

MICRONYL Membrana in nylon 66

- Testabile in situ
- Sterilizzabilità multipla in linea o in autoclave
- Assemblaggio per termosaldatura
- Materiali idonei al contatto con alimenti secondo i regolamenti (CE) e (UE)
- Materiali in accordo ai requisiti FDA-CFR21
- Estraibili in accordo a USP per materiali plastici
- Ridotta quantità di estraibili anche con solventi
- Validation Guide disponibile a richiesta



La cartuccia MICRONYL è progettata e costruita per soddisfare e garantire elevati standard di qualità e prestazione nelle applicazioni dove è necessario ridurre la contaminazione batterica. L'elemento filtrante MICRONYL incorpora la membrana Nylon 66, caratterizzata da una porosità controllata che assicura una alta efficienza nella ritenzione batterica.

La membrana è supportata da strati di poliestere che hanno la funzione di supporto e di drenaggio, conferendo all'insieme una elevata resistenza ai cicli di sterilizzazione termica ed alle sollecitazioni meccaniche. La natura idrofila della membrana e del poliestere facilita l'esecuzione del test di integrità in acqua. Le applicazioni tipiche sono a valle di impianti di addolcimento, demineralizzazione e in tutti quei processi dove sono richieste sterilizzazioni a freddo del prodotto.

La costruzione avviene in camera bianca; tutte le cartucce sono sottoposte a test di integrità.

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Filter media	membrana in Nylon 66
Supporto a monte	poliestere
Supporto a valle	poliestere
Canotto interno	polipropilene
Canotto esterno	polipropilene
Terminali	poliestere

DIRETTIVE EC

IDONEITA' CONTATTO CON ALIMENTI

Le cartucce MICRONYL sono in accordo al D.M. 21/3/73 (S.O. della G.U. n° 104 del 20.04.73) e successivi aggiornamenti, al regolamento europeo (UE) 10/2011 e successivi aggiornamenti, ai regolamenti (CE) 1935/2004 e 1895/2005.

SICUREZZA BIOLOGICA ED ESTRAIBILI

I materiali superano i test tossicologici previsti da USP-CLASSE VI e le prove chimico fisiche previste da USP-Materie Plastiche.

Solo per il grado PS: le cartucce sono in accordo ai requisiti USP "Water for injection" per rilascio di particelle ed endotossine; le endotossine batteriche sono determinate per mezzo del LAL Test.

CONDIZIONI OPERATIVE

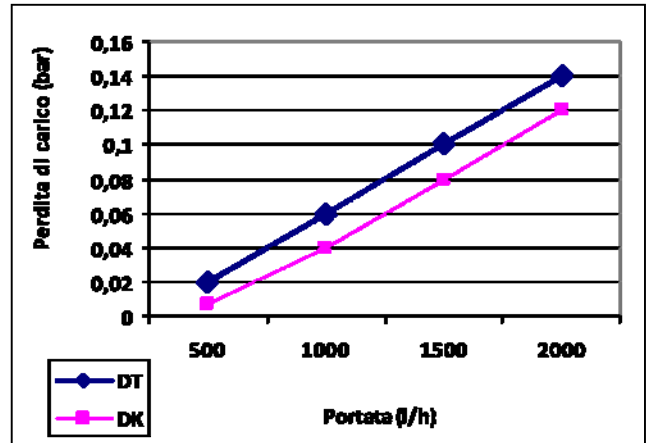
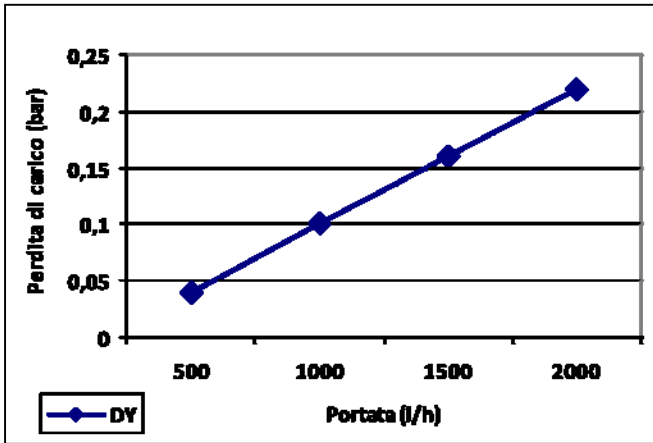
- max. temperatura in continuo	80 °C
- tempo cumulativo di sterilizzazione con vapore	20 ore a 121 °C / 13 ore a 125 °C / 5 ore a 135 °C
- sanitizzazione con acqua calda	80 °C max
- sanitizzazione chimica	compatibile con un'ampia gamma di sanitizzanti
- max. pressione differenziale	5,0 bar a 25 °C / 2,5 bar a 80 °C / 0,3 bar a 135 °C
- perdita di carico raccomandata per la sostituzione	2,0 bar a 25 °C
- volume raccomandato di flusso in situ	3 litri/cartuccia 10"

PRESTAZIONI MICROBIOLOGICHE TESTABILITA'

	Brevundimonas d.	Serratia m.	Leuconostoc o.	Escherichia c.	Aeromonas h.
GRADO DI FILTRAZIONE DY	≥ 10 ⁶	≥ 10 ¹¹	≥ 10 ¹¹	≥ 10 ¹¹	≥ 10 ¹¹
GRADO DI FILTRAZIONE DT	≥ 10 ³	≥ 10 ⁷	≥ 10 ⁹	≥ 10 ⁷	≥ 10 ⁹
GRADO DI FILTRAZIONE DK	/	≥ 10 ⁶	≥ 10 ⁸	≥ 10 ⁶	/

E' possibile testare la cartuccia direttamente in situ per verificarne l'integrità e la corretta installazione. L'integrità può essere eseguita con il test della diffusione o con il test del decadimento di pressione.

CURVE DI PORTATA CON ACQUA PER CARTUCCIA DA 10"



SELEZIONE CODICI PER ORDINARE MICRONYL MLE

MLE - 207 1 - DY - BQ - SB -

TERMINALE	CODICE
DOE: aperta entrambi i lati con guarnizione piana.	200
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.226 e attacco a baionetta a 2 punti. Lato cieco con puntale.	207
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e lato cieco con puntale.	208
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale	212

GRADO FILTRAZIONE ASSOLUTO MICRON	CODICE
0,2	DY
0,45	DT
0,65	DK

CODICE	GUARNIZIONI	
Nessun codice	Standard	Silicone
E	Su richiesta	EPDM
V	Su richiesta	VITON
F	Su richiesta	FEP

CODICE	IMBALLO
SB	Scatola singola

CODICE	LUNGHEZZA NOMINALE
1	10"
2	20"
3	30"
4	40"

CODICE	PRODUCT GRADE
BQ	Biological Grade testata e preflussata con certificato di qualità nella confezione
HIA	Prodotto certificato Halal by WHA-IT00172-001

BEA Technologies S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
web: www.bea-italy.com