



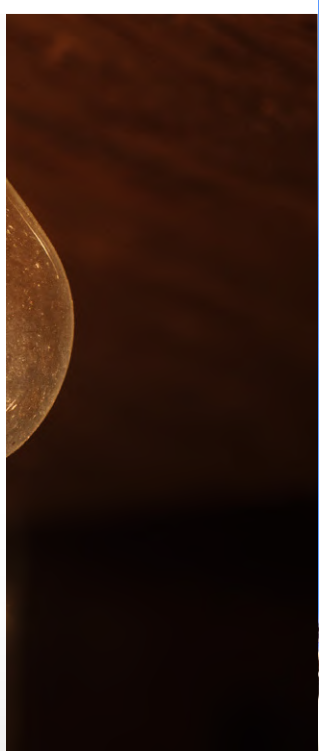
Sistemi di filtrazione per
Energy, Oil & Gas

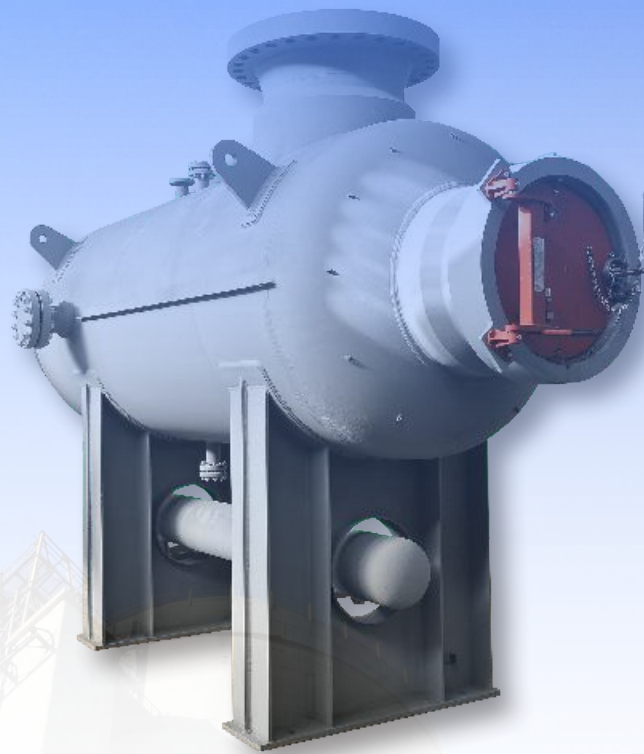


Contamination Control Technology



Sistemi di filtrazione per
**Energy,
Oil & Gas**





Bea Technologies offre soluzioni per la filtrazione di liquidi e gas compressi dedicate alle specifiche necessità delle industrie attive nell' Estrazione e raffinazione petroli, estrazione e trattamento Gas Naturale, produzione polimeri e settore petrolchimico, produzione di **Energia**.

La competenza, in applicazioni tipiche quali filtrazione di gasoli, intermedi di produzione e carburanti, solventi e polimeri, ammine, protezione di reattori, scambiatori di calore, filtrazione del condensato, ha permesso di sviluppare prodotti con caratteristiche in linea con le specifiche e le richieste attuali dell'industria e di offrire servizi di laboratorio e di assistenza tecnica altamente professionali.



Affidabili, efficienti, adattabili
Le soluzioni di filtrazione Bea Technologies
per il settore ENERGY, OIL & GAS

Ogni prodotto nasce da una costante ricerca tecnologica, dall'accurata selezione dei materiali, da un processo produttivo rigoroso e viene verificato e standardizzato con test specifici.



Bea Technologies vi offre:



Prodotti con elevati standard di progettazione e di qualità.



Una linea completa di impianti di filtrazione premontati ed automatici con prestazioni altamente affidabili.



Certificazioni in linea con le norme di settore, prodotti conformi a requisiti di sicurezza, contenitori costruiti in accordo alle normative PED, ATEX, ASME ecc.



Certificati dei materiali specifici in base alle necessità del cliente.



Ampia scelta di filtri automatici e autopulenti a backwash.



Vasto assortimento di ricambistica standard.



Possibilità di adattamento dei prodotti sulla base delle specifiche del cliente (Sistemi di filtrazione).



Qualità garantita dal processo di progettazione interno, interamente Made in Italy e dalla selezione di fornitori qualificati e certificati dal Sistema di Qualità.

La qualità e la competenza fanno la differenza nei momenti critici.

Scegliere BEA Technologies significa affidarsi ad un costruttore con una lunga esperienza, una elevata competenza tecnica nella filtrazione e un'organizzazione strutturata che garantisce di raggiungere gli obiettivi di efficienza e di ottimizzazione nella gestione degli impianti e degli ASSET.



Scegliere BEA Technologies significa poter produrre in regola con le normative del settore ma anche poter contare sulla consulenza di un partner esperto che è un elemento essenziale per le società del settore **ENERGY, OIL & GAS** che lavorano valutando correttamente i rischi e che vogliono essere preparate di fronte alle sfide presenti e future del mercato.

Rapida, efficace, competente.
L'assistenza Bea Technologies al servizio del settore
ENERGY, OIL & GAS

Un intervento rapido e mirato fa la differenza quando si parla di assistenza. Per questo Bea Technologies mette a disposizione un team di persone qualificate, capaci di supportare le aziende sia nella fase di scelta che nell'assistenza post vendita per le fasi di commissioning, erection e start-up dei sistemi di filtrazione e package pre-montati.



I servizi a disposizione del cliente:

- Prove nel Laboratorio interno BEA e test in campo presso l'azienda cliente per dimensionare l'impianto e ottimizzare il processo produttivo.
- Sistema di scorte con stock ottimizzati per garantire forniture rapide.
- Assistenza tecnica internazionale.
- Tempi di consegna rapidi e certi.
- Customer service disponibile per ogni esigenza di carattere commerciale.



Alla ricerca della soluzione giusta. Soluzioni di filtrazione dedicate per applicazioni specifiche.



ESTRAZIONE OIL-GAS, FPSO e PIATTAFORME OFFSHORE

- Trattamento di Product water.
- Trattamenti per RAW feed stocks.
- Filtrazione di precisione per "water for Injection on wells".
- Filtrazione "crude oil".
- Filtrazione di MEG, TEG e protezione degli impianti di disidratazione gas.
- Filtri COALESCER e SEPARATORS per separare acqua e oli da gas naturale.
- Filtrazione del condensato di gas (HC condensate).



RAFFINAZIONE:

- Filtrazione intermedi di produzione come GASOIL, VGO, HVGO, DHDT.
- Trattamento di gas di trasporto in OCTANIZER UNITS (FINE DUST FILTERS).
- Filtri COALESCER per separare acqua da carburanti.
- Filtrazione di gas compressi e gas tecnici.
- Recupero solventi.
- Filtrazione "make-up water" ed acqua di raffreddamento.



PRODUZIONE ALTRI CARBURANTI:

- Filtrazione di biodiesel e bio carburanti.

Vincoli legislativi, criticità tipiche, complessità di processo: ogni applicazione ha caratteristiche specifiche, che devono essere attentamente considerate nella fase di selezione del sistema di filtrazione più adatto. Per ogni industria e applicazione del settore OIL-GAS ed ENERGIA, Bea Technologies propone uno o più prodotti dedicati.



PRODUZIONE ENERGIA:

- Acque primarie e di raffreddamento.
- Oli idraulici asserviti a turbine.
- Combustibili e fuel gas.
- Purificazione aria/gas compressi e vapore.
- Protezione di impianti di osmosi inversa.
- Filtrazione del condensato.
- Filtrazione acque primarie e di raffreddamento.
- Filtrazione aria/gas compressi e vapore.



DISTRIBUZIONE GAS NATURALE (PIPELINE):

- Filtri COALESCER e SEPARATORS per separare acqua e oli da gas naturale.
- Package di condizionamento, filtrazione, riduzione e misura per gas naturale.



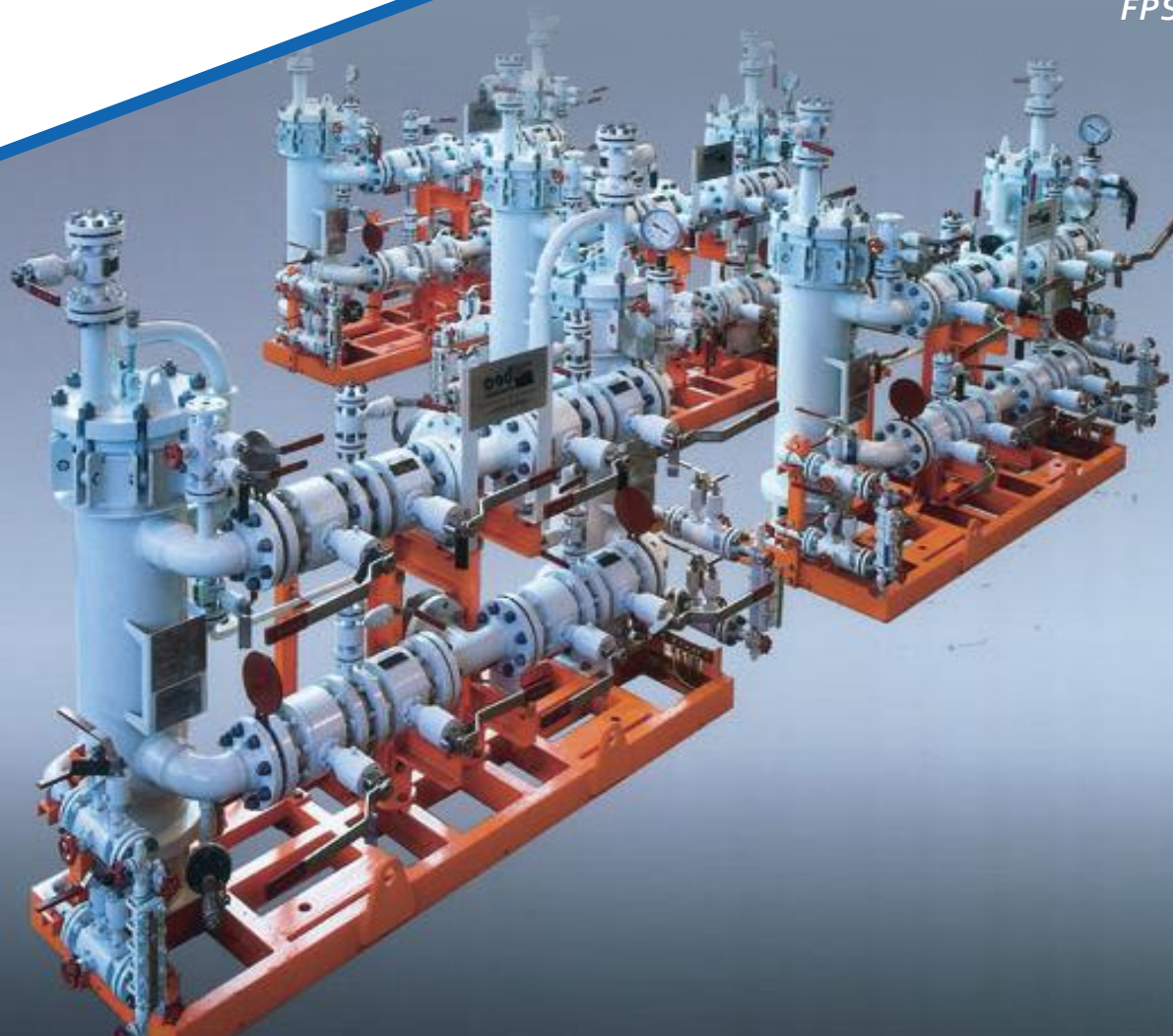
PETROLCHIMICO:

- Purificazione di intermedi e reagenti.
- Purificazione di solventi-resine e fluidi aggressivi.
- Stabilizzazione di polimeri.
- Trattamento acqua e gestione delle utilities (vapore e gas compressi).

*PACKAGE E SISTEMI DI FILTRAZIONE
PER IDROCARBURI*



*SISTEMI DI
FILTRAZIONE PER OFFSHORE E
FPSO*



*PACKAGE PER GAS NATURALE
E "FUEL GAS CONDITIONING"*



*SISTEMI DI FILTRAZIONE
PER ACQUA*





Bea Technologies Spa

Via Newton, 4 - 20016 - Pero (Milano) - Italy

Phone +39 02 339 271 | Fax: +39 02 339 0713

info@bea-italy.com | www.bea-italy.com