



Soluciones de Filtración
Company Profile

Purification Control Technology



Company History

1961

En 1962 se funda BEA FILTRI, empresa de instrumentación y de elementos filtrantes.

1968

En 1968 empieza la construcción en propio de elementos filtrantes para tratamientos de partículas.

1981

En 1981 la Compañía se enfoca en la construcción con grado absoluto utilizado para aplicaciones críticas.

1984

En 1984 crea el Servicio Laboratorio (SLB) con funciones de asistencia pre y post venta y de investigación y desarrollo. Se realiza el primer cartucho de membrana con un grado de filtración absoluto de 0.2 micron.

1987

En 1987, el Laboratorio se equipó con un contador de partículas láser para los dioses y se estableció el departamento de MICROBIOLOGÍA, donde se realizan pruebas y desafíos bacteriológicos en elementos filtrantes submicrónicos.

1990

En 1990 se introduce el sistema CAD en el proyecto de los recipientes a presión.

1994

En 1994 obtuvo la CERTIFICACION UNI-EN 9001 (ISO 9001) por el Sistema de Calidad.

1996

En 1996, se construye una nueva CÁMARA BLANCA para la producción de cartuchos de filtración en conformidad con los estándares farmacéuticos.

1998

En 1998 se instala la planta de Agua Apirógena con la consiguiente extensión de la Cámara Blanca al sector biomédico.

2002

En 2002 la capacidad productiva de la micro filtración incrementa al expandir la Cámara Blanca, además se mejora el sistema CAD con Software de última generación en el ámbito de una amplia modernización de todo el sistema informático.

2004

En 2004, el nombre de la empresa cambió a Bea Technologies SpA para identificar la misión de ofrecer a los clientes productos innovadores también en el nombre.

2011

En 2011 triplicó su capacidad de producción gracias a la ampliación de la SALA BLANCA y la introducción de nueva maquinaria actualizada a los procesos más modernos.

2017

En 2017 invierte, como parte del Plan Nacional de Industria 4.0, en tecnologías y maquinaria para apoyar la transformación digital, y así incrementar la eficiencia y mejorar la competitividad.

2019

Se presenta la nueva serie "BEAPURE", introduciendo la filosofía "Animal Free", es decir, sin el uso de derivados de origen animal.



Desde 1961 BEA Technologies ha estado desarrollando y distribuyendo una línea completa de filtros para el tratamiento de líquidos y gases comprimidos, producidos en su sede en Italia.

Los sistemas de filtración de BEA Technologies se fabrican de acuerdo con los estándares y normativas de referencia de los principales sectores industriales en los que opera: **Life Science, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment e Energy, Oil & Gas.**

La investigación continua en el campo de las tecnologías y los materiales nos permite ofrecer productos siempre de última generación, avanzados y competitivos. Los rigurosos procesos adoptados para la construcción de los elementos filtrantes son todos validados, certificados y controlados de acuerdo con el Sistema de Gestión de Calidad.



Life Science

Soluciones de microfiltración para empresas farmacéuticas, hospitalarias y cosméticas, producidas en entornos de atmósfera controlada que cumplen con los requisitos GMP y los parámetros de seguridad y trazabilidad.

Purification Control Technology



Food & Beverage

Una línea de filtros dedicados a los procesos de producción y envaso de bebidas alcohólicas y analcohólicas, desarrollado teniendo en cuenta las necesidades de los clientes y las regulaciones de la industria.

Industry

Air & Gas Treatment

Sistema de filtración para líquidos o fluidos gaseosos comprimidos para diferentes tipos de producción y de plantas industriales, desde la mecánica hasta la química fina, para los sectores textil y de detergentes y aditivos, para papeleras.

Purification Control Technology

Energy, Oil & Gas

Sistemas premontados y soluciones de filtración diseñadas para garantizar la calidad de los fluidos de proceso utilizados en las industrias petroquímica, de petróleo y gas y de energía.



GESTIÓN DE LA CALIDAD

Las actividades de BEA Technologies están reguladas por el Sistema de Gestión de Calidad, para las fases de diseño, producción, distribución y asistencia post venta. El Sistema de Gestión de la Calidad está certificado por un organismo internacional y reconocido según las normas ISO-9001.



PED/ATEX



Certificación para el diseño de elementos de presión.

BEA Technologies elabora el diseño de recipientes a presión, destinados a contener los elementos filtrantes, con programas validados y de acuerdo con los códigos internacionales de construcción y en conformidad con la directiva europea PED (Pressure Equipment Directive) para la cual está certificada por un tercer organismo independiente.

PRODUCTOS Y TECNOLOGÍAS

Toda la producción se lleva a cabo internamente, para garantizar al cliente la calidad de Made in Italy y la fiabilidad de una cadena totalmente controlada. El equipo de producción, altamente calificado, se beneficia de un canal de diálogo directo con el resto de la empresa, que se traduce en una gran eficiencia y eficacia en la resolución de problemas.



TRAZABILIDAD

BEA Technologies garantiza la trazabilidad de los procesos, los materiales utilizados y el control de las distintas etapas de producción.

La empresa también puede apoyar al cliente en todas las operaciones de validación para el uso de sus filtros en los procesos de producción farmacéutica.



CONTROLES DE PRODUCCIÓN

Certificación y prueba de integridad de los elementos filtrantes.

BEA Technologies produce elementos filtrantes dedicados a la micro filtración en Clean Room certificada para asegurar el respeto de los requisitos GMP y para garantizar productos de calidad elevada y libres de contaminaciones.

Las fases de producción son constantemente controladas y monitoreadas por sistemas computarizados. Todos los elementos de filtro de membrana se prueban para verificar su integridad utilizando métodos no destructivos.

Para garantizar el poder efectivo de la retención bacteriana, se realizan pruebas destructivas de Challenge Bacterial de acuerdo con las normas ASTM F838.

Los procedimientos y los datos relacionados con estas pruebas, junto con la tabla de correlación entre los valores del test de integridad y de retención de bacterias, se enumeran en la Guía de validación de cada producto.



SERVICIO DE LABORATORIO Y R&D

El Departamento de "Investigación y Desarrollo" de BEA Technologies estudia los métodos de filtración y los nuevos materiales filtrantes con el fin de seleccionar las mejores soluciones para satisfacer las necesidades de los clientes, incluidas las nuevas aplicaciones. Elabora los procedimientos de prueba de filtro, selecciona los parámetros para las pruebas de integridad de los elementos filtrantes y sigue la ejecución de las pruebas en laboratorios externos certificados. Finalmente, elabora la "GUÍA DE VALIDACIÓN" y las "Declaraciones" que acompañan los productos suministrados por BEA Technologies.

Además, un equipo especializado en filtración, micro filtración y en los procesos industriales asegura consultoría, análisis e investigación de nuevas tecnologías y aplicaciones, tanto en la fase de selección del producto como para optimizar los procesos de filtración y mantener en el tiempo una eficiencia elevada.

Servicio de consulta:

-  Estudios de viabilidad
-  Asistencia al servicio de calificación
-  Cursos de formación y actualización
-  Intervenciones de start-up y verificación de las instalaciones
-  Análisis de partículas
-  Análisis microbiológicas



LOGÍSTICA Y SERVICIO

El Customer Service está disponible para escuchar, comprender y encontrar soluciones a diferentes necesidades, tanto comerciales como de logística. Para garantizar entregas rápidas, BEA Technologies mantiene una reserva de productos final en su sede principal en Pero (Milán).



ASISTENCIA CALIFICADA



PRESENCIA INTERNACIONAL



ASISTENCIA GLOBAL

La empresa ha desarrollado una red de distribuidores y agentes en Europa, América, Asia y Medio Oriente, para asegurar localmente la asistencia comercial tanto en las fases de preventa como de post venta.

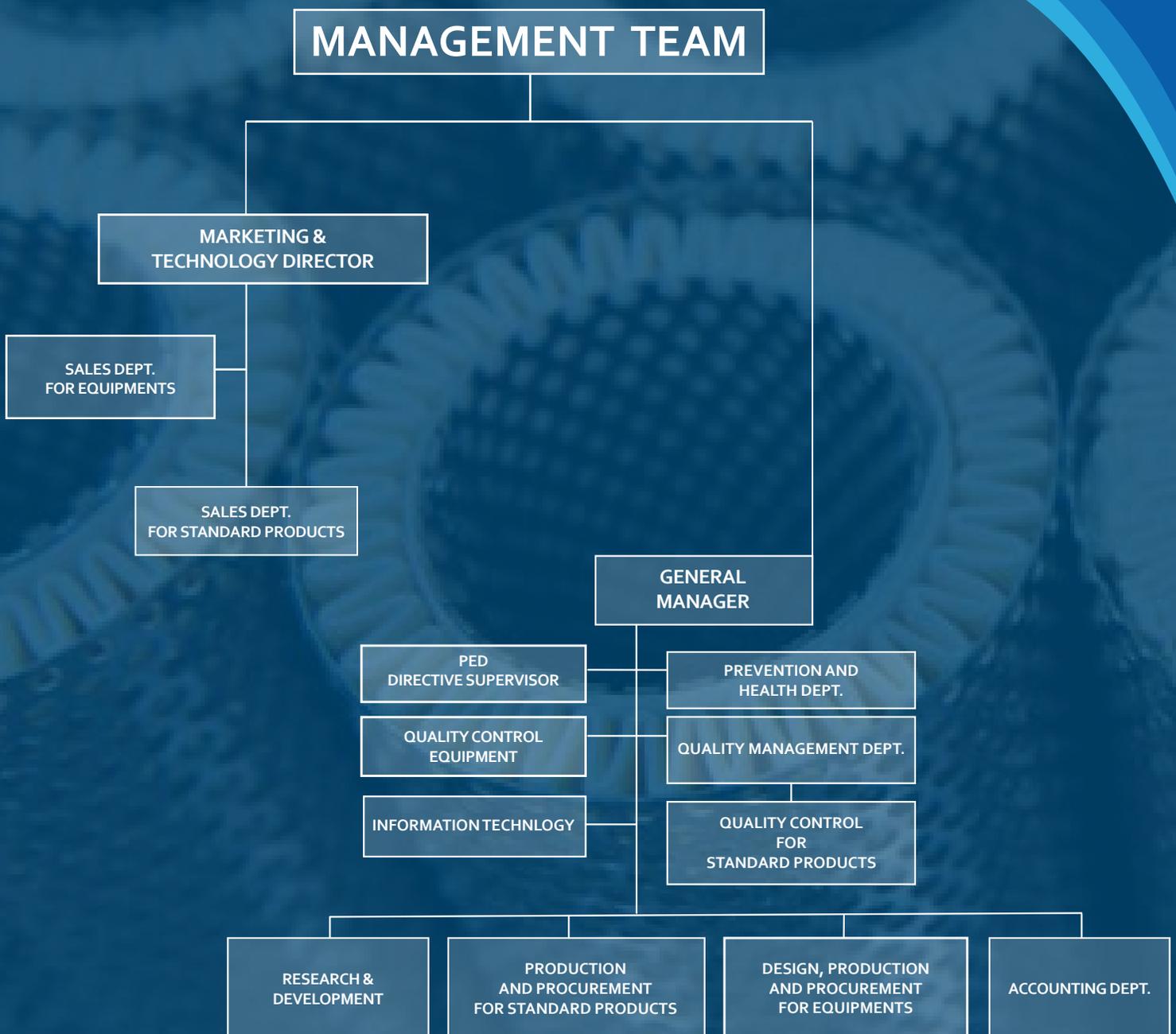


Usa, Argentina, Chile, Suecia, Inglaterra, Irlanda (subsidiaria), Francia, España, Portugal, Marruecos, Polonia, Alemania, Holanda, Bélgica, Suiza, Austria, Hungría, Bulgaria, Turquía, Ucrania, Egipto, Kuwait, Qatar, Emiratos Árabes Unidos, Omán, India, Turkmenistán, Uzbekistán, Rusia, Corea, Indonesia, Australia, Singapur, Grecia.

OUR EXECUTIVE TEAM



BEA Technologies ha desarrollado a lo largo de los años una organización fluida y funcional, para satisfacer las demandas de los clientes rápidamente y con una flexibilidad extrema.





"Creating cooperative relationships designed for success"

BEA Technologies, con espíritu de colaboración mutua, pone a disposición de su capacidad técnica y de su servicio las nuevas tecnologías capaces de satisfacer las necesidades de los clientes y prestadores de servicios para los distintos sectores industriales.



BEA Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com