



Soluciones de Filtración
Company Profile

Purification Control Technology



Company History

1961

En 1962 Se funda BEA FILTRI, empresa de instrumentación y de elementos filtrantes.

1968

En 1968 empieza la construcción en propio de elementos filtrantes para tratamientos de partículas.

1976

En 1976 la compañía se enfoca en la construcción de elementos de filtro con un grado absoluto de filtración utilizado para aplicaciones que requieren filtración de precisión.

1984

En 1984 crea el Servicio Laboratorio (SLB) con funciones de asistencia pre y post venta y de investigación y desarrollo. Se realiza el primer cartucho de membrana con un grado de filtración absoluto de 0.2 micron.

1987

En 1987 el Laboratorio viene equipado con un contador de partículas laser para verificar la eficiencia de los filtros y se establece el departamento de MICROBIOLOGIA, donde se llevan a cabo pruebas y verificaciones de challenge bacteriológica en elementos filtrantes sub micrométricos.

1990

En 1990 se introduce el sistema CAD en el proyecto de los recipientes a presión.

1994

En 1994 obtuvo la CERTIFICACION UNI_EN 9001 (ISO 9001) por el sistema de calidad.

1996

En 1996, se construye una nueva CÁMARA BLANCA para la producción de cartuchos de filtración en conformidad con los estándares farmacéuticos.

1998

En 1998 se instala la planta de Agua Apirógena con la consiguiente extensión de la Cámara Blanca al sector biomédico.

2002

En 2002 la capacidad productiva de la micro filtración incrementa al expandir la Cámara Blanca, además se mejora el sistema CAD con Software de ultima generación en el ámbito de una amplia modernización de todo el sistema informático.

2004

En 2004, la razón social cambia a Bea Technologies SpA, para identificar también en el nombre la misión que se ofrece a la clientela.

2011

En 2011 triplicó la capacidad productiva gracias a la extensión de la CÁMARA BLANCA y a la introducción de nuevas maquinas actualizadas a los procesos de producción mas modernos.

2017

En 2017 invierte, en el ámbito del Plan Nacional de la industria 4.0, en tecnologías y maquinarias para sostener la transformación digital, y aumentar así la eficiencia y mejorar la compatibilidad.



Desde 1961 Bea Technologies desarrolla, fabrica en su sitio italiano y distribuye una línea completa de filtros para el tratamiento de líquidos y gases comprimidos.

Los sistemas de filtración Bea Technologies se fabrican de acuerdo a con las normas y regulaciones de referencia de los principales sectores industriales en los que opera: **Bio Sciences, Food & Beverage, Industry, Air & Gas Treatment and Energy, Oil & Gas.**

La investigación continua en el campo de las tecnologías y de los materiales, permite ofrecer productos siempre de vanguardia, avanzados y competitivos. Los rigurosos procesos adoptados para la construcción de los elementos filtrantes están todos validados, certificados y controlados de acuerdo con el manual de gestión de calidad.



Bio Sciences

Soluciones de microfiltración para empresas farmacéuticas, hospitalarias y cosméticas, diseñadas para ambientes de atmósfera controlada cumpliendo con los requisitos de GMP y los parámetros de seguridad y trazabilidad.



Filtration Solutions

Industry Air & Gas Treatment

Sistema de filtración para líquidos o fluidos gaseosos comprimidos para diferentes tipos de producción y de plantas industriales, desde la mecánica a la química fina, desde la textil a las papeleras.

Food & Beverage

Una línea de filtros dedicados a los procesos de producción y envaso de bebidas alcohólicas y analcohólicas, desarrollados teniendo en cuenta las necesidades de los clientes y de las normas del sector.

Filtration Solutions

Energy, Oil & Gas

Plantas pre montadas y soluciones de filtración diseñadas para garantizar la calidad de los fluidos de procesos utilizados en la industria Petroquímica, Oil and Gas y de la Energía.

LABORATORY SERVICE AND R&D



El Departamento de "Investigación y Desarrollo" de BEA Technologies estudia los métodos de filtración y los nuevos materiales filtrantes con el fin de seleccionar las mejores soluciones para satisfacer las necesidades de los clientes, incluidas las nuevas aplicaciones. Elabora los procedimientos de prueba de filtro, selecciona los parámetros para las test de integridad de los elementos filtrantes y sigue la ejecución de las pruebas en los laboratorios externos certificados. Finalmente, elabora la "GUÍA DE VALIDACIÓN" y las "Declaraciones" que acompañan los productos suministrados por BEA Technologies.

Además, un equipo especializado en filtración, micro filtración y en los procesos industriales asegura consultaría, análisis e investigación de nuevas tecnologías y aplicaciones, tanto en la fase de selección del producto como para optimizar los procesos de filtración y mantener en el tiempo una eficiencia elevada.

Servicio de consulta:

-  Estudios de viabilidad
-  Asistencia al servicio de calificación
-  Cursos de formación y actualización
-  Intervenciones de start-up y verificación de las instalaciones
-  Análisis de partículas
-  Análisis microbiológicas
-  Verificación de compatibilidad química y de materiales



PRODUCTS & TECHNOLOGIES

Toda la producción se lleva a cabo internamente, para garantizar al cliente la calidad de Made in Italy y la fiabilidad de un sector totalmente controlado. El equipo de producción, altamente calificado, se beneficia de un canal de diálogo directo con el resto de la empresa, que se traduce en una gran eficiencia y eficacia en la resolución de problemas.



TRAZABILIDAD

Bea Technologies garantiza la trazabilidad de todos los procesos, de los materiales utilizados y el control de cada fase de producción. La empresa también puede ayudar y apoyar al cliente en todas las operaciones de validación para el uso de sus filtros en los procesos de producción farmacéutica.



CONTROLES DE PRODUCCIÓN

Certificación y prueba de integridad de los elementos filtrantes.

Bea Technologies elementos filtrantes dedicados a la micro filtración en Clean Room certificada para asegurar el respeto de los requisitos GMP y para garantizar productos de calidad elevada y libres de contaminaciones. Las fases de producción son constantemente controladas y monitoreadas por sistemas computarizados. Todos los elementos filtrantes de membrana están sujetos a test de integridad utilizando métodos no destructivos. Para garantizar el poder efectivo de la retención bacteriana, se realizan pruebas destructivas de Challenge Bacterial de acuerdo con las normas ASTM F838-05.

Los procedimientos y los datos relacionados con estas pruebas, junto con la tabla de correlación entre los valores del test de integridad y de retención de bacterias, se reportan en la Guía de Validación de cada producto.





QUALITY MANAGEMENT

Las actividades de Bea Technologies están reguladas por el manual de gestión de la Calidad, para las fases de diseño, producción, distribución y asistencia post venta. El sistema de gestión de la calidad esta certificado por un organismo internacional y reconocido según las normas ISO-9001 e ISO-3834.



PED/ATEX

Certificación para el diseño de elementos de presión.

Bea Technologies elabora el diseño de recipientes a presión, destinados a contener los elementos filtrantes, con programas validados y de acuerdo con los códigos internacionales de construcción y de conformidad con la directiva europea PED (Pressure Equipment Directive) para la cual esta certificada por un tercer organismo independiente.

LOGISTICS & SERVICE

El Customer Service está disponible para escuchar, comprender y encontrar soluciones a diferentes necesidades, tanto comerciales como de logística. Para garantizar entregas rápidas, Bea Technologies mantiene una reserva de productos terminados en su sede principal en Pero (Milán).



ASISTENCIA CALIFICADA

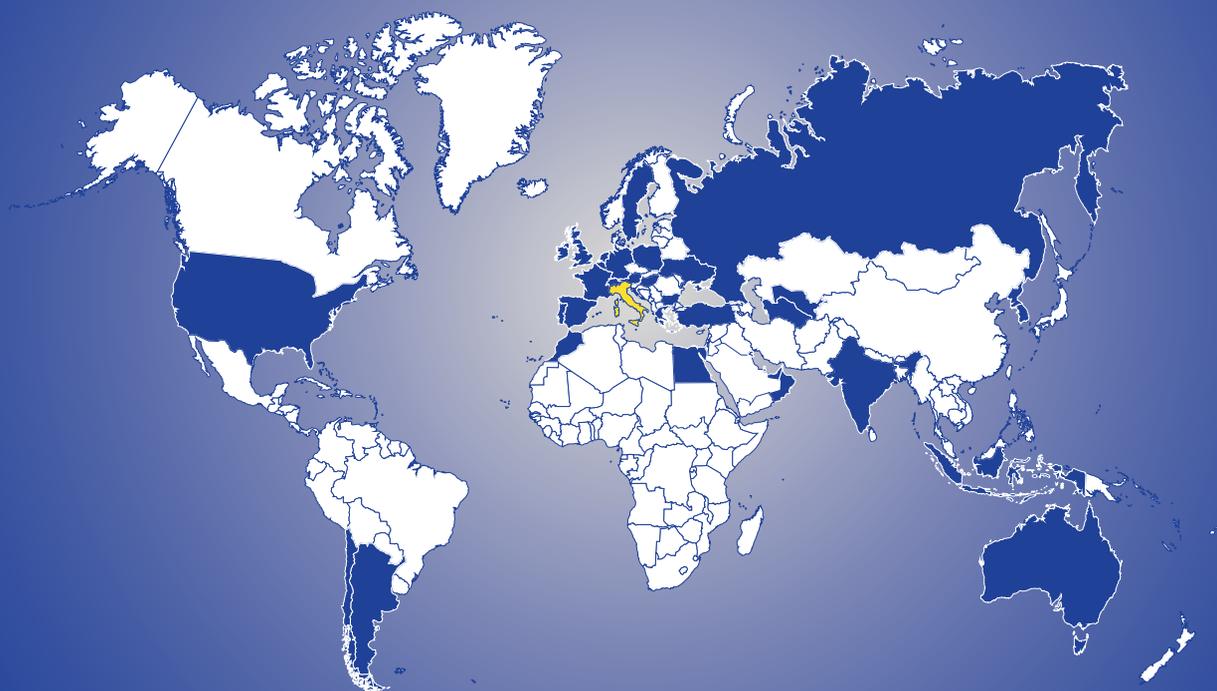


PRESENCIA INTERNACIONAL



GLOBAL ASSISTANCE

La empresa ha desarrollado una red de distribuidores y agentes en Europa, Américas, Asia y Medio Oriente, para asegurar localmente la asistencia comercial tanto en las fases de preventa como de postventa.

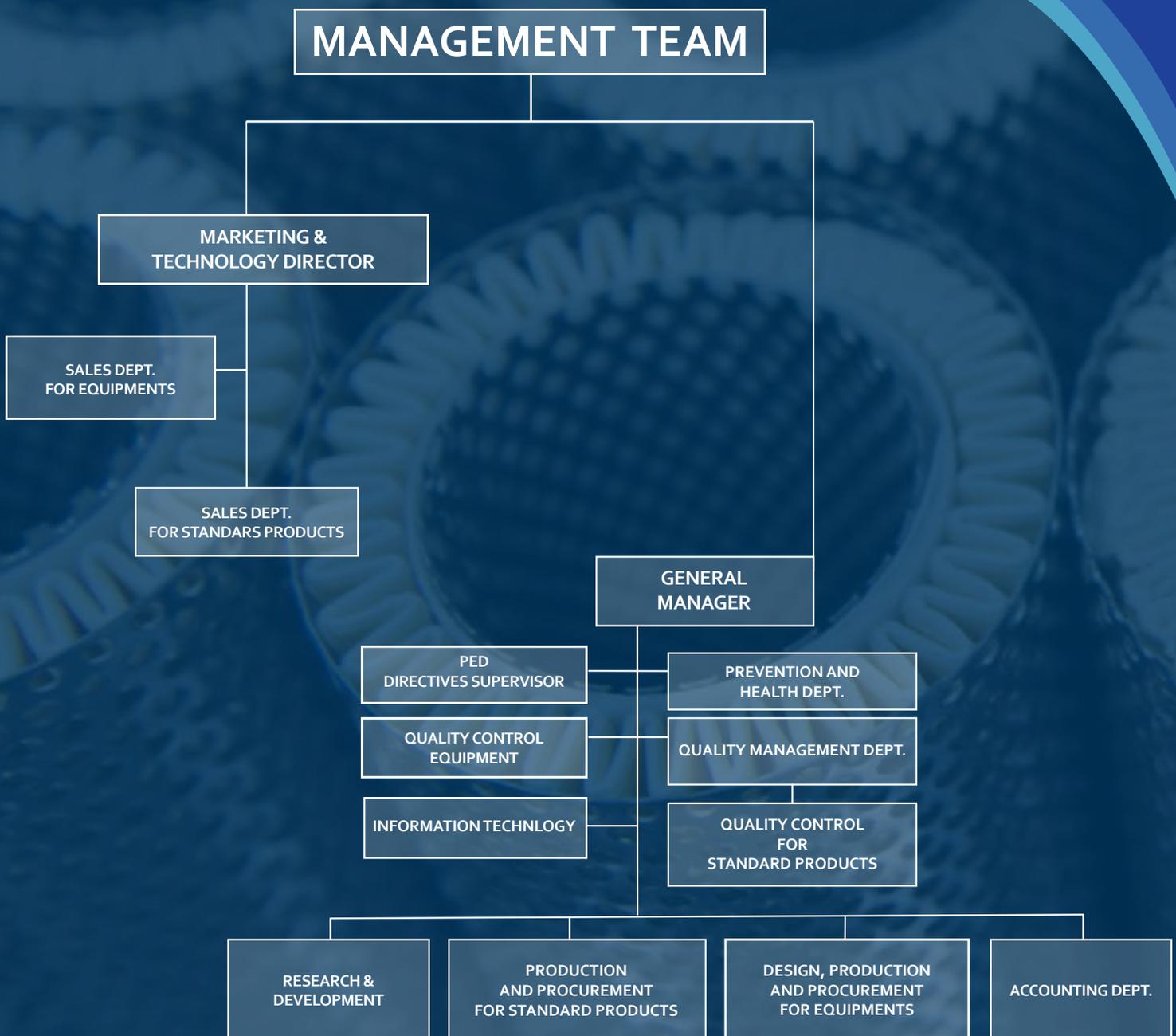


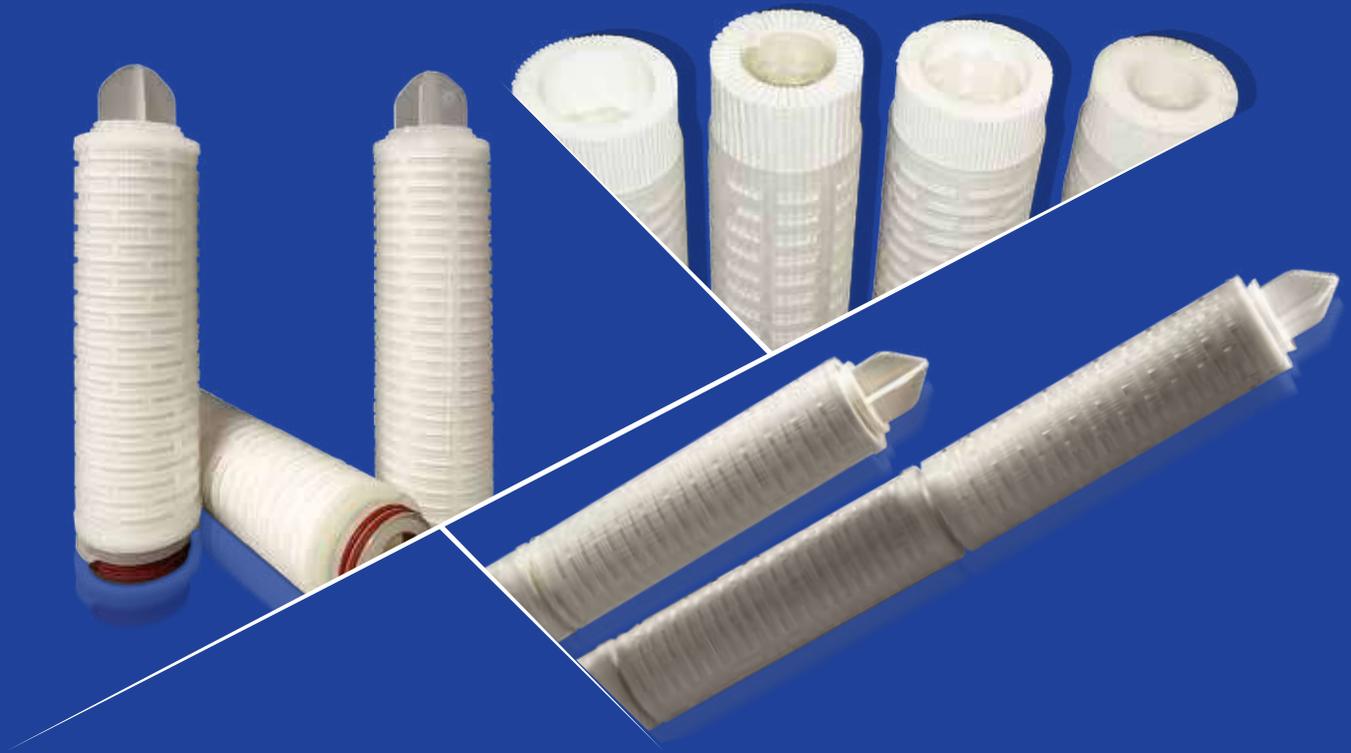
Usa, Argentina, Chile, Svezia, Inghilterra, Irlanda (subsidiaria), Francia, Spagna, Portogallo, Marocco, Polonia, Germania, Olanda, Belgio, Svizzera, Austria, Ungheria, Bulgaria, Turchia, Ucraina, Egitto, Kuwait, Qatar, Emirati Arabi, Oman, India, Turkmenistan, Uzbekistan, Russia, Korea, Indonesia, Australia, Singapore, Grecia.

OUR EXECUTIVE TEAM



Bea Technologies ha desarrollado a lo largo de los años una organización fluida y funcional, para satisfacer las demandas de los clientes de manera rápida y con una flexibilidad extrema.





*“Creating cooperative relationship
designed for success”*



Bea Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com