e i dati relativi a queste prove, unitamente alla tabella di correlazione tra i valori del test d'integrità e della ritenzione batterica, sono riportati nelle Validation Guide dei singoli prodotti.









SERVIZIO DI LABORATORIO E R&D

Il Reparto "Ricerca e Sviluppo" di BEA Technologies studia le modalità di filtrazione ed i nuovi materiali filtranti al fine di selezionare le migliori soluzioni per soddisfare le esigenze dei clienti comprese le nuove applicazioni. Elabora le procedure di prova dei filtri, seleziona i parametri per i test d'integrità degli elementi filtranti e segue l'esecuzione delle prove presso i laboratori esterni certificati. Infine elabora la "VALIDATION GUIDE" e le "Dichiarazioni" che accompagnano i prodotti forniti da BEA Technologies.

Inoltre, un team specializzato nella filtrazione, nella microfiltrazione e nei processi industriali assicura consulenza, analisi e ricerca di nuove tecnologie e applicazioni, sia nella fase di selezione del prodotto sia per ottimizzare i processi di filtrazione e mantenerne elevata l'efficienza nel tempo.

Servizio di consulenza:

-  Studi di fattibilità
-  Supporto di qualifica
-  Corsi di formazione e aggiornamento
-  Interventi di start up e verifica impianti
-  Analisi particellari
-  Analisi microbiologiche



LOGISTICA & SERVIZIO

Il Customer Service è a disposizione per ascoltare, comprendere e trovare soluzioni alle diverse esigenze, sia di carattere commerciale sia relative alla logistica. Per assicurare consegne in tempi rapidi, BEA Technologies mantiene uno stock di prodotti finiti, presso la sede principale di Pero (Milano).



ASSISTENZA QUALIFICATA



PRESENZA INTERNAZIONALE



ASSISTENZA GLOBALE

La società ha sviluppato un network di distributori e agenti in Europa, Americhe, Asia e Medio Oriente, per assicurare localmente l'assistenza commerciale sia in fase di pre-vendita che post-vendita.

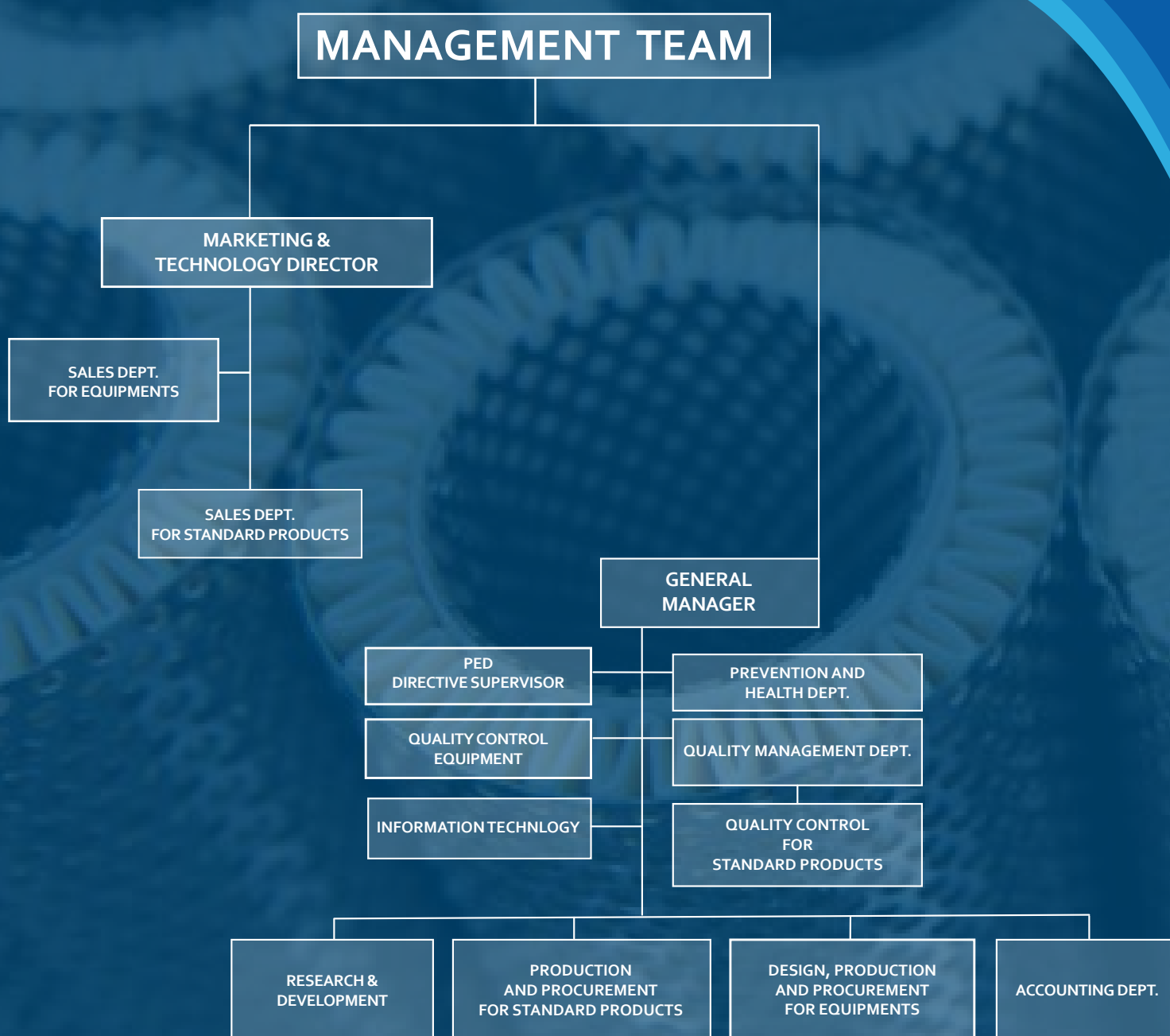


Usa, Argentina, Cile, Svezia, Inghilterra, Irlanda (subsidiaria), Francia, Spagna, Portogallo, Marocco, Polonia, Germania, Olanda, Belgio, Svizzera, Austria, Ungheria, Bulgaria, Turchia, Ucraina, Egitto, Kuwait, Qatar, Emirati Arabi, Oman, India, Turkmenistan, Uzbekistan, Russia, Korea, Indonesia, Australia, Singapore, Grecia.

LA NOSTRA ORGANIZZAZIONE



BEA Technologies ha sviluppato negli anni di attività un'organizzazione fluida e funzionale, per soddisfare le richieste dei clienti in tempi rapidi e con estrema flessibilità.





"Creating cooperative relationships designed for success"

BEA Technologies, in uno spirito di reciproca collaborazione, mette a disposizione la sua capacità tecnica e il proprio servizio di Ricerca & Sviluppo per identificare le soluzioni di filtrazione e le nuove tecnologie in grado di soddisfare le esigenze dei clienti e dei fornitori di servizi per i diversi settori industriali.



BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com