

## POLYVERSE

- Regenerable
- Esterilizable
- Sanitizable
- Construcción termo soldada
- Conforme a las normas europeas para materiales en contacto con alimentos
- Conforme a las reglas de la FDA siguiendo la norma CFR21
- Ampio rango de filtracion



El cartucho POLYVERSE esta diseñado para clarificación en industrias de alimentación y bebidas. El medio filtrante es obtenido con materiales innovadores con porosidad decreciente controlada, plisados para permitir la regeneración química o para llevar a cabo procesos de contralavado mas fácilmente. Los materiales de construcción cumplen con las normas internacionales para materiales en contacto con alimentos. La fabricación se lleva a cabo en atmosfera controlada.

### MATERIALES DE FABRICACION

<b>Medio filtrante</b>	Polipropileno
<b>Soporte entrada</b>	Polipropileno
<b>Soporte salida</b>	Polipropileno
<b>Internos</b>	Polipropileno
<b>Caja externa</b>	Polipropileno
<b>Terminaciones</b>	Polipropileno

### DIRECTIVA EC SEGURIDAD ALIMENTARIA

Los materiales de los cartuchos filtrantes POLYVERSE están de acuerdo con las regulaciones (UE) 10/2011 y sus revisiones, regulaciones (CE) 1935/2004 y 1895/2005.

### SEGURIDAD BIOLÓGICA

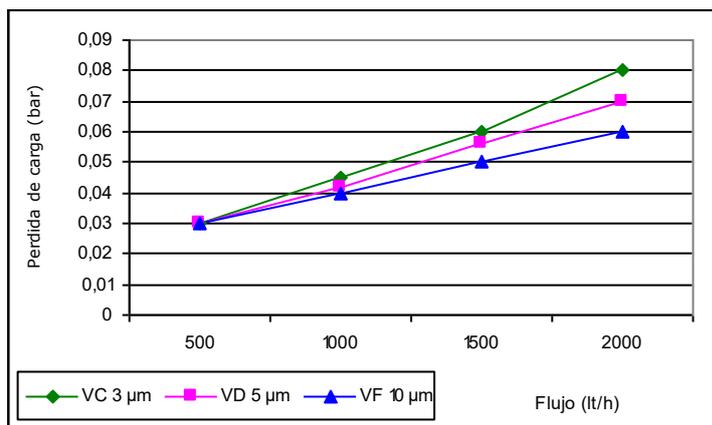
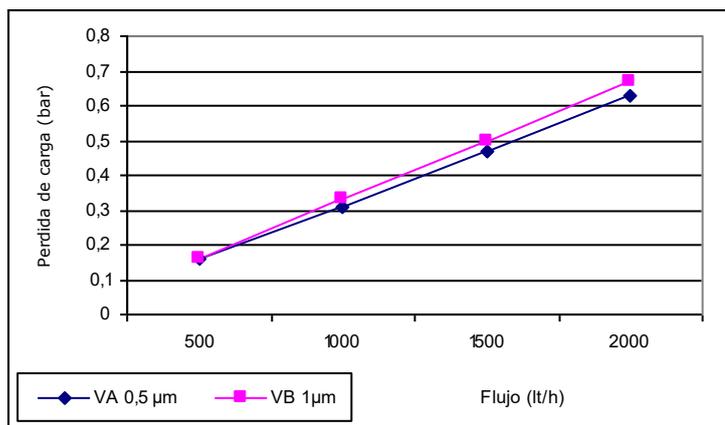
Los elementos filtrantes y sus componentes son probados siguiendo la norma USP Reactividad biológica y pruebas químico-físicas para Clase VI, plásticos.

### CONDICIONES DE SERVICIO

- temperatura max. de funcionamiento	65 °C
- regeneración	Solucion al 2% NaOH a temperatura ambiente
- esterilizacion con vapor	continuamente con ciclos de 20 min. a 121 °C
- sanitizacion con agua caliente	80 °C max
- max. presión diferencial	5,0 bar a 25 °C
- perdida de carga recomendada para cambio	2,0 bar a 25 °C

CODIGO	RANGO DE FILTRACION (µm)	MAX CAUDAL DE AGUA PARA CARTUCHOS DE 10" (l/h)
<b>VA</b>	0,5	350
<b>VB</b>	1,0	500
<b>VC</b>	3,0	1000
<b>VD</b>	5,0	2500
<b>VF</b>	10,0	3000
<b>VL</b>	20,0	3000
<b>VM</b>	40,0	3000
<b>VN</b>	80,0	3000

## FLUJO DE AGUA PARA CARTUCHO DE 10"



## CODIFICACION DE CARTUCHOS POLYVERSE

**LPS - 687 1 - VA - GG - SB -**

DIAMETRO EXTERNO 68 mm	EXTREMOS	CODIGO
	DOE doble extremo abierto con juntas planas	<b>680</b>
	SOE extremo abierto con 2 juntas tóricas 2.222 .Extremo ciego con tapa plana	<b>683*</b>
	SOE extremo abierto con 2 juntas tóricas 2.226 Extremo ciego con aleta	<b>687*</b>
	SOE extremo abierto con 2 juntas tóricas 2.222 .Extremo ciego con aleta	<b>688*</b>
	SOE extremo abierto con 2 juntas tóricas 2.222 y 3 bayonetas. Extremo ciego con aleta	<b>612*</b>

RANGO DE FILTRACION ABSOLUTO MICRAS	CODIGO
0,5	<b>VA</b>
1,0	<b>VB</b>
3,0	<b>VC</b>
5,0	<b>VD</b>
10,0	<b>VF</b>
20,0	<b>VL</b>
40,0	<b>VM</b>
80,0	<b>VN</b>

CODIGO	JUNTAS		EXTREMOS
	Estándar	Silicona	
<b>Sin codigo</b>	Estándar	Silicona	680 683 687 688 612
<b>E</b>	Bajo pedido	EPDM	
<b>V</b>	Bajo pedido	Viton	
<b>F</b>	Bajo pedido	FEP	687

CODIGO	TIPO DE EMBALAJE
<b>SB</b>	Caja individual

CODIGO	GRADO DE FABRICACION
<b>GG</b>	Grado General Sin certificación
<b>CQ</b>	Grado General Certificado de calidad en la caja
<b>PH</b>	Grado biológico. Probado y prelavado con agua no pirogénica. Certificado de calidad con numero de serie en la caja

CODIGO	LONGITUD NOMINAL
<b>1</b>	10"
<b>2</b>	20"
<b>3</b>	30"
<b>4</b>	40"

\* Con inserción de acero inoxidable

Los datos contenidos en este catalogo son informativos y sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario es el responsable para determinar si el producto se adapta a su utilización particular y es adecuado según los métodos de aplicación del usuario.

DS-LPS-550-ES-23



**Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY**  
 Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: [info@bea-italy.com](mailto:info@bea-italy.com)  
 web: [www.bea-italy.com](http://www.bea-italy.com)